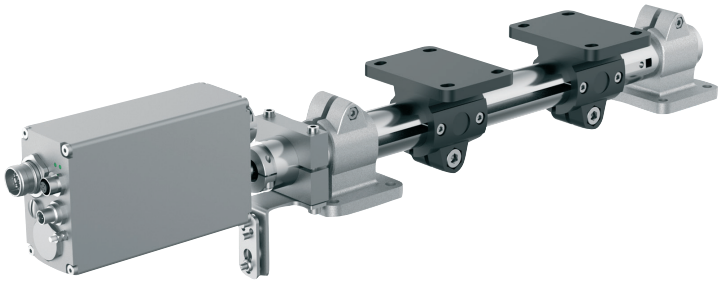
安装提示 - 安装套件 85000-51

应用

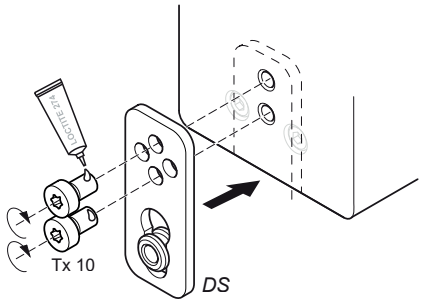


类型	配件套件
E30	85000-51-030
E40	85000-51-040
E50	85000-51-050

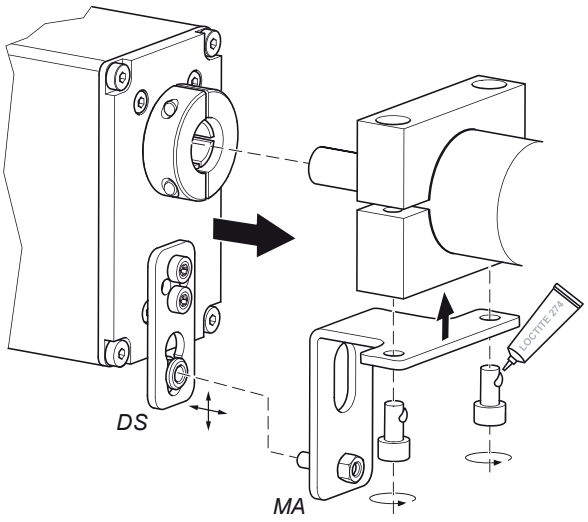
装配

85000-50 执行机构只能直立操作。

- 在扭矩支架 (DS) 的两个 M5x8 固定螺栓的螺纹上涂抹中等强度的螺纹锁固剂（如 Loctite 274）。
- 将扭矩支架安装到执行机构上；螺栓拧紧扭矩：5 Nm。

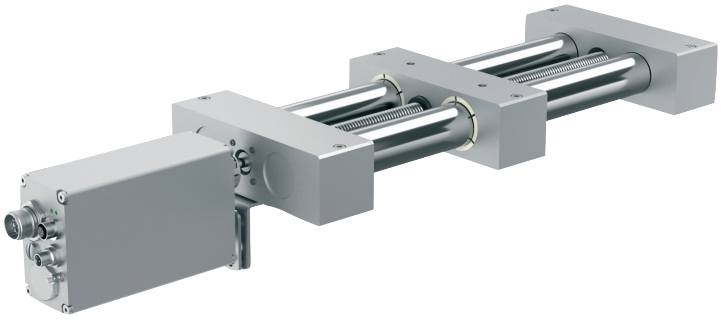


- 在相应安装适配器 (MA) 的两个固定螺栓的螺纹上涂抹中等强度的螺纹锁固剂。
- 将安装适配器安装到推杆上。
- 转动推杆或执行机构的轴，使平键与空心轴上的相应凹槽相对。
- 将执行机构推向机器轴，直到扭矩支架中的轴套距离安装适配器约为 1 mm，并在此位置固定（固定环）。



