

Popis zboží/obrázky produktu



Popis

Materiál:

GJL 250.

Provedení:

bez povrchové úpravy, broušeno.

Upozornění:

Tato přesná sáňová vedení se mj. používají při výrobě strojů, přípravků a měřicích přístrojů v optickém průmyslu a v přesném strojírenství. Místo středního stavěcího šroubu "N" lze použít svěrací páku 06460.

Uvedené dovolené hodnoty zatížení (F) jsou navrženy pro dynamické zatížení s životností 1 milion zdvihů.

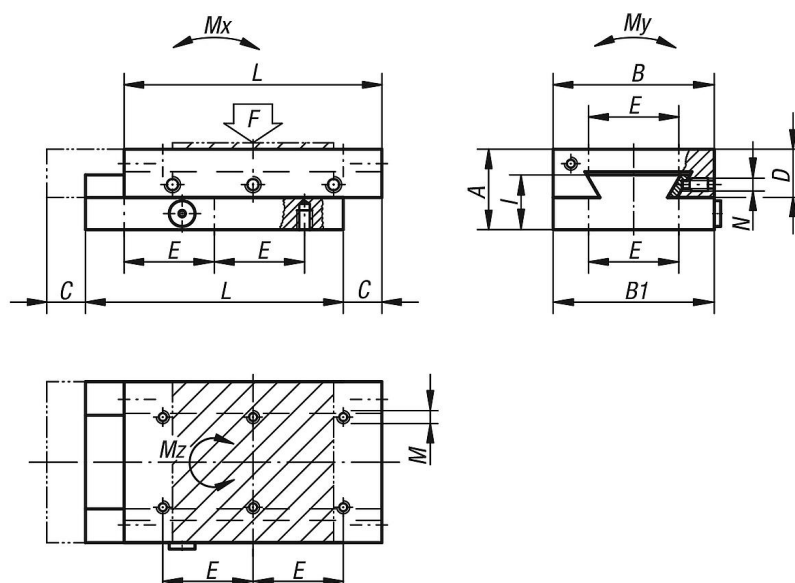
Při statickém zatížení je dovolena 10násobná tabulková hodnota "F".

Hodnoty krouticího momentu platí pouze u saní umístěných v centrální poloze.

TI = počet upevňovacích otvorů E/M ve vnitřním dílu.

TA = počet upevňovacích otvorů E/M ve vnějším dílu.

Výkresy



Přehled zboží

Objednací číslo	A	B	B1	C	D	E	TI	TA	I	L	M	N	F N	Mx Nm	My Nm	Mz Nm
21030-050080	25	50	49,5	15	15	28	6	6	17,6	80	M4	M5	72	4	6	5
21030-050105	25	50	49,5	20	15	28	8	8	17,6	105	M4	M5	95	7	7	8
21030-050130	25	50	49,5	25	15	28	10	10	17,6	130	M4	M5	117	10	9	12
21030-075105	32	75	74,5	20	19,5	62	4	4	22,5	105	M5	M5	128	9	15	10
21030-075130	32	75	74,5	25	19,5	62	4	4	22,5	130	M5	M5	159	14	18	15
21030-100110	40	100	99,5	20	24	86	4	4	27,5	110	M6	M6	156	11	26	12
21030-100135	40	100	99,5	25	24	86	4	4	27,5	135	M6	M6	192	17	32	19
21030-100160	40	100	99,5	30	24	86	4	4	27,5	160	M6	M6	227	24	37	26

