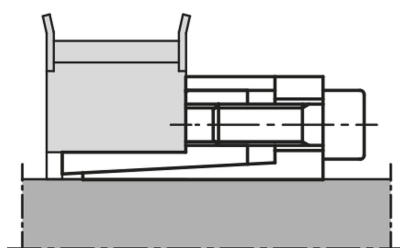
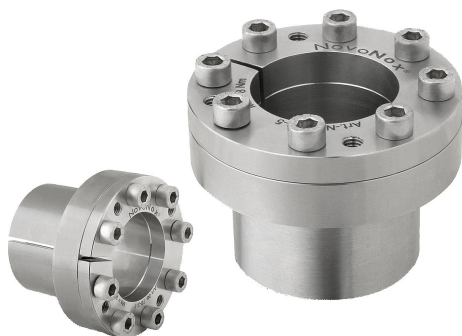


Popis zboží/obrázky produktu



Popis

Materiál:

Upínací sada, nerezová ocel 1.4057.
Upínací šrouby, nerezová ocel 1.4301.

Provedení:

Bez povrchové úpravy.

Montáž:

Upínací sadu na kuželových plochách, jakož i styk hřídele a náboje lehce potřete olejem. Nepoužívejte oleje s MoS2 nebo tuk. Upínací sadu vložte do sedla náboje a nasuňte na hřídel. Šrouby dotáhněte postupně křížem na předepsaný utahovací moment.

Demontáž: Všechny šrouby odstraňte a našroubujte do odtlačovacího závitu přední příruby. Šrouby utahujte postupně křížem, dokud se upínací sada neuvolní.

Tolerance:

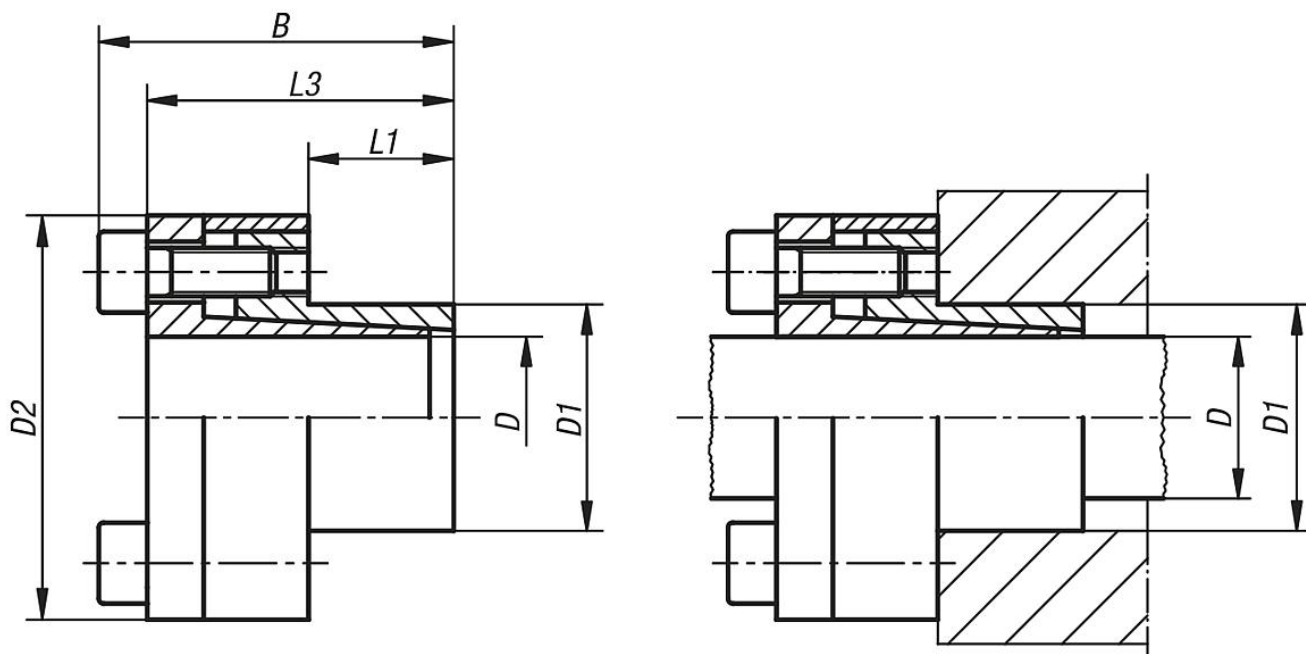
Hřídel:

Doporučení tolerance h8.
Jakost povrchu $Rz \leq 16 \mu\text{m}$.

Náboj:

Doporučení tolerance H8.
Jakost povrchu $Rz \leq 16 \mu\text{m}$.

Výkresy



Přehled zboží

Objednací číslo	D	D1	D2	B	L1	L3	Při utahovacím momentu MS převoditelný krouticí moment M Nm	Při utahovacím momentu MS převoditelná axiální síla F kN	Plošný tlak na hřídeli P N/mm ²	Plošný tlak na náboji P N/mm ²	Upínací šrouby počet	Upínací šrouby utahovací moment MS Nm
23350-01-2028	20	28	50	45	18	39	97	10	71	51	4 x M6	8
23350-01-2534	25	34	56	52	25	46	180	15	62	45	5 x M6	8
23350-01-3041	30	41	62	52	25	46	220	15	51	38	6 x M6	8
23350-01-3547	35	47	68	59	32	53	340	19	46	34	8 x M6	8
23350-01-4053	40	53	75	59	32	53	390	19	40	30	8 x M6	8
23350-01-4559	45	59	86	78	45	70	820	36	48	36	8 x M8	18
23350-01-5065	50	65	92	78	45	70	910	36	43	33	8 x M8	18
23350-01-5571	55	71	98	89	55	81	1100	41	36	28	9 x M8	18
23350-01-6077	60	77	104	89	55	81	1200	41	33	26	9 x M8	18