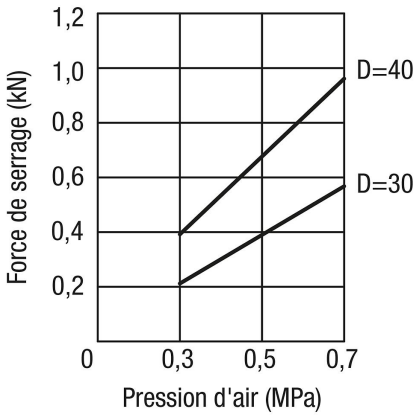
Description de l'article/illustrations du produit

Diagrammes d'effort



Description

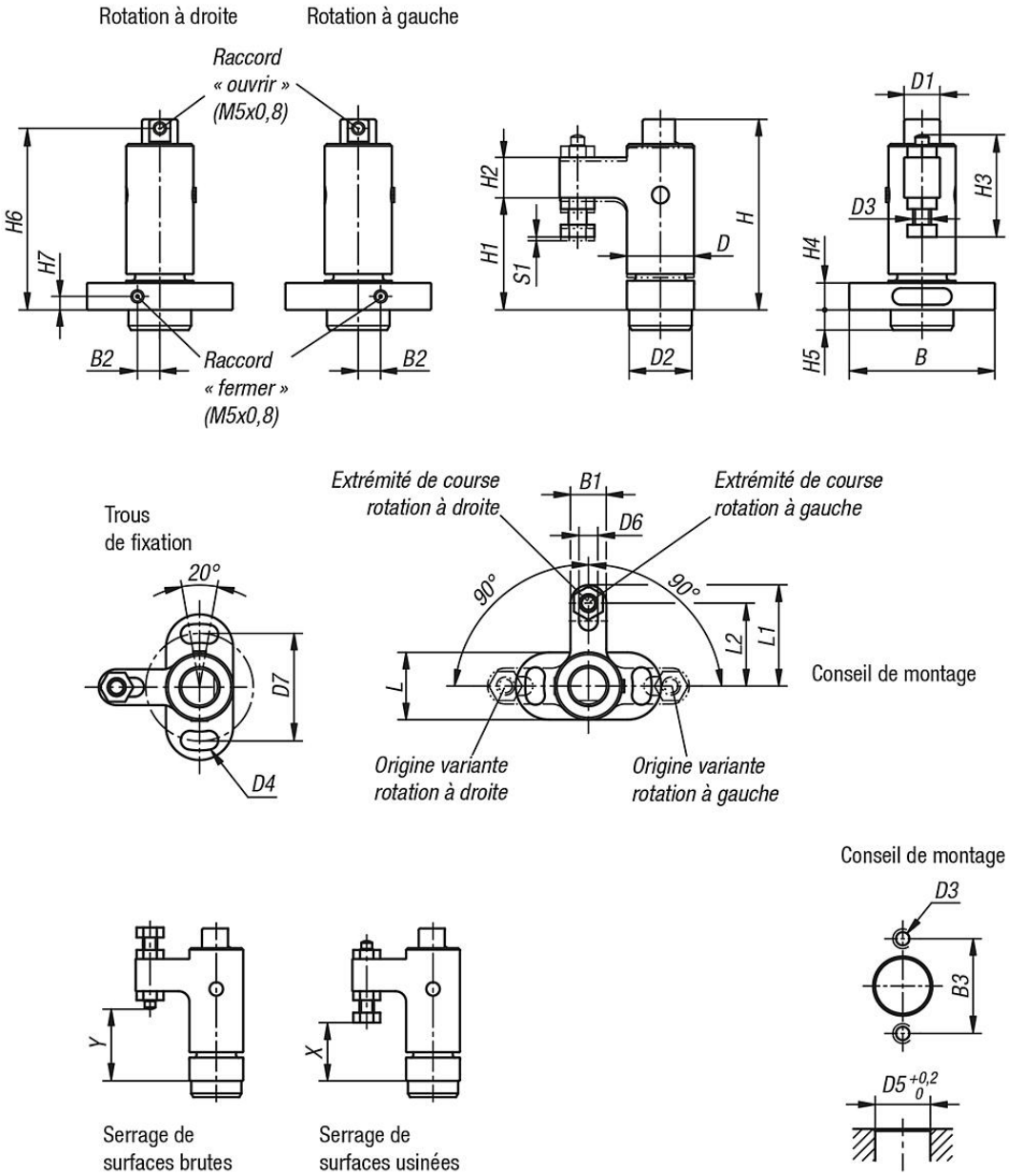
Matière :
Acier de traitement.

