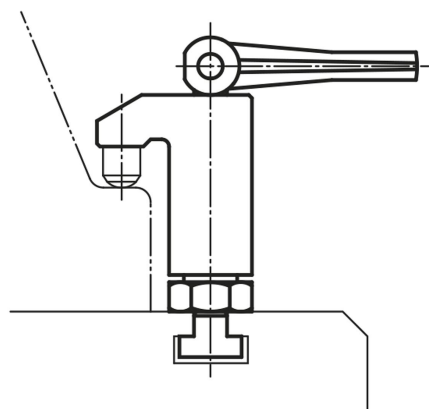


Description de l'article/illustrations du produit

**Description****Matière :**

Acier de traitement.

Finition :

Cémenté et trempé, bruni et rectifié.

Nota :

La hauteur de serrage peut être augmentée à l'aide des entretoises 04378 et diminuée à l'aide des supports à bille oscillante 02000 pour les modèles 04620-12 à 04620-14 et 04620-22 à 04620-24.

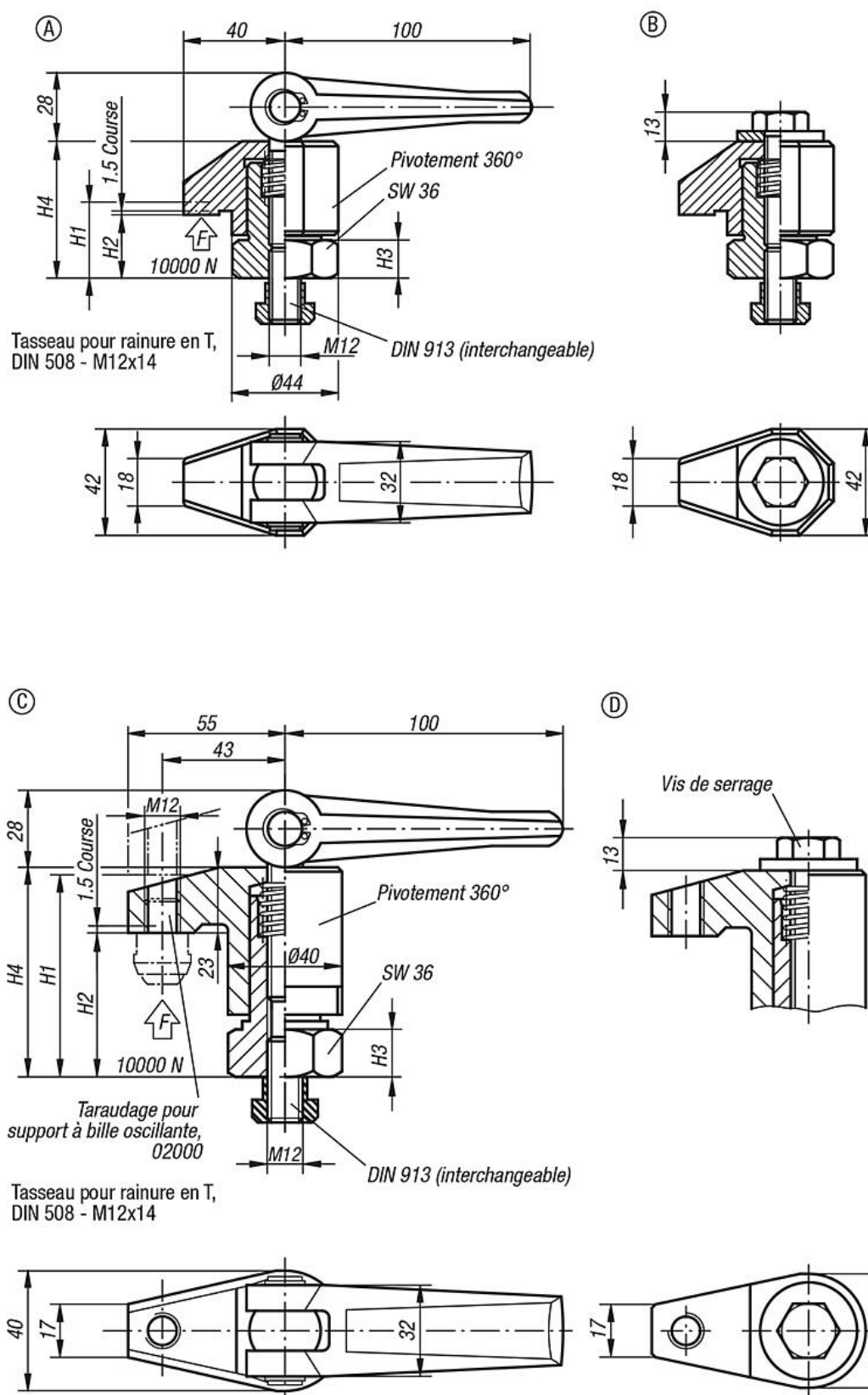
Ces éléments de bridage présentent les avantages suivants :

- un serrage manuel rapide grâce à la broche filetée et à l'excentrique hélicoïdal.
- un changement d'outils facile et rapide en faisant pivoter la bride équipée.
- un modèle compact, et donc un faible encombrement lors du serrage.
- une adaptation facile même à des hauteurs de serrage importantes grâce aux entretoises.

Ces éléments de bridage peuvent être fixés de deux manières :

- 1) dans une rainure en T.
- 2) avec la vis sans tête M12 directement dans la plaque, par ex. d'un dispositif.

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Forme	Type de forme	Hauteur de serrage max. H1	Hauteur de serrage min. H2	H3	H4
04620-11	A	avec levier excentrique	30	25	15	54-59

Aperçu des articles

Référence	Forme	Type de forme	Hauteur de serrage max. H1	Hauteur de serrage min. H2	H3	H4
04620-12	C	avec levier excentrique et filetage	70	50	15	73-93
04620-13	C	avec levier excentrique et filetage	98	68	15	91-121
04620-14	C	avec levier excentrique et filetage	135	95	22	118-158
04620-21	B	avec vis de serrage	30	25	15	54-59
04620-22	D	avec vis de serrage et filetage	70	50	15	73-93
04620-23	D	avec vis de serrage et filetage	98	68	15	91-121
04620-24	D	avec vis de serrage et filetage	135	95	22	118-158