

多重夹持系统

多重夹持系统主要用于加工数量较大的工件。

该系统可选择装夹一个或多个工件。

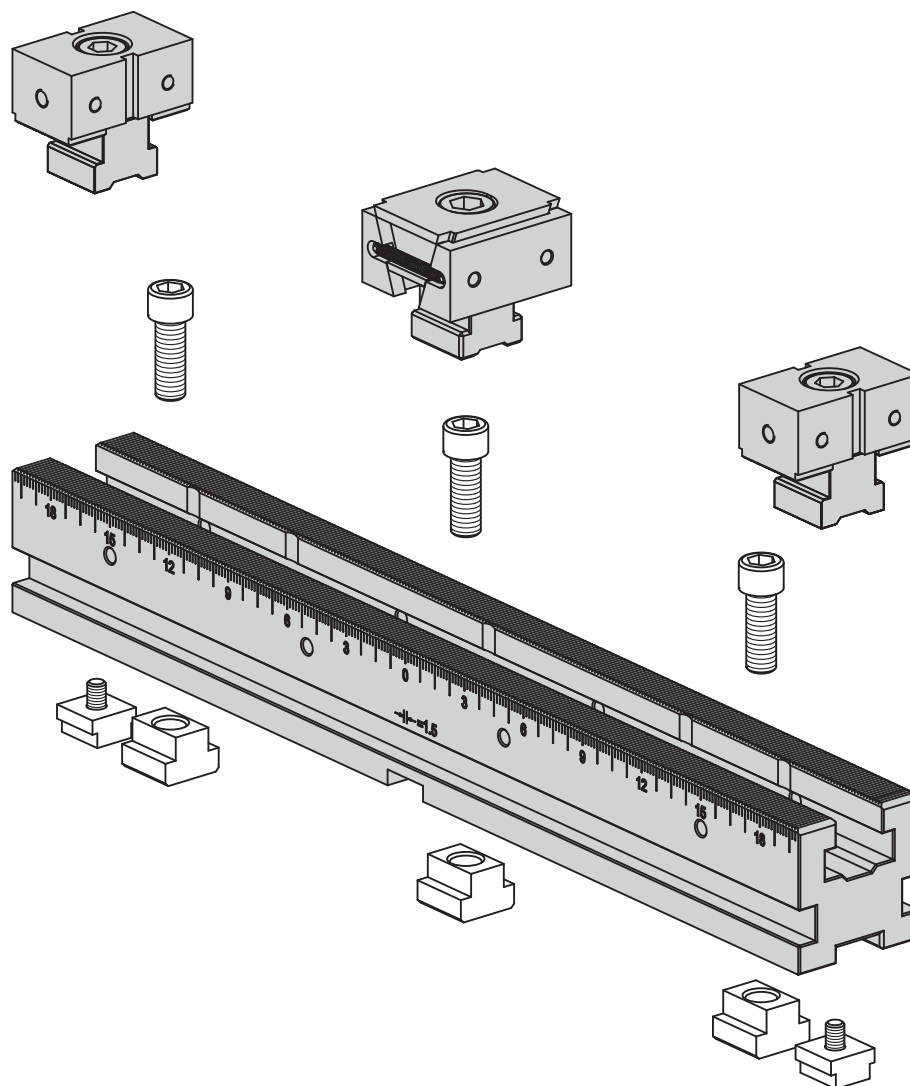
根据工件尺寸和夹持导轨的长度，可以同时夹持多个工件。

由于多重夹持系统有大量部件可供选择
(夹持导轨、固定挡板、楔形夹具和附件)

可以轻松加工不同数量和尺寸的工件，
并针对装夹时间进行了优化。

对于楔形夹具，用户可选择使用单面或双面版本。

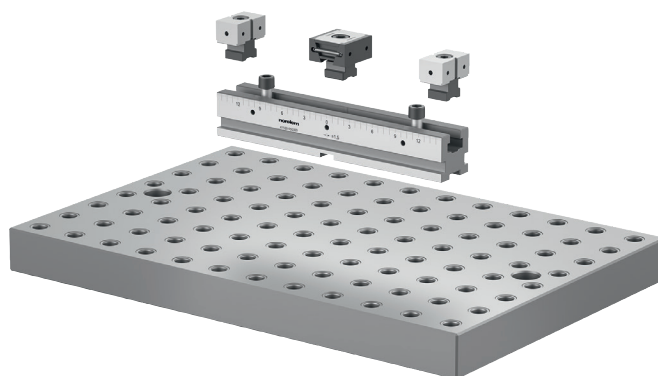
夹持导轨上的齿面经过精密研磨，确保了固定挡板的精准和可靠性。通过在纵向和横向两个位置安装多个夹持导轨，可以最佳化扩展机床加工区和工件数量。



