

Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Cilindro di posizionamento e sfere acciaio inox 1.4542.

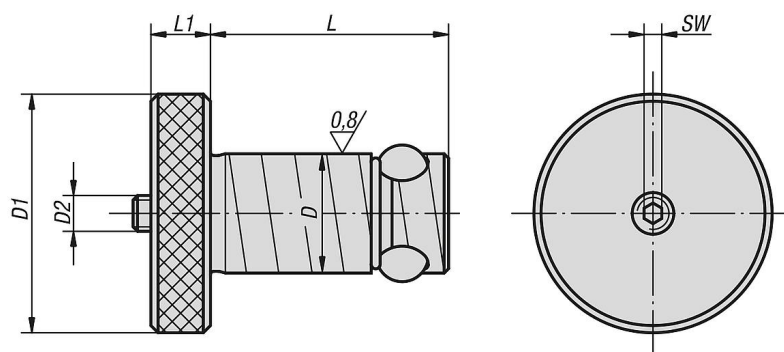
Versione:

Cilindro di posizionamento e sfere temprate min. 40 HRC, lucido.

Nota:

Con questo sistema semplice da usare i tempi di messa a punto dei macchinari si riducono fino a dodici volte rispetto ai metodi usuali.

Disegni



Sintesi articoli

N. ordine	Spessore piastra di staffaggio $\pm 0,13$	D	D1	D2	L	L1	SW	Forza di serraggio F kN	Coppia di serraggio max. Nm	N. ordine Kit di riparazione
03153-02-13013	13	13	22	M5	27,6	6	2,5	3,3	1,2	-
03153-02-13020	20	13	22	M5	34,6	6	2,5	3,3	1,2	-
03153-02-16020	20	16	32	M6	36,5	8	3	5,3	4,5	-
03153-02-16025	25	16	32	M6	41,5	8	3	5,3	4,5	-
03153-02-20020	20	20	40	M6	39,5	10	3	13,3	5,3	-
03153-02-20025	25	20	40	M6	44,4	10	3	13,3	5,3	-
03153-02-25020	20	25	45	M8	44	10	4	30	11	-
03153-02-25025	25	25	45	M8	49	10	4	30	11	-
03153-02-30020	20	30	50	M10	49	13	5	44	18	-
03153-02-30025	25	30	50	M10	54	13	5	44	18	-
03153-02-35020	20	35	60	M12	51	13	6	68	33	-
03153-02-35040	40	35	60	M12	71	13	6	68	33	-
03153-02-35050	50	35	60	M12	81	13	6	68	33	-
03153-02-50020	20	50	75	M20	64	20	10	88	65	-