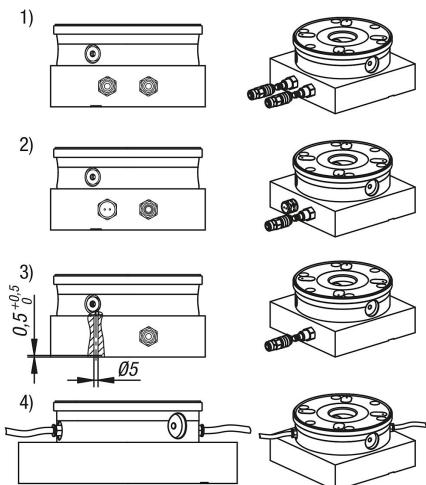
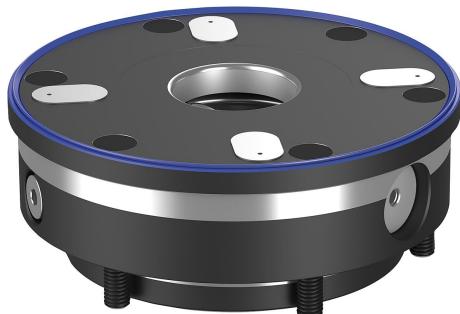


Popis zboží/obrázky produktu

**Popis****Materiál:**

Cementovaná ocel.

Provedení:

Funkční plochy po cementování kaleny a broušeny.

Upozornění:

Upínací moduly UNILOCK lze s přesahem či bez něho montovat ve všech polohách do strojních stolů, do přípravků (deský, kostky, věže atd).

Upínací moduly UNILOCK ESA 138 jsou vhodné zejména pro automatizované upínací přípravky. Integrované dotazovací funkce a čtyři posunuté opěrné plochy s řízením vzduchového systému mohou zajistit spolehlivost procesu v automatizovaných upínacích přípravcích. Na upínacím modulu tak lze zjistit polohu "otevřenou/uzavřenou" upínacího šoupátka a kontrolu opěry upínací palety. Stěrač nečistot zabrání usazování nečistot na povrchu upínacího modulu.

Pneumatické ovládání upínacích modulů lze provádět jednotlivě nebo najednou. Takto lze upínací systém nulového bodu vytvořit individuálně.

Díky modulární konstrukci lze počet a vzdálenost upínacích modulů optimálně přizpůsobit danému upínacímu úkolu. Přípravné časy se značně redukují a tím se prodlouží doby chodu stroje.

Vysoké upínací síly vytváří integrovaný svazek pružin (jednotka je upnutá bez tlaku). Proces uvolnění se uskutečňuje pneumaticky.

Také při poklesu tlaku nebo kolísání zásobení stlačeným vzduchem zůstane zachována plná zatahovací síla.

Všechny upínací moduly zahrnují ve standardním provedení funkci turbo. Krátkým vzduchovým impulzem na přípojce vzduchu „Turbo“ se ještě jednou značně zvýší normální zatahovací síla dosažená pružinami. To znamená, že upínací moduly lze velmi dobře použít i pro těžké upínání.

Pro maximální zatahovací sílu se doporučuje použití funkce turbo.

Upínacími čepy UNILOCK v kombinaci s upevňovacími šrouby M10, M12, M16 je možné vyvinout tyto přídržné síly:

- přídržná síla (M10) 35.000 N
- přídržná síla (M12) 50.000 N
- přídržná síla (M16) 75.000 N

Přídržná síla pomocí šroubu s válcovou hlavou DIN EN ISO 4762 -12.9

Upínací čepy lze upnout do upínacího modulu pouze ve spojení s namontovanou výměnnou jednotkou.

Jednotná velikost upínacích čepů pro všechny upínací moduly a kompatibilita s 5osým upínacím systémem 80 zaručují univerzální kombinaci možných aplikací.

Technické údaje:

- Zatahovací síla s turbo 28 kN.
- Systémový tlak: 6 bar, vzduch s olejem.
- Reprodukční přesnost $\leq 0,005$ mm.
- Teplotní rozsah 5° až 60° C.
- Volitelná přípojka pro čisticí vzduch.

