Description de l'article/illustrations du produit

Description

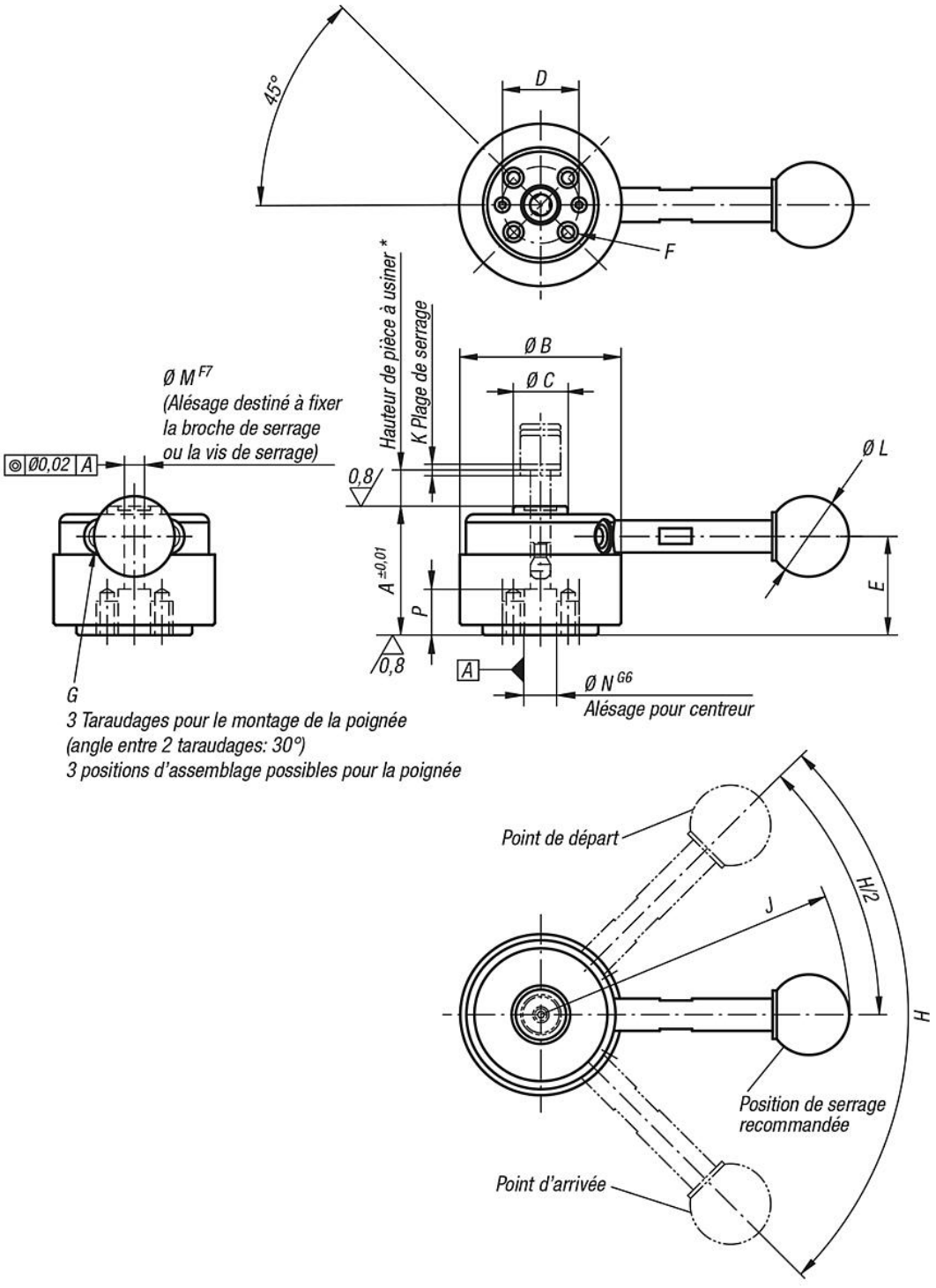
Matière :
Boîtier et came en acier à outils.
Poignée en acier de traitement.
Boule en plastique thermodurcissable PF 31.

Finition :
Boîtier et came trempés et brunis.
Poignée brunie.
Boule, noir.

Nota :
* Epaisseur max. de pièce à usiner : voir broche de serrage 04400 (mesure C).
** Force manuelle admissible pour la poignée.

Accessoires :
Poignée standard 06355.
Poignée à visser dynamométrique 06357.

Dessins



Aperçu des articles

Référence	Finition 1	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	P	Force de serrage N	Tolérance recommandée pour l'épaisseur des pièces à usiner	Force FH N	Force de retenue N
04400-324000	sans poignée	32	40	13,5	18	24,5	M4x8	M5	90°	-	1,5	-	5	8	10	900	±0,3*	150**	2000
04400-324001	avec poignée	32	40	13,5	18	24,5	M4x8	M5	90°	76,5	1,5	20	5	8	10	900	±0,3*	150**	2000
04400-405000	sans poignée	40	50	18	25	30,7	M6x9	M6	110°	-	2	-	8	12	13	2500	±0,5*	200**	5500
04400-405001	avec poignée	40	50	18	25	30,7	M6x9	M6	110°	111,5	2	25	8	12	13	2500	±0,5*	200**	5500

Aperçu des articles