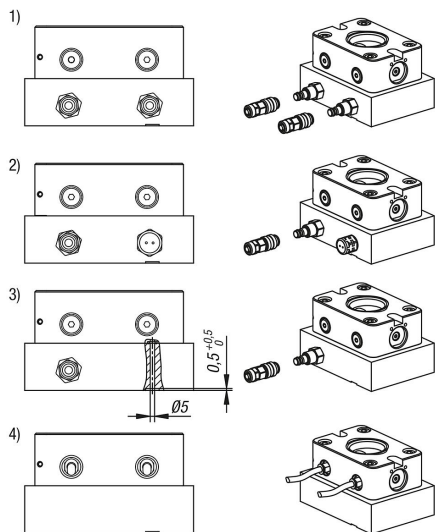
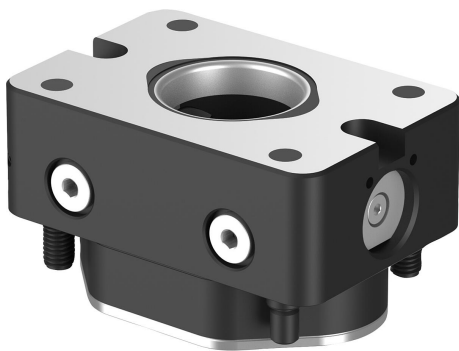


Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Acciaio da cementazione.

Versione:

Superfici funzionali cementate e rettificate.

Nota:

I moduli di serraggio UNILOCK possono essere montati in tavole macchina, dispositivi (piastre, cubi, colonne ecc.) con o senza sporgenza in tutte le posizioni. I moduli di serraggio UNILOCK EGM 110-75 possono essere utilizzati sulle tavole di macchina o su dispositivi con interassi ridotti. Questo modulo di serraggio può essere anche integrato in sistemi robotizzati automatici in combinazione con il giunto per pallet. In questo modo, i sistemi di automazione robotizzata consentono di sostituire automaticamente i pallet di serraggio con il sistema di serraggio a punto zero UNILOCK. La funzione di verifica integrata può essere utilizzata per interrogare la posizione "aperta/chiusa" del cursore di serraggio.

Il comando pneumatico dei moduli di serraggio può avvenire singolarmente o congiuntamente.

In questo modo, è possibile creare un sistema di serraggio a punto zero individuale. La struttura modulare permette di adattare in modo ottimale il numero e la distanza dei moduli di serraggio al processo di serraggio. I tempi di allestimento si accorciano sensibilmente prolungando così la durata delle macchine.

Le forze di serraggio elevate vengono prodotte dal gruppo molle integrato (l'unità è serrata senza pressione).

Il processo di rilascio è pneumatico.

Il processo di sblocco è pneumatico.

Anche in caso di calo della pressione o fluttuazioni nell'alimentazione di aria compressa, viene mantenuta l'intera forza di retrazione.

Tutti i moduli di serraggio hanno una funzione turbo come standard. Un breve impulso d'aria sul raccordo dell'aria "Turbo" aumenta sensibilmente la forza di retrazione normale raggiunta con le molle. Pertanto i moduli di serraggio sono perfetti per le lavorazioni pesanti.

Si consiglia di utilizzare la funzione turbo per ottenere la massima forza di retrazione.

Con i bulloni di fissaggio UNILOCK e le viti M10, M12, M16 si possono ottenere le seguenti forze di serraggio:

- forza di serraggio (M10) 35.000 N
- forza di serraggio (M12) 50.000 N
- forza di serraggio (M16) 75.000N

Forza di serraggio con vite a testa cilindrica DIN EN ISO 4762 -12.9

I bulloni di fissaggio possono essere serrati solo in combinazione con un'unità di cambio montata nel modulo di serraggio.

I bulloni di fissaggio di dimensioni uniformi per tutti i moduli di serraggio e la compatibilità con il sistema di bloccaggio a 5 assi del modulo 80 permettono combinazioni diverse per varie possibilità d'uso.

Dati tecnici:

- Forza di retrazione con Turbo di 14 kN.

