

商品描述/产品说明



产品说明

材料：
调质钢定位柱。
滚动轴承钢制滚珠。

压铸锌材质的把手，符合 DIN EN 12844。
强度等级 5.8 的钢制部件。

规格：
定位柱经调质、黑色氧化处理。
顶珠经硬化处理，亮色。

把手经塑料涂层处理，纯橙色 RAL 2004。
钢制部件经过黑色氧化处理。

提示：
拧紧锁紧手柄后，中间的顶珠会被压向下方，并将三个固定顶珠朝外压，固定顶珠在该位置处会被夹紧于固定衬套中。
使用后，装夹时间较之于传统方法最多可以缩短十二倍。

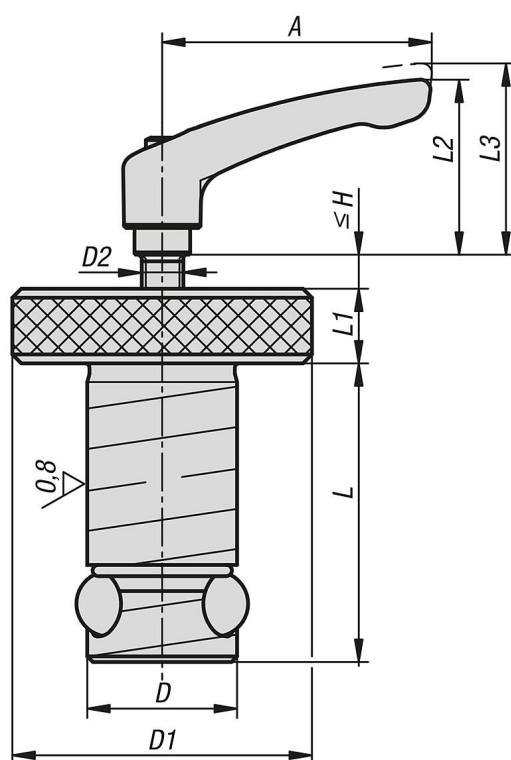
装配：
1. 首先从定位气缸上拧下埋头螺栓。
2. 拧入锁紧手柄。

优点：
无需工具即可夹紧

供货范围：
03153 顶珠锁紧的定位柱。
06460 压铸锌锁紧手柄，带外螺纹。

附件：
03153 维修套装。
03154 定位衬套。
03155 A 型固定衬套（背面压入）。
03156 B 型固定衬套（前面旋入）。

图纸



商品概述

订货号	A	D	D1	D2	夹持力 F kN	H max.	L	L1	L2	L3	锁紧扭矩 max. Nm	紧板厚度 ±0.05
03153-130ΔX	30	13	22	M5	3,3	25	27,6	6	30	33	1	13
03153-130ΔX	30	13	22	M5	3,3	35	34,6	6	30	33	1	20
03153-160ΔX	40	16	32	M6	5,3	35	36,5	8	31	34	3	20
03153-160ΔX	40	16	32	M6	5,3	40	41,5	8	31	34	3	25
03153-200ΔX	40	20	40	M6	13,3	35	39,5	10	31	34	4	20
03153-200ΔX	40	20	40	M6	13,3	40	44,5	10	31	34	4	25
03153-250ΔX	65	25	45	M8	30	40	44	10	42,5	45,5	9	20
03153-250ΔX	65	25	45	M8	30	45	49	10	42,5	45,5	9	25
03153-300ΔX	80	30	50	M10	44	45	49	13	54,5	58,5	15	20
03153-300ΔX	80	30	50	M10	44	50	54	13	54,5	58,5	15	25
03153-350ΔX	95	35	60	M12	68	50	51	13	63	67,5	25	20
03153-350ΔX	95	35	60	M12	68	50	56	13	63	67,5	25	25