

Informazioni generali per calettatori conici

Informazioni generali sull'uso dei calettatori in acciaio inox

I calettatori sono dei collegamenti albero-mozzo ad accoppiamento di forza e smontabili, utilizzati su alberi e mozzi lisci. Essi sono un'alternativa economica ai costosi a chiavetta. L'elevata resistenza alla fatica impedisce lo spostamento del collegamento anche in condizioni difficili. L'affidabilità è garantita in una vasta gamma di applicazioni, p. es. in:

- Riduttori a sbalzo
- Impianti eolici
- Impianti robotizzati a portale
- Macchine per l'imballaggio
- Impianti per estrusione
- Impianti per la produzione della carta
- Pompe per l'industria alimentare e chimica
- Macchine per la lavorazione di prodotti alimentari
- Impianti per imbottigliamento

Caratteristiche tipiche dei calettatori in acciaio inox

- trasmissione della coppia senza gioco
- alta resistenza alla corrosione
- utilizzabile in modo flessibile
- concentricità ideale
- compressione superficiale minima
- varianti autocentranti
- facile da montare e smontare
- senza usura né manutenzione se si rispettano i valori indicati nel catalogo

Note generali:

Entrambe le boccole coniche sono scanalate in modo da ovviare ad accoppiamenti imprecisi.

Consigliamo i seguenti accoppiamenti sulle superfici di pressione:

per 23350-01 e 23354-01

- h8 per l'albero,
- H8 per il foro del mozzo D. per 23360-01
- h9 per l'albero,
- H9 per il foro del mozzo D.

Il valore di rugosità medio R_z sulle superfici di pressione di albero e mozzo deve essere $R_z \leq 16 \mu m$.

Montaggio:

1. Svitare le viti di serraggio di qualche giro.
2. Svitare tante viti di serraggio quanti sono i filetti di spinta e avvitarle nei fori di spinta.
3. Oliare leggermente l'elemento di serraggio. Non utilizzare olio con disolfuro di molibdeno o additivi ad alta pressione e non utilizzare grasso.
4. Inserire l'elemento di serraggio nella parte da serrare e farla scorrere sull'albero.
5. Svitare le viti dal filetto di spinta e avvitarle nuovamente nei fori di serraggio.
6. Serrare a mano le viti di serraggio a croce allineando il mozzo.
7. Serrare le viti di serraggio a croce con la metà della coppia di serraggio utilizzando una chiave dinamometrica. Serrare poi a croce con coppia di serraggio completa.
8. Serrare le viti di serraggio più volte in successione con la coppia di serraggio completa. Il processo di serraggio è terminato solo quando tutte le viti sono bloccate.

Smontaggio:

1. Svitare le viti di serraggio di qualche giro.
2. Svitare tante viti di serraggio quanti sono i filetti di spinta e avvitarle nei fori di spinta.
3. Serrare le viti in diagonale. In questo modo l'anello di serraggio viene allentato.