Finition :
Élément de bridage nickelé.
Vis de serrage traitée et nickelée.

Nota :
Le vérin de bridage pivotant pneumatique convient pour le serrage de pièces par le haut. La fonction de pivotement et de serrage s'effectue via un système pneumatique. La fonction de pivotement garantit une insertion et un retrait faciles de la pièce. Ceci assure un accès optimal à la pièce. L'embase du corps offre des possibilités de montage diverses, afin que le vérin de bridage pivotant puisse être
positionné de manière optimale auprès de la pièce a serrer. Les vérins de bridage pivotants sont disponibles avec pivotement à gauche ou à droite.
Les vérins de bridage pivotants pneumatiques peuvent également être positionnés à différents emplacements de la pièce et actionnés suivant un ordre prédéfini. La commande s'effectue manuellement ou à l'aide d'une machine.

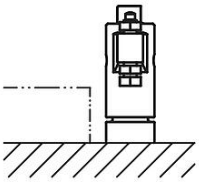
La force de serrage et la force de retenue sont données pour 0,5 MPa.

Dessins

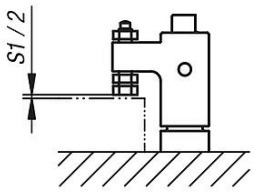

Rotation à droite
Rotation à gauche
Raccord « ouvrir » (M5x0,8)
Raccord « fermer » (M5x0,8)
H6
H7
B2
B2
H2
H1
S1
H
D
D2
D1
D3
H3
H4
H5
B
Trous de fixation
20°
D7
D4
Extrémité de course rotation à droite
Extrémité de course rotation à gauche
B1
D6
90°
90°
L2
L1
L
Origine variante rotation à droite
Origine variante rotation à gauche
Conseil de montage
Y
X
Serrage de surfaces brutes
Serrage de surfaces usinées
Conseil de montage
D3
B3
D5 +0,2 0

Dessins

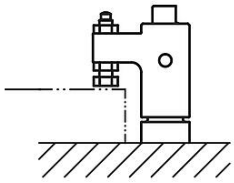
Réglez la distance entre les pièces :
La distance entre la vis de serrage et la pièce devrait correspondre à environ la moitié de la course de serrage (S1).
Le bras de serrage pivote horizontalement.
Effectuez les étapes suivantes pour régler la vis de serrage à la bonne distance.



1. Placez le bras de serrage sur la position « ouvrir » avec de l'air.



2. Orientez le bras de serrage manuellement sur la position « fermer ». Réglez la distance entre la vis de serrage et la pièce à la moitié de la course de serrage (S1).



3. Bloquez la vis de serrage à l'aide des écrous.

Aperçu des articles

Référence	Finition 1	B	B1	B2	B3	D	D1	D2	D3	D4	D5	D6	D7	H	H1	H2
04365-13945	droite	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
04365-03945	gauche	65	16	10	48	30	16	28	M8	8,4	28	8,4	48	85	50	18
04365-15155	droite	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22
04365-05155	gauche	85	20	13	64	40	22	35	M10	10,5	35	10,4	64	106	65	22

Référence	H3	H4	H5	H6	H7	L	L1	L2	S1 (course de serrage)	F=Force de serrage N	Force de retenue F kN	Pression de service en MPa	X min.	X max.	Y min.	Y max.
04365-13945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
04365-03945	45,5	12	9	81	6	30	45	37	1,2	400	0,8	0,3 - 0,7	32,5	39	33,5	40
04365-15155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5
04365-05155	57	15	11	101	8	40	55	45	1,6	650	1,3	0,3 - 0,7	41,5	51	44	53,5