Přednosti:

Popis zboží/obrázky produktu

Automatické.

- Funkce dotazu na "otevřenou" polohu upínacího šoupátko.
- Funkce dotazu na "uzavřenou" polohu upínacího šoupátko.
- Posunuté opěrné plochy s ovládáním vzduchového systému.
- Stérka nečistot.
- Standardní funkce Turbo.
- Reprodukční přesnost $\leq 0,005$ mm.
- Polohování pomocí krátkých kuželů.
- Vysoké zatahovací síly.
- Optimalizace přípravných časů.

Rozsah dodávky:

- 1x upínací modul.
- 2x O-kroužek Ø9x1,50 pro přívod média.
- 6x O-kroužek Ø9x1,50 pro funkce dotazu.
- 6x upevňovací šrouby.
- 6x krytka pro upevňovací šrouby.

Příslušenství:

- Upínací čep UNILOCK 42208, 42209, 42208-05, 42208-10.
- UNILOCK ochranný čep pro upínací moduly 42796.

Vezměte na vědomí:

Doporučení jmenovité šířky hadice:

- Až čtyři upínací moduly jmenovitá šířka hadice 6 mm.
- Od pěti upínacích modulů jmenovitá šířka hadice 8 mm.

Princip funkce:

Upínací moduly lze připojit pomocí přípojek na základní desce, nebo na závitovém spojení přímo na upínacím modulu.

Aby byla zaručena funkce upínacího šoupátko, musí se provádět odvzdušnění horní pístní komory pomocí přípojky vzdachu „Turbo“.

Proto existují čtyři možnosti:

- 1) Připojení a použití funkce turbo v základové desce vedle přípojky „Otevřít“. Takto lze v případě potřeby dopnout upínací modul kratkým impulzem vzdachu. (Doporučeno)
- 2) Jednoduchý otvor k úniku vzduchu v základní desce, která je spojena s přípojkou turbo. Pro uzavření otvoru proti znečištění se nesmí používat žádný otvor se zajišťovací funkcí, nýbrž je třeba vložit odvzdušňovací šroub.
- 3) Ve třetím případě se musí pístová komora odvzdušnit pomocí otvoru, který se propojí pod základovou deskou přes příčnou drážku. Otvor se musí nasunout na přípojku turbo tak, aby mohlo probíhat odvzdušnění.
- 4) Při bočním ovládání upínacího modulu se musí na tomto místě vložit odvzdušňovací šroub.

Odkaz na výkres:

