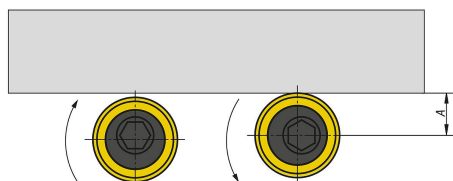


Description de l'article/illustrations du produit



Description

Matière :

Bague à crans en acier de cémentation.
Vis excentrique en acier de traitement.

Finition :

Vis excentrique traitée, classe de résistance 10.9, brunie.
Bague à crans trempée et anodisée.

Nota :

La bague à crans trempée convient pour le serrage de pièces brutes (pièces sciées, moulées ou forgées).

Non conçue pour le serrage de matériaux trempés au couple spécifié.

Le sens de rotation recommandé pour le serrage est le sens horaire. Le six pans creux de la vis doit se trouver à droite à l'issue du serrage. (Visser la vis excentrique jusqu'à la butée, puis la dévisser d'un tour).

« A » = distance entre la pièce à usiner et le centre du filetage (vis de serrage).

Sur demande :

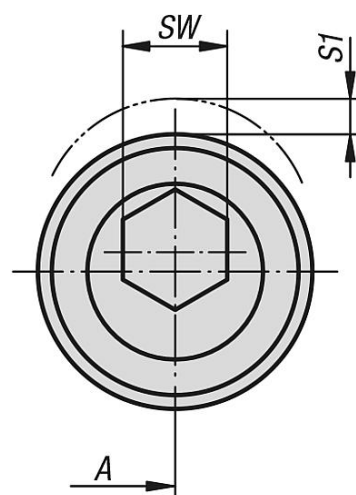
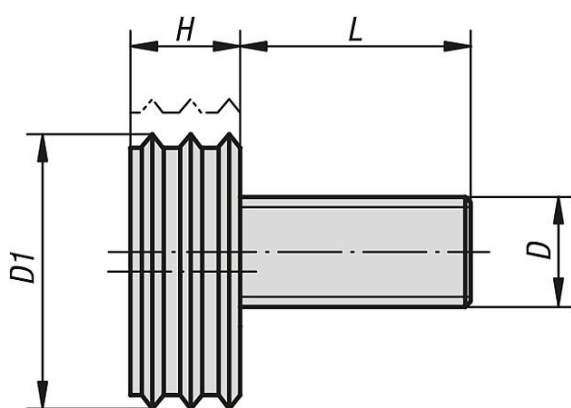
Vis de rechange pour vis excentriques de bridage K1969.

Principe fonctionnel :

Processus de serrage :

1. Visser la vis excentrique jusqu'à la butée.
 2. Dévisser ensuite la vis excentrique d'un tour.
 3. Insérer la pièce à usiner.
 4. Tourner la vis excentrique dans le sens horaire pour serrer la pièce.
- (Le six pans creux de la vis excentrique doit se trouver à droite à l'issue du serrage).

Dessins



Aperçu des articles

Référence	A	D	D1	L	H	SW	S1 (course de serrage)	Force de serrage kN	Couple de serrage max. Nm	Accessoires NLM
04434-12	12,7	M12	25,4	22,5	9,6	8	2,03	17,8	88	04521-10-1225
04434-16	15	M16	30,1	26,8	12,7	12	2,54	26,7	135	04521-10-1630