

Nota tecnica per il tendicatena

I tendicatena sono utilizzati nelle lavorazioni con macchine utensili di pezzi grezzi o con forme irregolari. Grazie ai tendicatena è possibile serrare i pezzi in modo efficace e sicuro; non c'è bisogno di utilizzare altri sistemi di tensionamento. La distribuzione delle forze di serraggio è uniforme. I tendicatena sono fissati sulle macchine utensili o sulla piastra di staffaggio con delle viti e con dei tasselli a T.

Caratteristiche:

- Distribuzione uniforme della pressione
- Conservazione dei pezzi mediante elementi in plastica
- Elevato campo di regolazione
- Nessuna soluzione speciale dei dispositivi di serraggio
- Elevata forza di serraggio

Esempi di utilizzo:



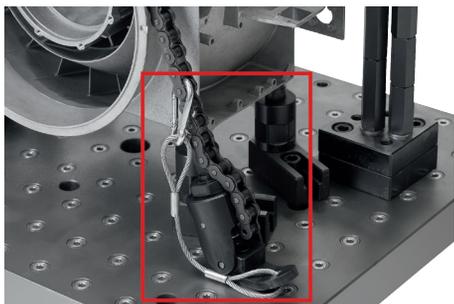
Montaggio:

1. Effettuare il montaggio del gancio di serraggio e il riscontro quanto più vicino possibile al pezzo sulle macchine utensili o sulla piastra di staffaggio.
2. Kit di tendicatena 04211
I ganci di serraggio e i riscontri possono essere fissati con i dadi per cave a T a norma DIN 508 (07060) e viti a testa cilindrica con esagono incassato a norma DIN 912 / DIN EN ISO 4762 (07160) su una tavola della macchina o su una piastra di staffaggio (vedere Tabella 1).
3. Ruotare il dado zigrinato sul riscontro finché l'asta di trazione non sporge del tutto.



4. La lunghezza della catena è modulabile aggiungendo o togliendo maglie e infine fissando una delle due estremità all'asta di trazione.

5. L'estremità libera viene agganciata al gancio di serraggio e deve essere ulteriormente bloccata con il kit di sicurezza per le catene di serraggio.



6. Il precarico è effettuato mediante dado zigrinato sul riscontro; il dado zigrinato va regolato finché la catena non aderisce al pezzo da lavorare.

7. La procedura di serraggio vera e propria è effettuata stringendo il dado di serraggio sul gancio di serraggio. Il gancio di serraggio può essere stretto utilizzando la chiave ad anello in dotazione predisposta per una chiave dinamometrica.

Articolo	Cava	Vite	coppia max. Nm	Forza di serraggio max. kN	Peso kg
04211-15	07060	07160	45	15	2,6
04211-40	07060	07160	90	40	7,6
04211-75	07060	07160	190	75	21,16
04211-120	07060	07160	300	120	29,1

Tabella 1

Tenditori in acciaio per kit tendicatena

Il precarico del kit di serraggio catena avviene con l'ausilio del tenditore. Il tenditore è inserito tra le catene mediante due elementi di chiusura e si attiva regolando la vite a testa esagonale. Il precarico della catena elimina il gioco dovuto all'allungamento.

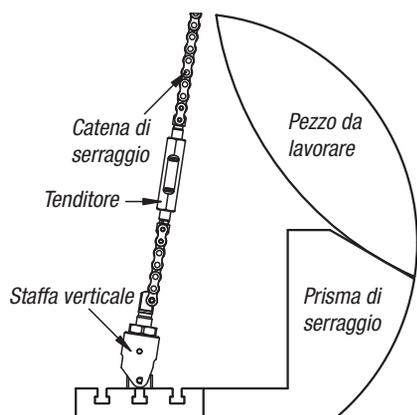
Se la lunghezza della catena supera i tre metri si consiglia di utilizzare il tenditore.

Vantaggi:

- Precarico ottimale
- Il tenditore contrasta la dilatazione della catena quando queste sono molto lunghe

Articolo	L [mm]	Forza di serraggio max. kN
04211-06-15052	52	15
04211-06-40066	66	40
04211-06-75092	92	75
04211-06-120092	92	120

Tabella 2



Catena a rulli in acciaio per tendicatena

norelem offre, oltre alle catene incluse nel set, ulteriori lunghezze di catena compatibili con il tendicatena 04211. Le ulteriori lunghezze della catena consentono di reagire in modo flessibile ai diametri e alle forme più diverse dei pezzi da lavorare.