Descrizione articolo/immagini prodotto

- Pressione del sistema: 6 bar, aria lubrificata.
- Precisione di ripetibilità $\leq 0,005$ mm.
- Intervallo di temperature da 5° fino a 60° C.
- Protezione antitorsione.

Montaggio:

Vedere il profilo di installazione.

Vantaggi:

- Adatti per interassi ridotti.
- Modulo di serraggio per sistema robotizzato automatico.
- Funzione di verifica della posizione del cursore di serraggio "aperto/chiuso".
- Funzione Turbo di serie.
- Precisione di ripetibilità $\leq 0,005$ mm.
- Posizionamento tramite cono corto.
- Elevate forze di retrazione.
- Ottimizzazione dei tempi di allestimento.

Fornitura:

- 1- x modulo di serraggio.
- 2x O-Ring Ø4x1,50 per l'alimentazione di componenti.
- 2x O-Ring Ø4x1,50 per funzioni di verifica.
- 4x viti di fissaggio.
- 4x tappi di copertura per viti di fissaggio.

Accessori:

- UNILOCK Bullone di fissaggio 42208, 42209, 42208-05, 42208-10.
- UNILOCK perno di protezione per moduli di serraggio 42796.
- Giunto per pallet per modulo di serraggio UNILOCK 42780-45.

Nota bene:

Diametro nominale consigliato del tubo flessibile:

- Fino a quattro moduli di serraggio diametro nominale del tubo flessibile 6mm.
- Da cinque moduli di serraggio diametro nominale del tubo flessibile 8 mm.

Principio di funzionamento:

I moduli di serraggio possono essere collegati alla piastra di base tramite i raccordi, oppure direttamente sul modulo di serraggio tramite il raccordo filettato.

Per garantire la funzione delle morse mobili, lo sfiato del vano superiore del pistone deve essere effettuato tramite il raccordo "Turbo".

A tale scopo sono disponibili quattro possibilità:

- 1) Collegamento e impiego della funzione turbo nella piastra di base accanto all'attacco "Apri". In questo modo, se necessario, il modulo di serraggio può essere nuovamente serrato con un breve impulso d'aria. (Consigliato)
- 2) Semplice foratura per lo sfiato dell'aria della piastra di base che è collegata all'attacco turbo. Per proteggere il foro dallo sporco, non utilizzare un raccordo con funzione di bloccaggio, ma utilizzare una vite di sfiato.
- 3) Nel terzo caso, la camera del pistone deve essere sfiata mediante un foro collegato tramite una scanalatura trasversale sotto la piastra di base. Il foro deve coincidere con l'attacco turbo in modo da consentire lo sfiato.
- 4) In caso di comando laterale del modulo di serraggio, anche in questo punto deve essere inserita una vite di sfiato.

Descrizione articolo/immagini prodotto

Se il modulo di bloccaggio viene utilizzato in automazioni robotizzate, il modulo di serraggio viene controllato tramite raccordi filettati sul lato inferiore o anteriore.

Nota disegno:

1) Profilo di montaggio:

Modulo di serraggio come modulo aggiuntivo

2) Profilo di montaggio:

Modulo di serraggio come modulo integrato

a) Collegamento senza tubo sul lato inferiore (apertura)

O-Ring Ø4x1,5

b) Collegamento senza tubo sul lato inferiore (Turbo)

O-Ring Ø4x1,5

d) Sfiato

e) Collegamento senza tubo sul lato inferiore (funzione di verifica posizione cursore di serraggio aperto)

