

Technické údaje pro saňová vedení

Excentrické síly

Aby bylo používání bezúdržbových lineárních ložisek DryLin® úspěšné, je třeba dbát některých doporučení. Na základě vyšší hodnoty tření v porovnání s kuličkovými vedeními je třeba počítat s vyšší hnací silou. Pozitivní vliv na vlastnosti chodu a opotřebení vedení mají tak velké vzdálenosti ložisek na jedné kolejnici, jaké jsou jen možné a tak malá momentová zatížení, jaká jsou jen možná, díky pohonu a hmotě.

Tichý chod

Plastové kluzné prvky, které se pohybují po vybroušených hřídelích nebo profilových kolejnících, jsou téměř neslyšné. Na rozdíl od běžných kuličkových vedení se nezvyšuje hladina hluku s přibývajícím rychlostí.

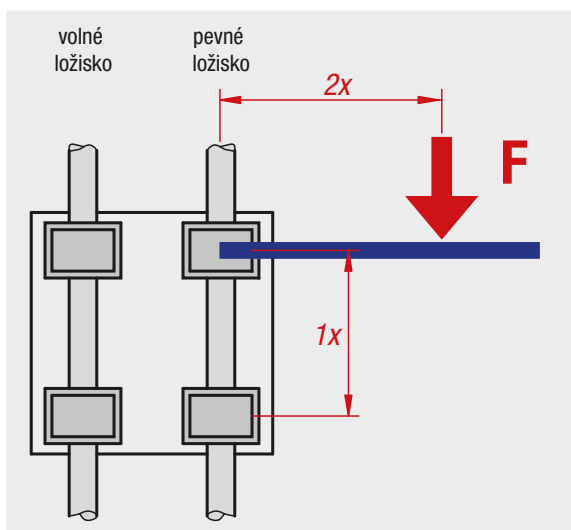
Konstrukční pokyny

Při používání systémů se dvěma paralelními kolejnici musí být jedna strana dimenzována jako volné ložisko. Pro každou montážní polohu, ať pro vodorovnou, svislou nebo boční, existuje vhodné řešení pro volné nebo pevné ložisko. Tento montážní způsob zabraňuje těžkému chodu, resp. sevření vedení při odchylkách rovnoběžnosti mezi kolejnici.

Montáž volného ložiska se realizuje odebráním staticky shodných kluzných prvků. Ve směru předpokládané chyby rovnoběžnosti tak na jedné drážce vzniká dodatečný stupeň volnosti.

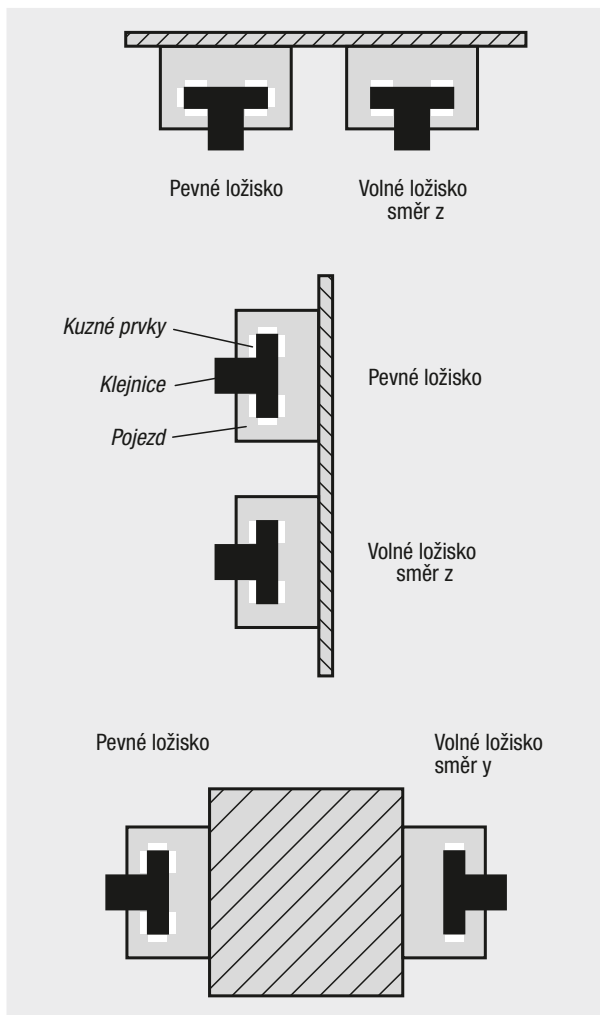
Vyrovnání chyb paralelnosti mezi montovanými kolejnici je u pevného a volného ložiska v prostoru možné maximálně do 0,5 mm. Při montáži je třeba dbát na to, aby volné ložisko vykazovalo do obou směrů přibližně stejnou vůli. Námi doporučené provedení systému pevného a volného ložiska najdete ve vedlejším vyobrazení.

