

Descrizione articolo/immagini prodotto

**Descrizione****Materiale:**

Alloggiamento acciaio da costruzione.
Vite di serraggio in acciaio da bonifica.

Versione:

Alloggiamento brunito.
Vite di serraggio trattata termicamente a 10.9, temprata e con rivestimento in PTFE.

Nota:

Grazie alla tensione laterale, il mandrino di serraggio è indicato per la seconda lavorazione dei pezzi torniti o fresati con foro cieco. Il diametro D può essere adattato al diametro del pezzo da fissare sia mediante tornitura, sia mediante fresatura.

Il movimento di serraggio si effettua a mano con una brugola.

* D min. = diametro minimo ammesso per la tornitura o la fresatura di "D".

Montaggio:

Ampliare il mandrino di serraggio di circa 0,1 mm (corsa di serraggio) oltre il diametro in condizione di riposo. Ora è possibile tornire o fresare il mandrino di serraggio per ottenere il diametro richiesto. Per la lavorazione viene fornito un anello di fissaggio.

La flangia può essere centrata, all'occorrenza, in un foro calibrato o con spine di registro.

La forma A è fornita con 6 viti di fissaggio.

Nota disegno:

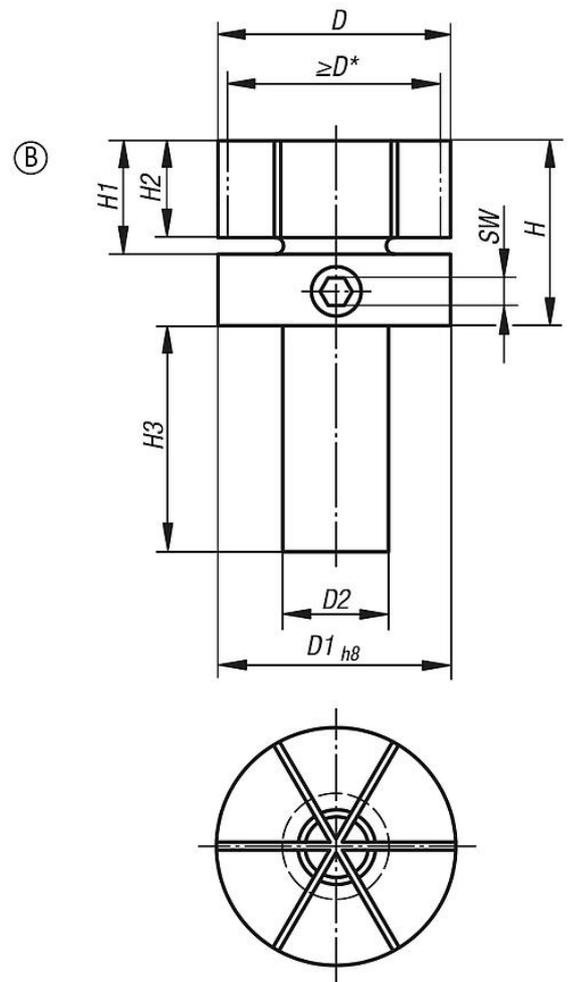
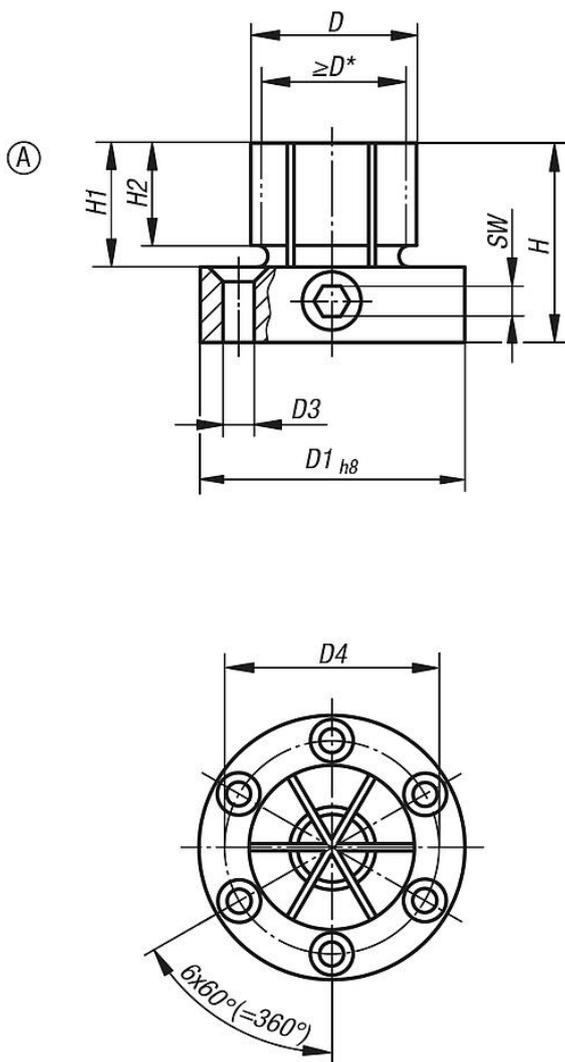
Forma A:

per centri di lavoro, trapani e fresatrici

Forma B:

con perno portautensile per torni

Disegni



Sintesi articoli

N. ordine	Forma	D	D min.	D1	D2	D3 per vite a testa svasata ISO 10642	D4	H	H1	H2	H3	SW	Coppia di serraggio max. Nm	Forza di bloccaggio max. kN
03157-118029	A	28,7	17,8	50	-	M4	39,4	41,3	22,4	17,5	-	6	66	20
03157-218053	B	53,3	18	53,3	25	-	-	44,4	25,4	21	45	6	66	20