安装提示 - 安装套件 85000-51

应用

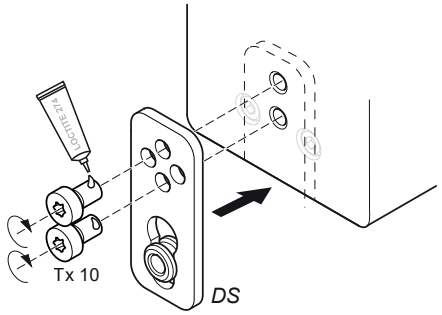


类型	配件套件
E30	85000-51-130
E40	85000-51-140

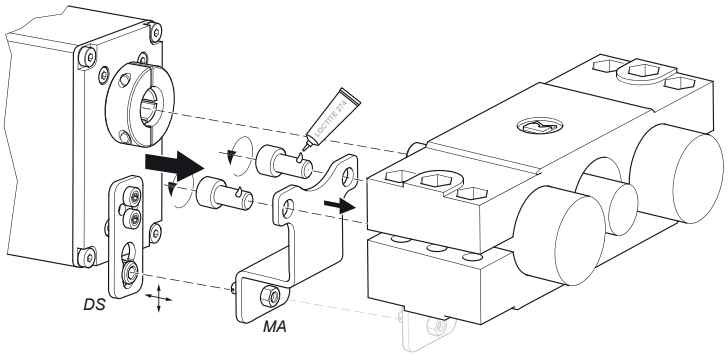
装配

85000-50 执行机构只能直立操作。

- 在扭矩支架 (DS) 的两个 M5x8 固定螺栓的螺纹上涂抹中等强度的螺纹锁固剂（如 Loctite 274）。
- 将扭矩支架安装到执行机构上；螺栓拧紧扭矩：5 Nm。

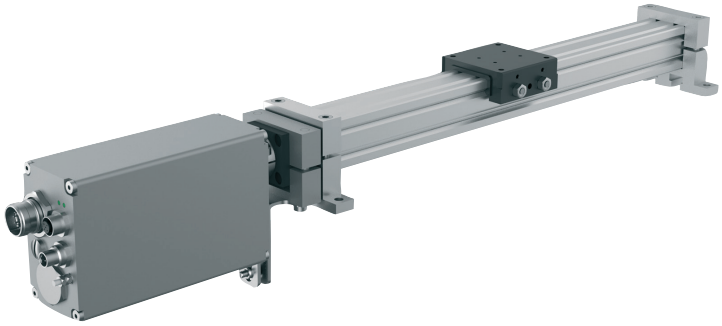


- 在相应安装适配器 (MA) 的两个固定螺栓的螺纹上涂抹中等强度的螺纹锁固剂。
- 将安装适配器安装到推杆上。
- 转动推杆或执行机构的轴，使平键与空心轴上的相应凹槽相对。
- 将执行机构推向机器轴，直到扭矩支架中的轴套距离安装适配器约为 1 mm，并在此位置固定（固定环）。



安装提示 - 安装套件 85000-51

应用

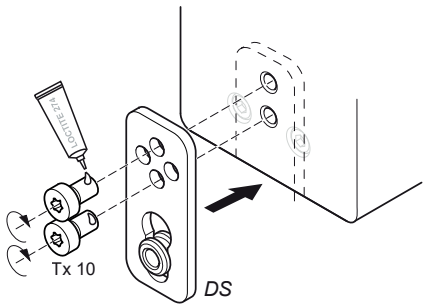
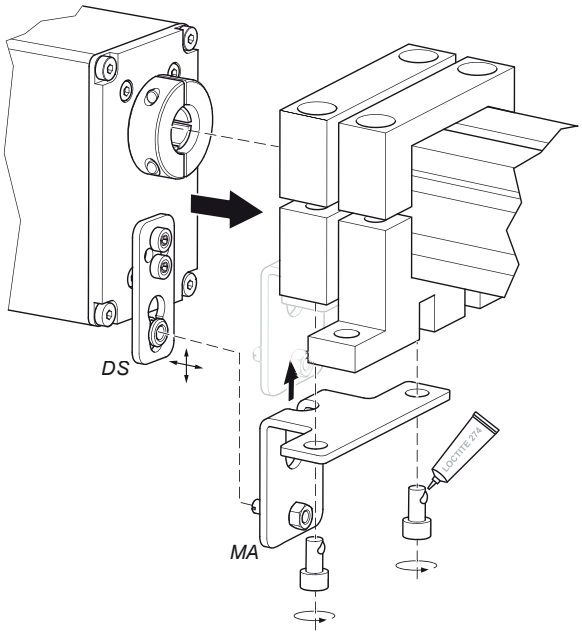


类型	配件套件
E30	85000-51-230
E40	85000-51-240
E50	85000-51-250

装配

85000-50 执行机构只能直立操作。

- 在扭矩支架 (DS) 的两个 M5x8 固定螺栓的螺纹上涂抹中等强度的螺纹锁固剂（如 Loctite 274）。
- 将扭矩支架安装到执行机构上；螺栓拧紧扭矩：5 Nm。



- 在相应安装适配器 (MA) 的两个固定螺栓的螺纹上涂抹中等强度的螺纹锁固剂。
- 将安装适配器安装到推杆上。
- 转动推杆或执行机构的轴，使平键与空心轴上的相应凹槽相对。
- 将执行机构推向机器轴，直到扭矩支架中的轴套距离安装适配器约为 1 mm，并在此位置固定（固定环）。