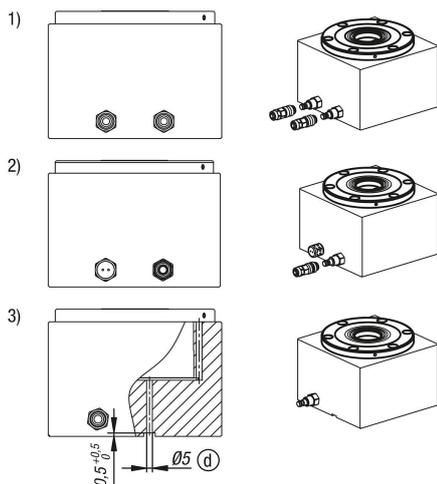


Descrizione articolo/immagini prodotto



Descrizione

Materiale:

Acciaio da cementazione.

Versione:

Superfici funzionali temprate e rettificate.

Nota:

I moduli di serraggio UNILOCK EFM 138 possono essere montati su tavole macchina, in dispositivi (piastre, cubi, colonne, ecc.) con o senza sporgenza in tutte le posizioni. Il modulo di serraggio UNILOCK EFM 138 è particolarmente adatto per l'installazione in colonne di montaggio attraverso l'incasso in profondità dei moduli di serraggio. Con una sporgenza massima di 11 mm sopra la superficie di installazione, i contorni che interferiscono sono minimi. Ciò consente una lavorazione orizzontale ottimale del pezzo.

Il comando pneumatico dei moduli di serraggio può avvenire singolarmente o congiuntamente.

In questo modo, è possibile creare un sistema di bloccaggio a punto zero individuale. La struttura modulare permette di adattare in modo ottimale il numero e la distanza dei moduli di serraggio al processo di serraggio. I tempi di allestimento si accorciano sensibilmente prolungando così la durata delle macchine.

Le forze di serraggio elevate vengono prodotte dal gruppo molla integrato (l'unità viene serrata senza pressione).

Il processo di sblocco è pneumatico.

Anche in caso di calo della pressione o fluttuazioni nell'alimentazione di aria compressa, viene mantenuta l'intera forza di trazione.

Tutti i moduli di serraggio hanno una funzione turbo come standard. Un breve impulso d'aria sull'attacco dell'aria "Turbo" aumenta notevolmente la forza di trazione normale raggiunta con le molle. Pertanto, i moduli di serraggio sono perfetti per le lavorazioni pesanti.

Si consiglia di utilizzare la funzione turbo per ottenere la massima forza di trazione.

Con i bulloni di fissaggio UNILOCK e le viti M10, M12, M16 si possono ottenere le seguenti forze di serraggio:

- forza di serraggio (M10) 35.000 N
- forza di serraggio (M12) 50.000 N
- forza di serraggio (M16) 75.000N

Forza di serraggio con vite a testa cilindrica DIN EN ISO 4762 -12.9.

I bulloni di fissaggio possono essere serrati solo in combinazione con un'unità di cambio montata nel modulo di serraggio.

I bulloni di fissaggio di dimensioni uniformi per tutti i moduli di serraggio e la compatibilità con il sistema di bloccaggio a 5 assi del modulo 80 permettono un'ampia gamma di applicazioni possibili.

Dati tecnici:

Forza di trazione con Turbo 20 kN.

- Pressione del sistema: 6 bar, aria oliata.
- Precisione di ripetibilità $\leq 0,005$ mm.
- Intervallo di temperature da 5° fino a 60° C.

Descrizione articolo/immagini prodotto

- Collegamento opzionale per aria di pulizia.

Vantaggi:

- Ideale per l'installazione in torrette di serraggio con altezza ridotta di 11 mm.
- Funzione turbo come standard.
- Precisione di ripetibilità $\leq 0,005$ mm.
- Posizionamento tramite cono corto.
- Elevata forza di trazione.
- Tempi di allestimento ottimizzati.

Fornitura:

1x modulo di serraggio.
6x viti di fissaggio.
6x cappucci di protezione per viti.
2x O-Ring $\emptyset 9 \times 1,5$ attacco aria.

Accessori:

Bullone di fissaggio 42208.
Perno di protezione per moduli di serraggio 42796.
Copertura per moduli di serraggio 42796.

Diametro nominale consigliato del tubo flessibile:

- Fino a quattro moduli di serraggio diametro nominale del tubo flessibile 6 mm.
- Da cinque moduli di serraggio diametro nominale del tubo flessibile 8 mm.

Principio di funzionamento:

I moduli di serraggio sono controllati tramite i collegamenti sulla piastra di base.

Per garantire il funzionamento dei cursori di serraggio, lo sfiato del vano superiore del pistone deve essere effettuato tramite la presa d'aria "Turbo".

È possibile implementare questa funzione con una delle tre possibilità:

- 1) Collegamento e utilizzo della funzione turbo nella piastra di base o nella colonna di montaggio accanto all'attacco "aprire". In questo modo, se necessario, il modulo di serraggio può essere nuovamente serrato con un breve impulso d'aria. (Consigliato)
- 2) Foro semplice per la fuoriuscita dell'aria nella piastra di base/ colonna di montaggio collegata alla porta del turbo. Per chiudere il foro per proteggerlo dallo sporco, non utilizzare un raccordo con funzione di bloccaggio, ma utilizzare una vite di sfiato.
- 3) Nel terzo caso, la camera del pistone può essere ventilata mediante un foro collegato tramite una scanalatura trasversale sotto la piastra di base. Il foro deve coincidere con l'attacco turbo in modo da consentire lo sfiato.

Nota disegno:

- a) attacco inferiore senza tubo (aprire)
O-ring $\emptyset 9 \times 1,5$
- b) attacco inferiore senza tubo (turbo)
O-ring $\emptyset 9 \times 1,5$
- c) bordo di centraggio
- d) sfiato

Sintesi articoli

N. ordine	D	D1	H	H1	P=Pressione d'esercizio bar	Forza di trazione con Turbo kN
42780-20-138110	138	110	11	49	6	20