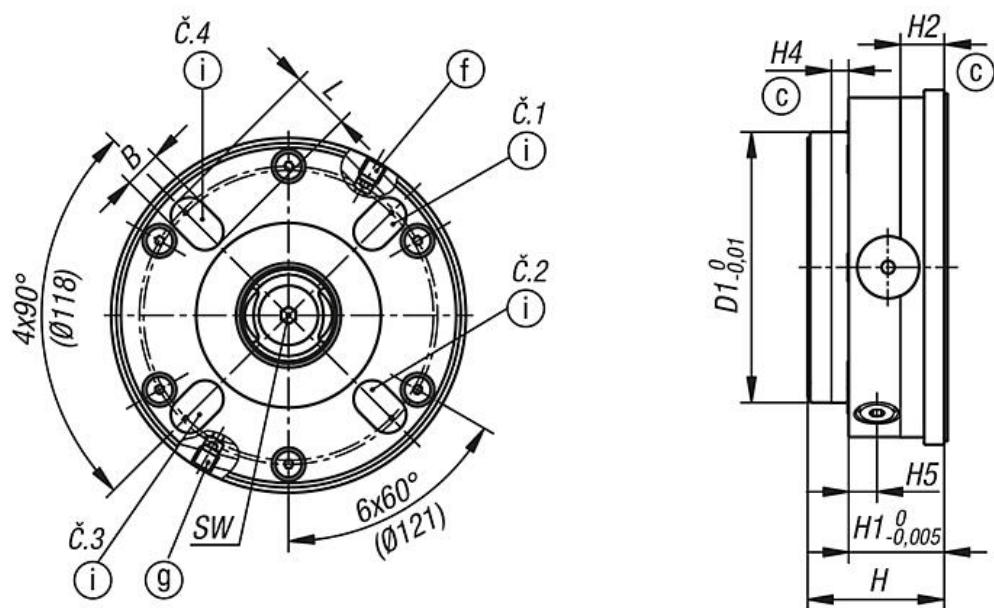
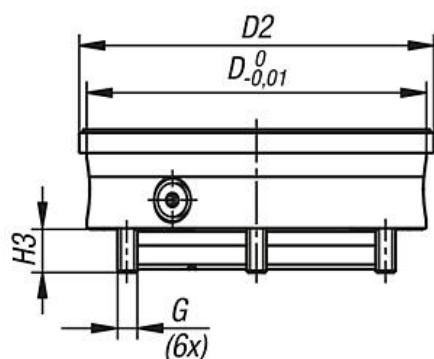
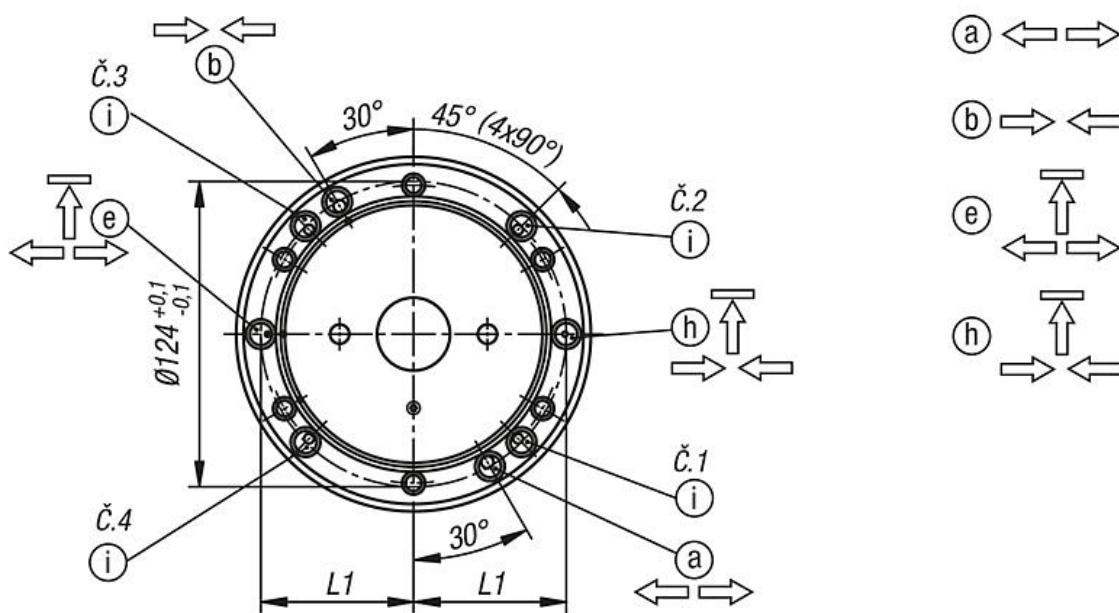
- 1) Montážní obrys

- a) spodní připojení bez hadice (otevřené)
O-kroužek Ø9x1,5
- b) spodní připojení bez hadice (turbo)
O-kroužek Ø9x1,5
- c) středicí okraj

