

Montage de perçage DIN 6348

Les montages de perçage norelem permettent de minimiser les temps d'arrêt et les coûts machine par une réduction spectaculaire des temps de serrage. Grâce à leur conception universelle, nos montages de perçages font gagner du temps dans la conception et la réalisation d'outillages et ce, même pour la réalisation de petites séries.

On prépare la plaque de perçage et la plaque d'appui en fonction des entraxes de trous souhaités. La plaque de perçage est équipée de canons de perçage adéquats, tandis que la plaque d'appui reçoit des goupilles de fixation etc., afin de permettre un positionnement exact de la pièce. Le remplacement facile des plaques de perçage permet de préparer le montage très rapidement pour une autre pièce.

Finition :

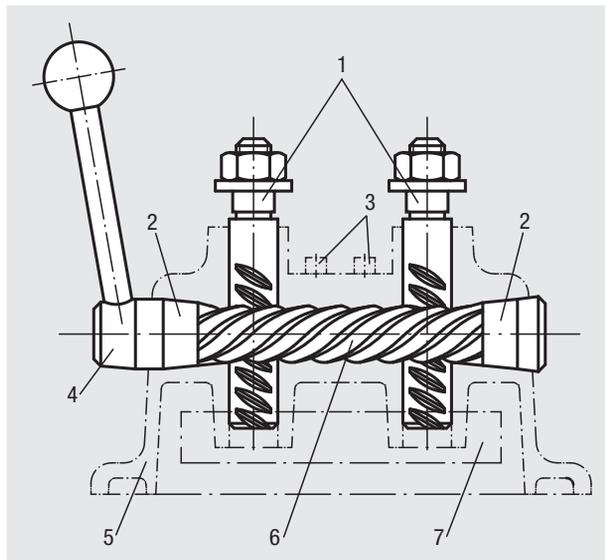
Nos montages de perçage sont disponibles en 9 tailles. Ils se distinguent en fonction de la position de l'espace d'usinage par rapport aux colonnes. Dans les tailles 0 à 3S, l'espace d'usinage se situe en face des colonnes. Dans les tailles 3 à 5, l'espace d'usinage se situe entre les colonnes.

Fonctionnement :

La rotation du pignon hélicoïdal entraîne les deux colonnes à crémaillère qui portent la plaque porte canon. Lorsque la plaque porte canon entre en pression avec la pièce à percer, une réaction se produit sur la denture hélicoïdale qui crée un déplacement latéral du pignon, ce qui provoque le coincement de l'un des cônes. Le système devient indesserrable sauf action sur le levier de commande.

Le levier de serrage se monte indifféremment à droite ou à gauche. Pour se faire, il suffit de desserrer la vis à six pans creux située sur la face avant du cône droit, et de retourner le pignon pour placer le levier de serrage du côté droit.

Le serrage s'effectue en abaissant le levier de serrage, le desserrage en le remontant. Le levier indexable peut s'encliqueter dans la position optimale, permettant ainsi un travail confortable, au choix en station assise ou debout.



Indication de dessin :

1. Colonnes à crémaillère
2. Cône
3. Cimblot
4. Levier de serrage indexable
5. Socle
6. Pignon hélicoïdal
7. Poignée

Tableau des forces :

Force manuelle N	Taille							
	0	1	2	2S	3S	3	4	5
	Force de serrage N							
100	600	1200	1250	1250	1300	2800	2900	3800
200	1100	2100	2150	2150	2200	5500	5600	7500