接口



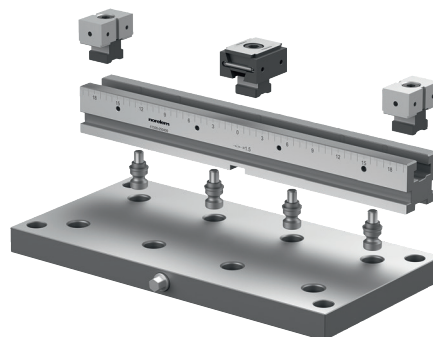
在 T 型槽机床工作台的纵向和横向上可安装多重夹持系统。
用型槽螺母找齐。用固定螺栓或夹紧钳固定。



安装多重夹紧系统，适用电网系统。
用轴肩螺栓定位与固定。



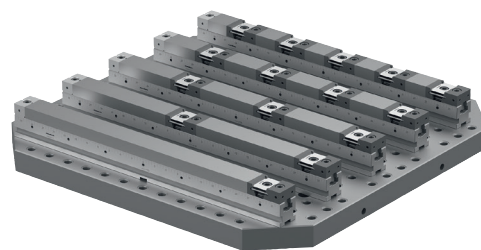
适用于常见零点夹紧系统的多重夹紧系统。
适用 200mm 的内径。
定位孔 $\varnothing 25H6$ ，固定螺栓 M12。



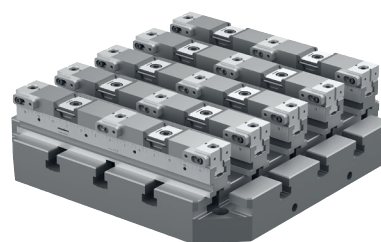
适用于机械零点夹紧系统的多重夹紧系统。
适用 96mm 的内径。
定位孔 $\varnothing 16H6$ ，固定螺栓 M10。

多重夹持系统的应用示例

多重夹紧系统在不同工件的应用。
此处楔形夹具单侧施加应力。
根据工件尺寸可用相同的夹紧导轨夹持多个工件。
多重夹紧系统可灵活快速地进行改装。



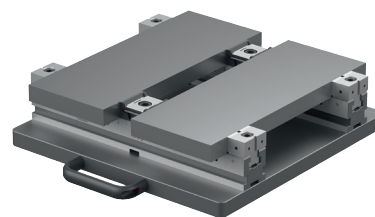
多重夹紧系统对准并固定在有 T 型槽的托盘上。
为 20 个相同的工件安装多重夹紧系统。
节省空间的固定挡板，带一个固定螺栓。
安装的楔形夹具作为双面夹紧元件。



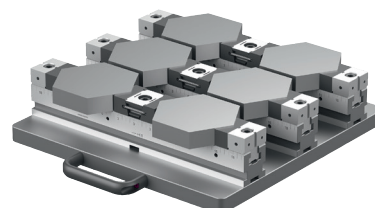
多重夹紧系统在 8 面夹具塔上的灵活应用。
通过这种夹持方式，可夹持大量工件，以延长机器的运行时间。



多重夹紧系统安装在可互换托盘上。
工件可在机器外重新装备，以延长机器运行时间。
由于楔形夹具使用双面布置，可以同时夹紧两个板。

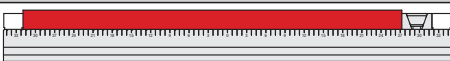
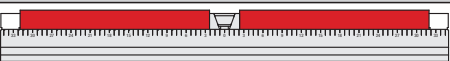


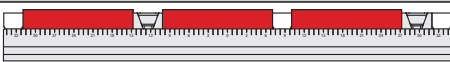
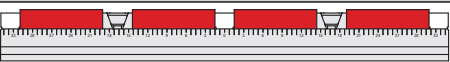
多重夹紧系统安装在可互换托盘上。
带棱柱钳口的定位卡爪可拧在多重夹紧系统的固定限位器。
夹紧元件采用有加工余量的楔形夹具。工件轮廓包含在加工余量中。

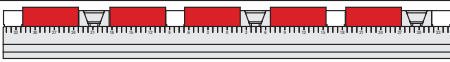


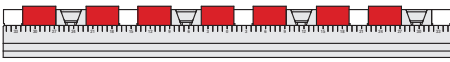
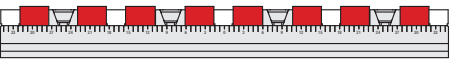
最大工件尺寸

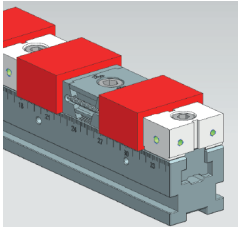
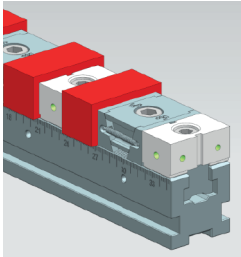
双侧楔形夹紧系统和 ES 型固定卡爪的最大工件尺寸

夹具导轨	1件			2件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	193	-	-	96	-	-
L=400	292	257	241	146	128	121
L=500	394	357	341	197	178	171
L=600	493	457	441	246	228	221
L=700	592	557	541	296	278	271

夹具导轨	3件			4件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	39	-	-	29	-	-
L=400	72	51	41	54	38	31
L=500	106	72	74	79	63	56
L=600	139	118	107	104	88	81
L=700	172	151	141	129	113	106

