

Technická informace Hřídele pro přesná vedení 21595

Hřídele pro přesná vedení jsou indukčně kalené a vykazují tedy rovnoměrnou povrchovou tvrdost v radiálním i axiálním směru.

Kritérium pro volbu hřídelů pro přesná vedení

Požadavek	Materiál a provedení	Tvrdost povrchu	Tolerance vnějšího Ø	Dostupné Ø
- Velmi vysoká povrchová tvrdost - Žádná odolnost vůči korozi	Plné hřídele indukčně kalené a broušené Cf 53 (ocel 1.1213)	62 ±2 HRC	h6	3-30 mm
- Vnější průměr kalen a tvrdě chromován do hloubky cca 10 µm - Odolnost vůči korozi	Na míru chromované plné hřídele indukčně kalené a broušené Cf 53 Cr (ocel 1.1213)	65-70 HRC	h7	5-30 mm
- Vysoká povrchová tvrdost - Odolnost vůči korozi	Nerezavějící plné hřídele indukčně kalené a broušené X46Cr13 (Nerezová ocel 1.4034)	51-55 HRC	h6	6-30 mm
- Vysoká povrchová tvrdost - Odolnost vůči korozi a kyselinám	Nerezavějící a kyselinovzdorné plné hřídele indukčně kalené a broušené X90CrMoV18 (Nerezová ocel 1.4112)	52-56 HRC	h6	3-30 mm

Kruhovitost	1/2 tolerance průměru
Přímost podle DIN ISO 13012	Ø 5-6 mm = 0,15/1000 mm; Ø 8-10 mm = 0,12/1000 mm; ab Ø 12 mm = 0,10/1000 mm
Povrch	Ra ≤ 0,3 µm