O-Ring Ø4x1,5, 2 bar, 15 l/min

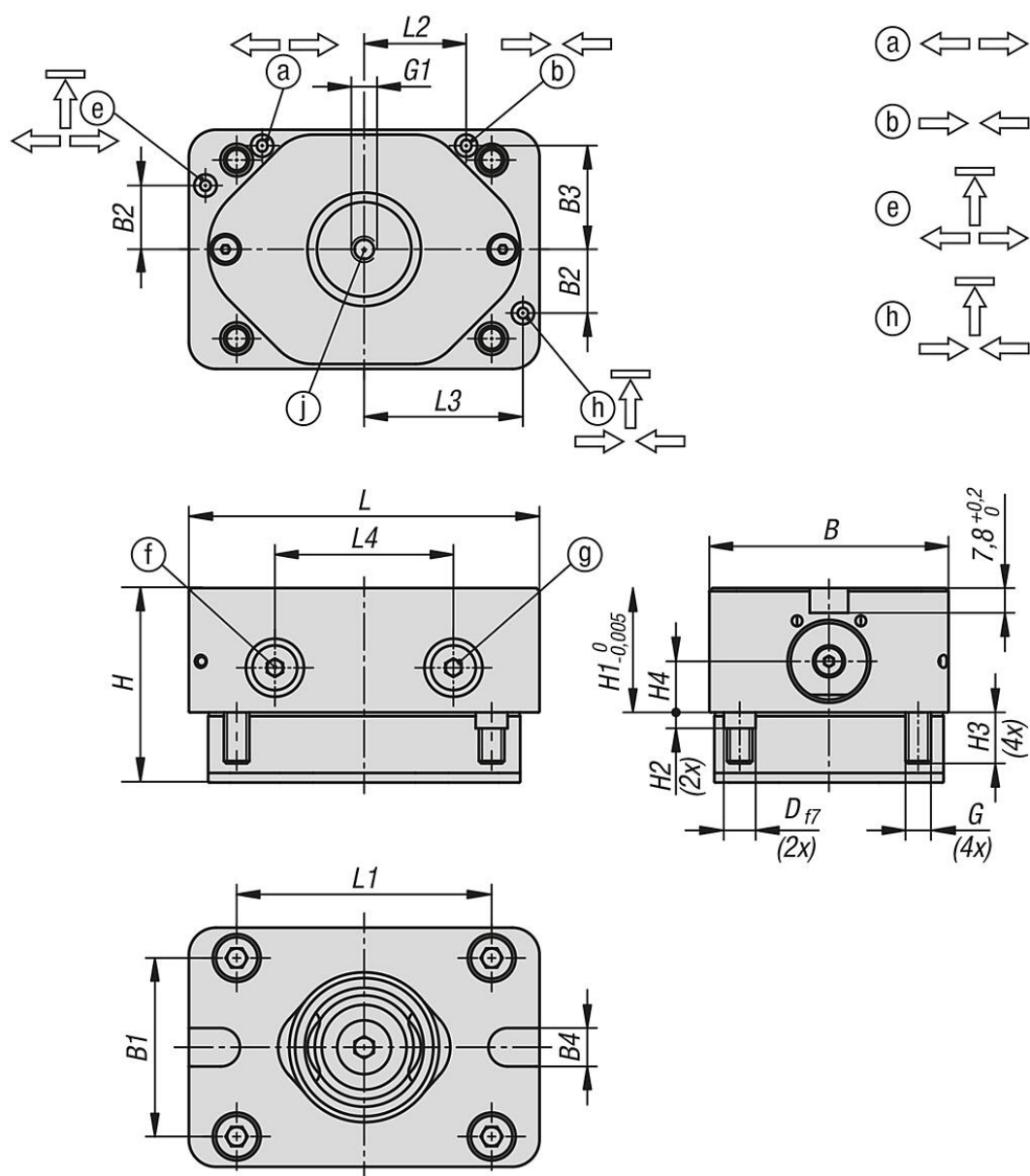
f) Collegamento laterale G1/8 (attivazione apertura) g) Collegamento laterale G1/8 (Turbo)

h) Collegamento senza tubo sul lato inferiore (funzione di verifica posizione cursore di serraggio chiuso)

