

Instructions de montage - Kit de montage 85000-51

Domaines d'application

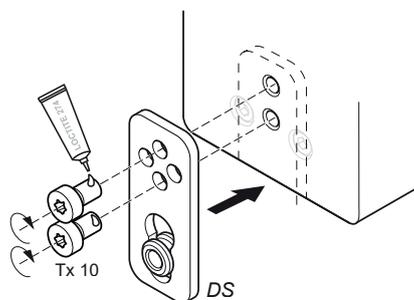


| Type | Kit d'accessoires |
|------|-------------------|
| E30 | 85000-51-030 |
| E40 | 85000-51-040 |
| E50 | 85000-51-050 |

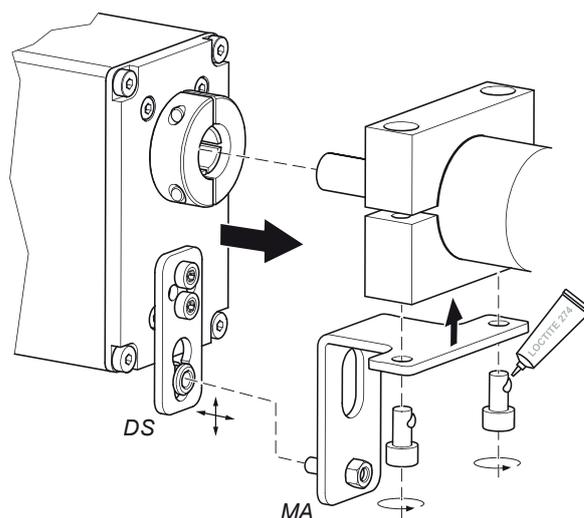
Montage

Le servomoteur 85000-50 ne doit être utilisé qu'en position verticale.

- Enduire le filetage des deux vis de fixation M5x8 pour le bras de couple (DS) avec de la colle frein-filet de résistance moyenne (par ex. Loctite 274).
- Fixer le bras de couple sur le servomoteur ; couple de serrage pour les vis : 5 Nm.



- Enduire le filetage des deux vis de fixation pour l'adaptateur de montage correspondant (MA) avec de la colle frein-filet de résistance moyenne.
- Fixer l'adaptateur de montage sur l'unité linéaire.
- Tourner l'arbre de l'unité linéaire ou du servomoteur de manière à ce que la clavette parallèle et l'évidement correspondant de l'arbre creux soient alignés.
- Faire glisser le servomoteur sur l'axe de la machine jusqu'à ce que le coussinet dans le bras de couple présente un écart d'env. 1 mm par rapport à l'adaptateur de montage, et le fixer à cet endroit (bague d'arrêt).



Instructions de montage - Kit de montage 85000-51

Domaines d'application

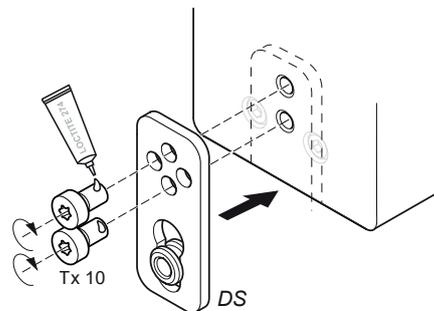


| Type | Kit d'accessoires |
|------|-------------------|
| E30 | 85000-51-130 |
| E40 | 85000-51-140 |

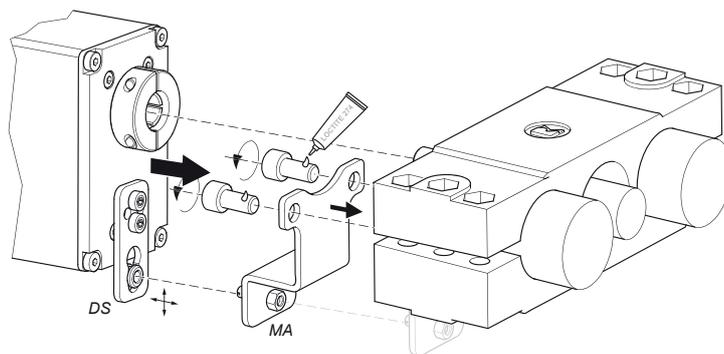
Montage

Le servomoteur 85000-50 ne doit être utilisé qu'en position verticale.

- Enduire le filetage des deux vis de fixation M5x8 pour le bras de couple (DS) avec de la colle frein-filet de résistance moyenne (par ex. Loctite 274).
- Fixer le bras de couple sur le servomoteur ; couple de serrage pour les vis : 5 Nm.

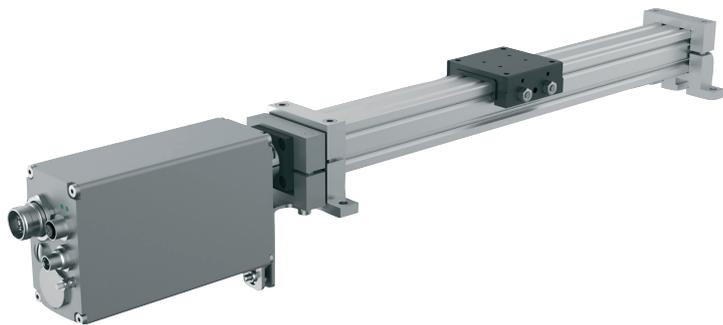


- Enduire le filetage des deux vis de fixation pour l'adaptateur de montage correspondant (MA) avec de la colle frein-filet de résistance moyenne.
- Fixer l'adaptateur de montage sur l'unité linéaire.
- Tourner l'arbre de l'unité linéaire ou du servomoteur de manière à ce que la clavette parallèle et l'évidement correspondant de l'arbre creux soient alignés.
- Faire glisser le servomoteur sur l'axe de la machine jusqu'à ce que le coussinet dans le bras de couple présente un écart d'env. 1 mm par rapport à l'adaptateur de montage, et le fixer à cet endroit (bague d'arrêt).



Instructions de montage - Kit de montage 85000-51

Domaines d'application

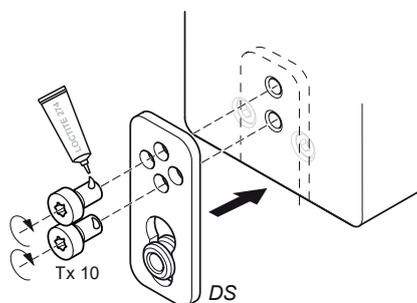


| Type | Kit d'accessoires |
|------|-------------------|
| E30 | 85000-51-230 |
| E40 | 85000-51-240 |
| E50 | 85000-51-250 |

Montage

Le servomoteur 85000-50 ne doit être utilisé qu'en position verticale.

- Enduire le filetage des deux vis de fixation M5x8 pour le bras de couple (DS) avec de la colle frein-filet de résistance moyenne (par ex. Loctite 274).
- Fixer le bras de couple sur le servomoteur ; couple de serrage pour les vis : 5 Nm.



- Enduire le filetage des deux vis de fixation pour l'adaptateur de montage correspondant (MA) avec de la colle frein-filet de résistance moyenne.
- Fixer l'adaptateur de montage sur l'unité linéaire.
- Tourner l'arbre de l'unité linéaire ou du servomoteur de manière à ce que la clavette parallèle et l'évidement correspondant de l'arbre creux soient alignés.
- Faire glisser le servomoteur sur l'axe de la machine jusqu'à ce que le coussinet dans le bras de couple présente un écart d'env. 1 mm par rapport à l'adaptateur de montage, et le fixer à cet endroit (bague d'arrêt).