Připojovací plochy pro kolejnice a vodící pojezd by měly být co nejrovnější (např. vyfrézovaný povrch), aby se zabránilo přílišnému pnutí. Menší nerovnosti, které připojovací plochy vykazují, mohou být vyrovnány do určité míry (0,5 mm) nastavením širší vůle. Nastavení vůle je efektivní pouze v nezátíženém stavu.



Pravidlo 2:1

Pokud se při využívání lineárních kluzných ložisek nedbá pravidla 2:1, dojde tak k nerovnoměrnému průběhu pohybu nebo dokonce zablokování systému. Často lze pomocí poměrně nepatrných změn docílit nápravy. Princip není závislý na zatížení nebo hnací síle. Produktem je tření a týká se vždy pevného ložiska. Čím dále se nachází pohon od vodícího ložiska, o to větší bude opotřebení a potřebná hnací síla. Pokud bude vzdálenost hnací síly k pevnému ložisku dvakrát vyšší než vzdálenost ložisek (pravidlo 2:1), dojde v případě statického tření o hodnotě 0,25 teoreticky k zablokování vedení.



Montážní varianta vodorovná s volným ložiskem ve směru z

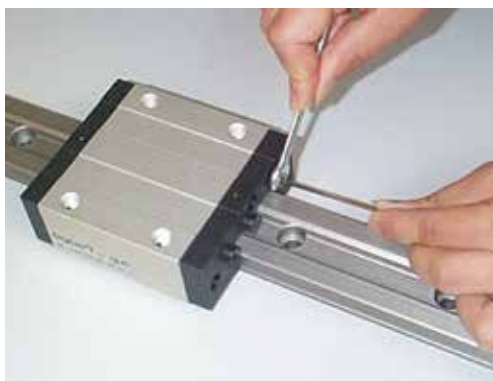
Montážní varianta boční s volným ložiskem ve směru z

Vodorovná montážní varianta s vodícím pojezdem nacházejícím se na boku a volným ložiskem ve směru y

Technické údaje pro saňová vedení

DryLin® T nastavení vůle

DryLin® T Lineární kluzná vedení vyžadují vždy minimální vůli mezi saněmi a kolejnicí. Jsou dodávána již připravená k zamontování s přednastavenou vůlí. V případě speciálních požadavků prosím uveďte, zda požadujete extra úzkou nebo extra širokou vůli. V případě potřeby lze vůli ložiska vodicích saní i dodatečně seřídit. To by mělo být provedeno bez dodatečné zátěže.



1. Po odebrání ochranných krytek povolte kontramatice.

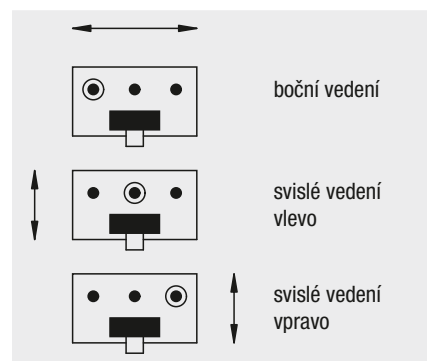
Velikost klíče:

- vel. klíče 5 pro nlm 21200-15..
- vel. klíče 5 pro nlm 21200-20..
- vel. klíče 7 pro nlm 21200-25..
- vel. klíče 7 pro nlm 21200-30..

2. Zregulujte pomocí inbusového klíče vůli ložisek pro tři vodicí body.

Šířka klíče:

- 1,5 mm pro nlm 21200-15..
- 1,5 mm pro nlm 21200-20..
- 2,0 mm pro nlm 21200-25..
- 2,0 mm pro nlm 21200-30..



3. Po nastavení zkontrolujte vůli vodicích saní. Pokud je vyhovující, pevně dotáhněte kontramatice a nasadte ochranné krytky.

4. Pokud by byla vůle nastavena příliš natěsno tak, až by se vodicí saně zasekávaly, nestačí jen vrátit inbusové šrouby do původní polohy. Stiskněte po vrácení šroubů do původní polohy dodatečně resetové tlačítko na protilehlé straně naproti šroubům, aby se docílilo opětovného uvolnění kluzných prvků. Použijte k tomu kolík následující velikosti:

- 2,5 mm pro nlm 21200-15..
- 2,5 mm pro nlm 21200-20..
- 3,0 mm pro nlm 21200-25..
- 3,0 mm pro nlm 21200-30..