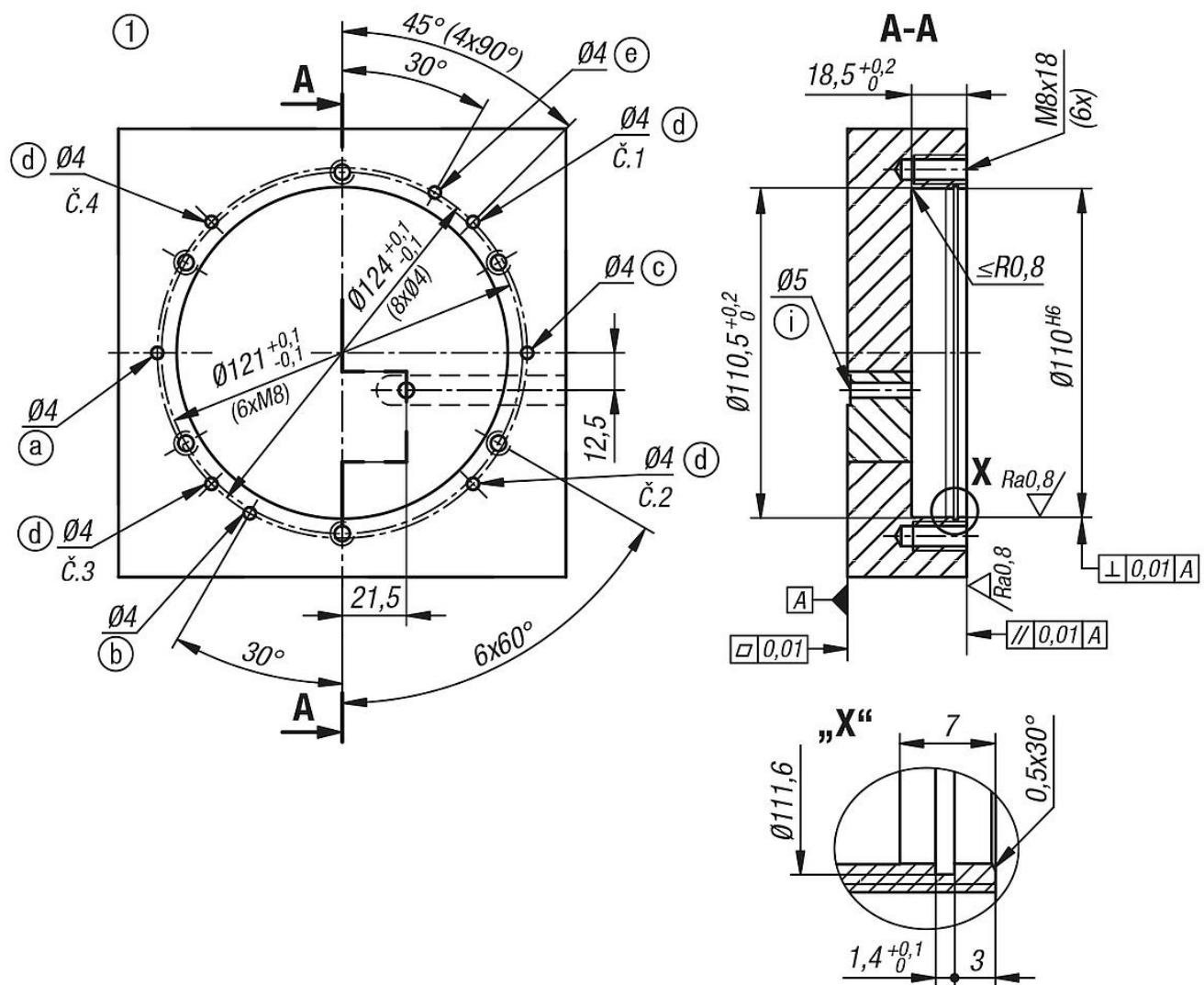
Popis zboží/obrázky produktu

- d) odvzdušnění
- e) spodní připojení bez hadice (funkce dotazu na polohu upínacího jezdce otevřená)
O-kroužek Ø9x1,5, 2 bar, 15l/min
- f) boční připojení G1/8 (otevřené ovládání)
- g) boční připojení G1/8 (turbo)
- h) spodní připojení bez hadice (funkce dotazu na polohu upínacího jezdce uzavřená)
O-kroužek Ø9x1,5, 2 bar, 15l/min
- i) spodní připojení bez hadice (kontrola zařízení) O-kroužek Ø9x1,5

Výkresy



Výkresy



Přehled zboží

Objednací číslo	B	D	D1	D2	G	H	H1	H2	H3	H4	H5	L	L1	SW	P=Provozní tlak v barech	Zatahovací síla s turbo kN
42780-12-138390	15	138	110	144	M8	55,7	39	18,1	16	7	11,5	24	62	6	6	28