

Indicación técnica para dispositivos de sujeción de taladrar DIN 6348

Con el dispositivo de sujeción de taladrar de norelem, el tiempo adicional y los gastos de la máquina se pueden reducir considerablemente acortando el tiempo de sujeción. En caso de series pequeñas, el departamento de construcción y la construcción de dispositivos también resultan más sencillos gracias a las aplicaciones universales del dispositivo de sujeción de taladrar.

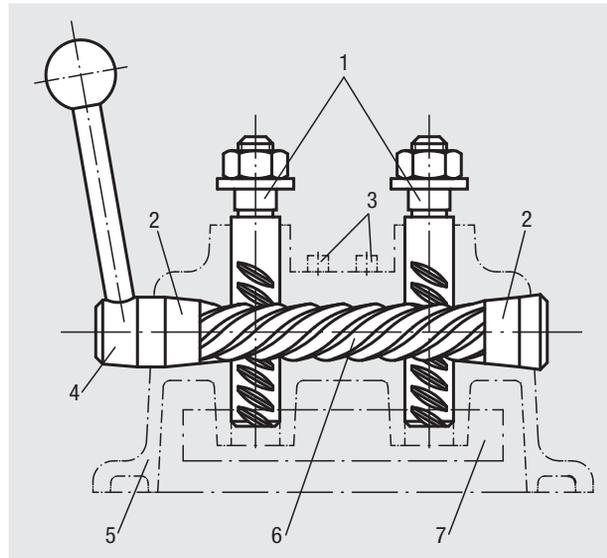
La placa de taladrar y la placa de apoyo se prepararán dependiendo de las distancias de taladrar de la pieza de trabajo que se vaya a mecanizar. Mientras se colocan los correspondientes casquillos de taladrar en la placa de taladrar, en la placa de apoyo se instalan espigas de fijación y otros elementos similares para facilitar el posicionamiento rápido y preciso de la pieza de trabajo. Puesto que las placas de taladrar y las placas de apoyo se pueden sustituir rápidamente, el dispositivo de sujeción de taladrar vuelve a estar rápidamente disponible para una nueva pieza de trabajo.

Versión:

El dispositivo de sujeción de taladrar está disponible en 9 tamaños distintos. Se diferencian por la posición del área de trabajo con respecto a las columnas. En los tamaños de 0 a 3S, el área de trabajo se sitúa delante de las columnas, mientras que en los tamaños de 3 a 5, el área de trabajo se sitúa entre las columnas.

Funcionamiento:

El eje piñón dentado en sentido transversal tiene conos en los extremos. La fuerza axial del engranaje helicoidal introduce el cono del eje piñón en un cono interior que se encuentra integrado en la carcasa. Los pares de conos situados en los extremos del eje piñón inciden en sentido contrario a la fuerte sujeción uniforme hacia abajo y hacia arriba, por lo que la placa de taladrar no se cae al realizar un cambio de piezas de trabajo. La sujeción de la pieza de trabajo también se mantiene segura y sin dificultades en caso de vibraciones. El elemento de sujeción se puede montar y desmontar sin necesidad de conocimientos especializados. La palanca tensora puede cambiar de manejo con la izquierda a manejo con la derecha aflojando el tornillo con hexágono interno situado en la parte frontal del cono derecho. El eje piñón se podrá girar entonces de modo que la palanca tensora ajustable se sitúe en el lado derecho. La sujeción se consigue empujando hacia abajo la palanca tensora, y la distensión, levantando la palanca tensora. Con la palanca tensora ajustable se puede alcanzar la posición de manejo más ventajosa y nos permite trabajar de pie o sentados.



Indicación sobre el dibujo:

1. Columnas con cremallera
2. Cono
3. Perno de alojamiento
4. Palanca de sujeción ajustable
5. Carcasa
6. Árbol de piñón
7. Empuñadura

Tabla de fuerzas

Fuerza manual N	Tamaño							
	0	1	2	2S	3S	3	4	5
	Fuerza de sujeción N							
100	600	1200	1250	1250	1300	2800	2900	3800
200	1100	2100	2150	2150	2200	5500	5600	7500