

Popis zboží/obrázky produktu

**Popis****Materiál:**

Vysokopevnostní hliníková slitina.

Provedení:

Přírodně eloxováno.

Upozornění:

Kleština k upínání vnitřních obrysů. Do kleštiny se vkládá obrys upínaného obrobku. Jsou možné volné plochy obrobku a asymetrické obrisy.

Mechanismus kleštin umožňuje bezpečné upnutí obrobku.

Upínací zdvih na segment kleštin (8x) max. 0,15 mm.

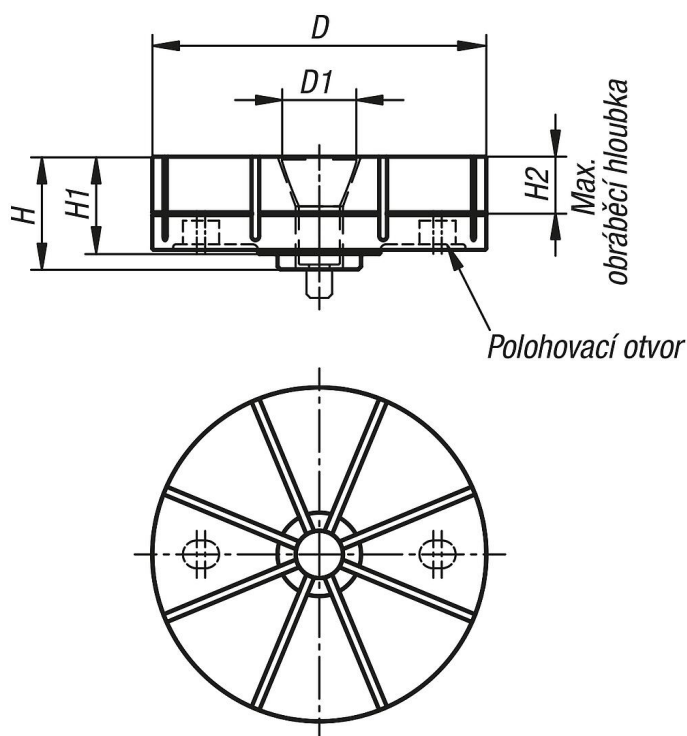
Reprodukční přesnost obrobku: $\pm 0,03$.

Reprodukční přesnost kleštin: $\pm 0,02$.

U provedení kleštiny pro vnitřní upínání je zapotřebí tahový kužel 03169.

Vhodné uchycení 03167.

Výkresy



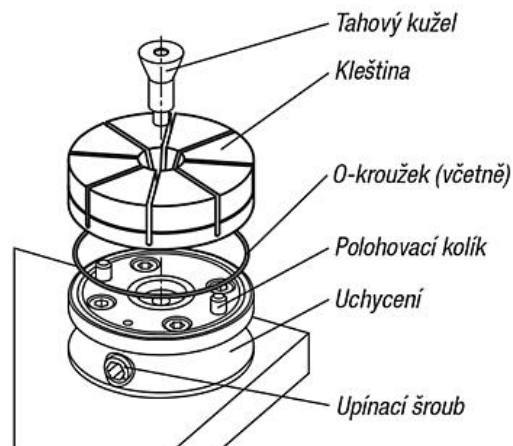
Výkresy

1. Namontování kleštin:

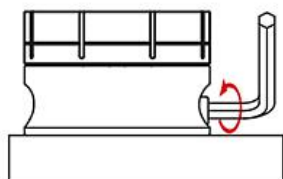
- Vložte O-kroužek do drážky uchycení.
- Kleštiny přiložte na uchycení a zajistěte, že polohovací kolíky souhlasí s polohovacími otvory upínacích kleštin. Kleštiny upevněte tahovým kuželem.

Upozornění:

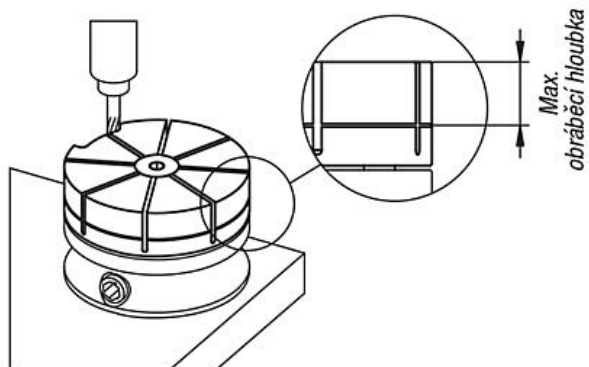
Než namontujete kleštiny, zajistěte, že je vačkový válec zcela uvolněn. Tím, že dotahovací šroub otáčíte ve směru hodinových ručiček až se zastaví.

**2. Obrábění kleštin:****2.1**

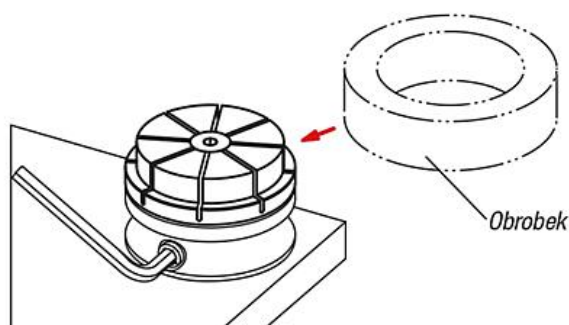
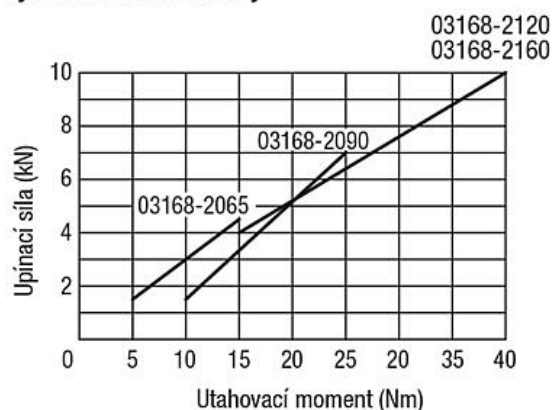
Vačkové válce zcela uvolněte a změřte vnější průměr kleštin. Poté je utahujte, až se vnější průměr kleštin zvětší o 0,15 mm.

**2.2**

Obrys (obrobku, který se má upnout) obrábějte v kleštinách.

**3. Montáž obrobku:**

- Vačkový válec uvolněte a upínací kroužek odstraňte.
- Vložte obrobek a vačkový válec utáhněte.

**Výkonové charakteristiky**

K zabránění poškození by se nemělo uchycení dotahovat bez obrobku nebo upínacího kroužku v kleštinách. Při překročení doporučeného dotahovacího momentu pro vačkové válce se zkracuje životnost kleštin.

Přehled zboží

Objednací číslo	D	D1	H	H1	H2
03168-2065	65	22,5	28,5	25	10
03168-2090	90	27	34,5	30	15
03168-2120	120	29	40,5	35	20
03168-2160	160	33	46,5	40	25