夹具导轨	5件			6件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	8	-	-	6	-	-
L=400	27	10	-	23	8	-
L=500	48	30	21	40	25	17
L=600	68	50	51	56	42	34
L=700	87	70	61	73	58	51

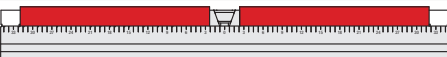
夹具导轨	7件			8件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	9	-	-	8	-	-
L=500	23	7	-	20	6	-
L=600	37	21	12	33	18	11
L=700	51	35	51	45	31	23

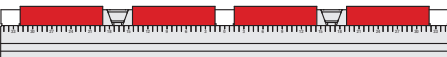


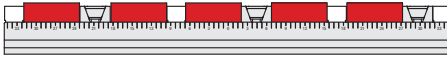
多重夹紧系统的夹紧导轨组合 41500、楔形夹紧系统 41501 和多重夹紧系统的 ES 型固定卡爪 41502。

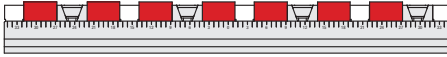
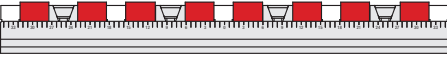
最大工件尺寸

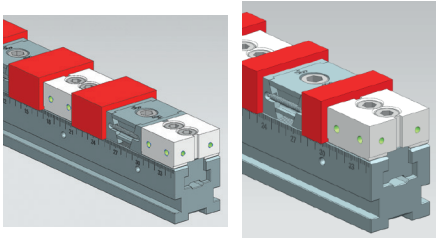
各种双侧楔形夹紧系统和 DS 型固定卡爪的最大工件尺寸

夹具导轨	1件			2件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	164	-	-	82	-	-
L=400	263	208	190	131	104	95
L=500	365	308	290	182	154	145
L=600	464	408	390	232	204	195
L=700	563	508	490	281	254	245

夹具导轨	3件			4件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	24	-	-	18	-	-
L=400	57	26	15	43	20	17
L=500	91	60	48	68	45	36
L=600	124	93	82	93	70	61
L=700	157	126	115	118	95	86

夹具导轨	5件			6件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	16	-	-	13	-	-
L=500	36	10	-	30	9	-
L=600	56	30	20	47	25	17
L=700	76	50	40	63	42	33

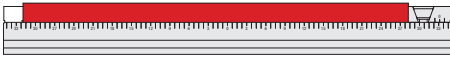
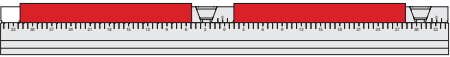
夹具导轨	7件			8件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	-	-	-	-	-	-
L=500	13	-	-	11	-	-
L=600	27	-	-	24	-	-
L=700	41	18	18	36	15	7

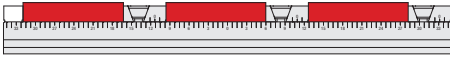
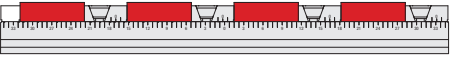


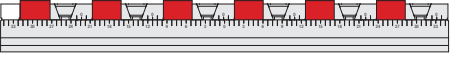
多重夹紧系统的夹紧导轨组合 41500、
楔形夹紧系统 41501 和
多重夹紧系统的 DS 型固定卡爪 41502-05。

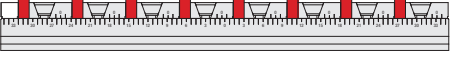
最大工件尺寸

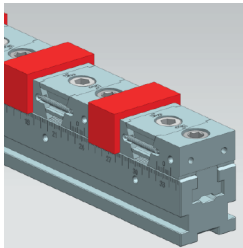
带固定卡爪的各种楔形夹紧系统的最大工件尺寸

夹具导轨	1件			2件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	203	-	-	68	-	-
L=400	302	273	253	118	92	74
L=500	404	373	353	169	142	124
L=600	503	473	453	218	192	174
L=700	602	573	553	268	242	224

夹具导轨	3件			4件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	23	-	-	-	-	-
L=400	56	32	14	26	-	-
L=500	90	65	48	51	27	9
L=600	123	99	81	76	52	34
L=700	156	132	114	101	77	59

夹具导轨	5件			6件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	7	-	-	-	-	-
L=500	27	-	-	12	-	-
L=600	47	24	6	28	5	-
L=700	67	44	26	45	22	-

夹具导轨	7件			8件		
						
	B=50	B=72	B=100	B=50	B=72	B=100
L=300	-	-	-	-	-	-
L=400	-	-	-	-	-	-
L=500	-	-	-	-	-	-
L=600	15	-	-	5	-	-
L=700	29	6	-	17	7	-



多重夹紧系统的夹紧导轨组合 41500、
用于多重夹紧系统，带固定卡爪的楔形夹紧系统 41501-05 和
1 个多重夹紧系统的 ES 型固定卡爪 41502。