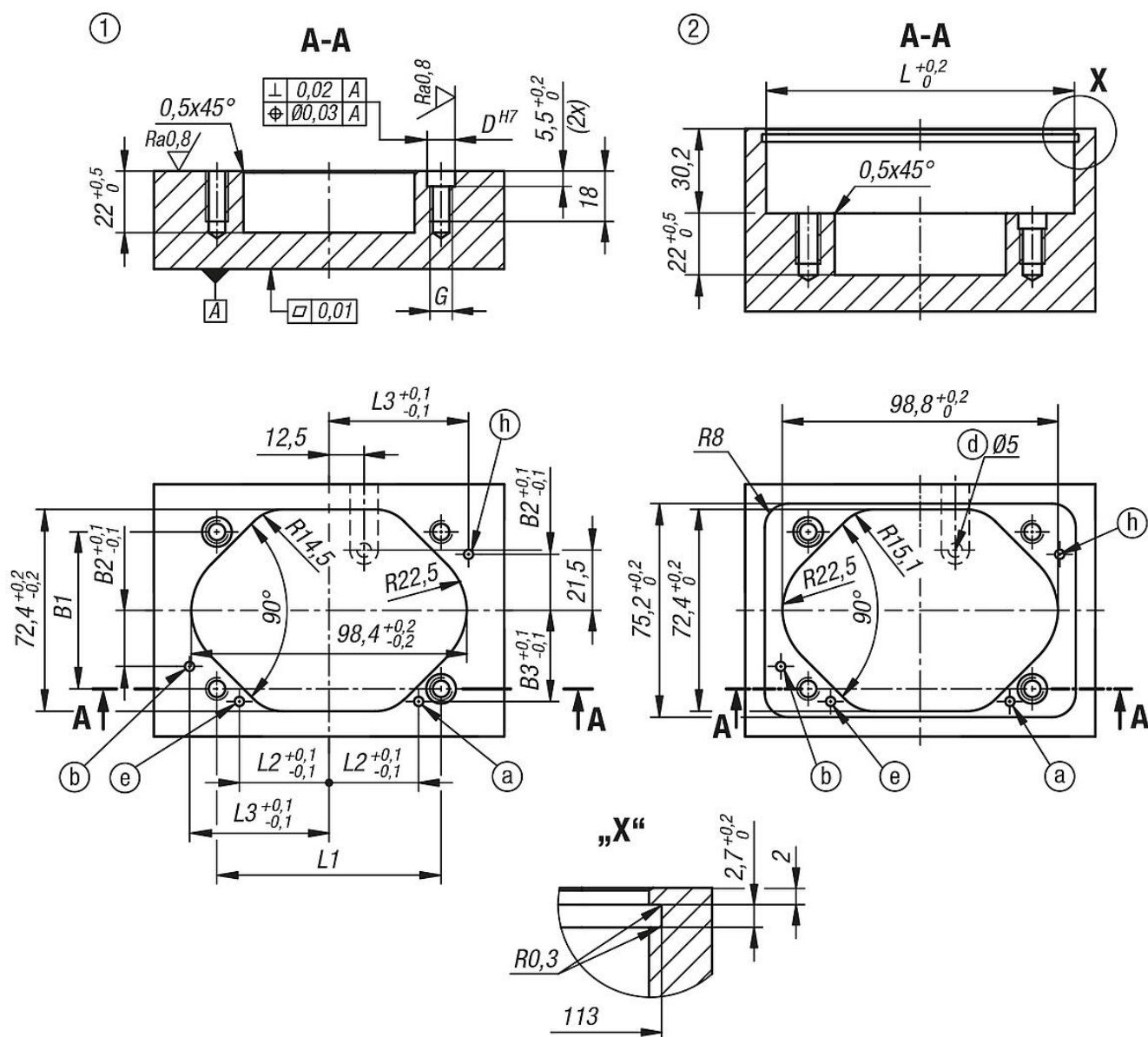
O-Ring Ø4x1,5, 2 bar, 15 l/min

j) Collegamento senza tubo sul lato inferiore (collegamento per aria di blocco)

I collegamenti dei moduli di serraggio sono contrassegnati con simboli a freccia sul perimetro.



Disegni



Sintesi articoli

N. ordine	Tipo di stampo	B	B1	B2	B3	B4	D	G	G1	H	H1	H2	H3	H4	L	L1	L2	L3	L4	P=Pressione d'esercizio bar	Forza di trazione con Turbo kN
42780-40-11075391	con spina antitorsione	75	56	20	32,5	12,05	10	M8	M7	61	39	5	16	14	110	80	32	49,8	56	6	14