Vantaggi:

- La lunghezza della catena del tendicatena può essere modificata
- Tensione minima della catena mediante precarico
- Resistenza allo sporco e agli sbalzi termici

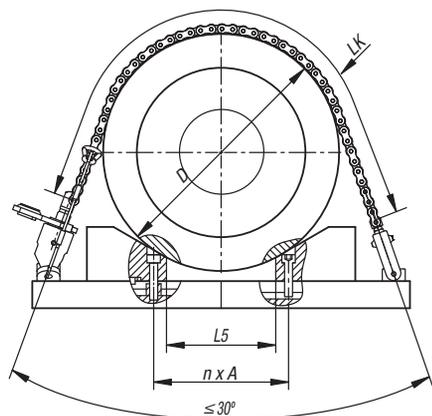
Articolo	L1 [mm]	Forza di serraggio max. kN
04211-03-150125	111	15
04211-03-150250	238	15
04211-03-150500	492	15
04211-03-151000	1000	15
04211-03-400125	127	40
04211-03-400250	229	40
04211-03-400500	483	40
04211-03-401000	991	40
04211-03-751000	984	75
04211-03-751500	1492	75
04211-03-752000	2000	75
04211-03-1201000	1028	120
04211-03-1201500	1485	120
04211-03-1202000	2019	120

Tabella 3

Prismi a 120° in acciaio per tendicatena

I prismi per i tendicatena consentono il corretto posizionamento sul pezzo da lavorare e vengono fissati alla tavola con i dadi per cave a T DIN 508 07060. I prismi possono essere fissati alla tavola mediante tasselli.

Nella tabella 4 sono illustrate varie possibilità per poter assemblare i pezzi con un determinato diametro e sono indicate le lunghezze della catena necessarie.



Articolo	n x A	Ø D [mm]	Lunghezza della catena LK [mm] (x) = Numero di maglie	L5 [mm]
04211-09-11847080	1 x 40 = 40	190 - 280	413 (26) - 635 (40)	2
	2 x 40 = 80	250 - 360	413 (26) - 635 (40)	42
	3 x 40 = 120	270 - 440	603 (38) - 1048 (66)	82
	4 x 40 = 160	300 - 520	635 (40) - 1238 (78)	122
	5 x 40 = 200	350 - 600	762 (48) - 1429 (90)	162
	6 x 40 = 240	430 - 680	953 (60) - 1619 (102)	202
	7 x 40 = 280	510 - 760	1143 (72) - 1810 (114)	242
	8 x 40 = 320	620 - 840	1397 (88) - 2000 (126)	282
	9 x 40 = 360	760 - 920	1778 (112) - 2191 (138)	322
	10 x 40 = 400	920 - 1000	2191 (138) - 2413 (152)	362
04211-09-14847100	1 x 50 = 50	250 - 370	559 (22) - 864 (34)	2
	2 x 50 = 100	320 - 470	711 (28) - 1118 (44)	52
	3 x 50 = 150	320 - 570	711 (28) - 1372 (54)	102
	4 x 50 = 200	320 - 670	711 (28) - 1575 (62)	152
	5 x 50 = 250	430 - 770	965 (38) - 1829 (72)	202
	6 x 50 = 300	530 - 870	1168 (46) - 2083 (82)	252
	7 x 50 = 350	630 - 970	1422 (56) - 2337 (92)	302
	8 x 50 = 400	760 - 1070	1727 (68) - 2591 (102)	352
	9 x 50 = 450	960 - 1170	2235 (88) - 1794 (110)	402
	10 x 50 = 500	1160 - 1270	2743 (108) - 3048 (120)	452
04211-09-36007825022	3 x 135 = 405	1200-1550	2889 (91) - 3842 (121)	315
	5 x 135 = 675	1550-2100	3683 (116) - 5175 (163)	585
	7 x 135 = 945	2100-2500	5017 (158) - 6096 (192)	855
04211-09-36007825026	3 x 135 = 405	1200-1550	2324 (61) - 3848 (101)	315
	5 x 135 = 675	1550-2100	3657 (96) - 5143 (135)	585
	7 x 135 = 945	2100-2500	5029 (132) - 6096 (160)	855

Tabella 4