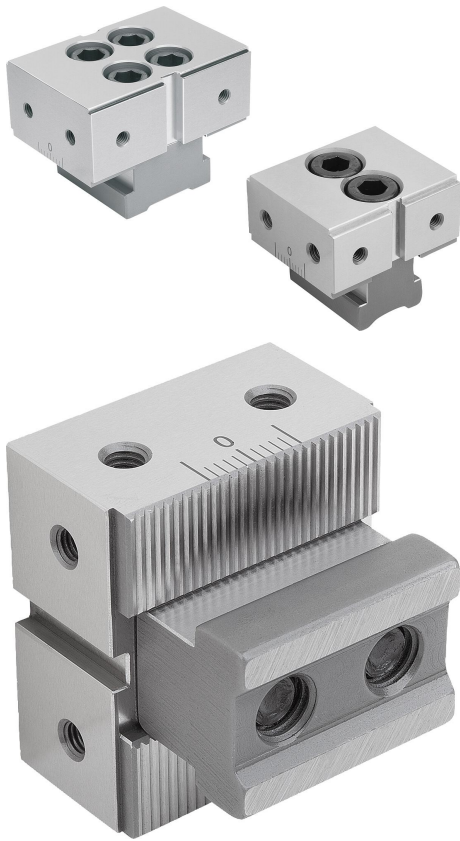




产品说明

材料：
工具钢。

规格：
经硬化和打磨处理 (HRC 55 ±2)。

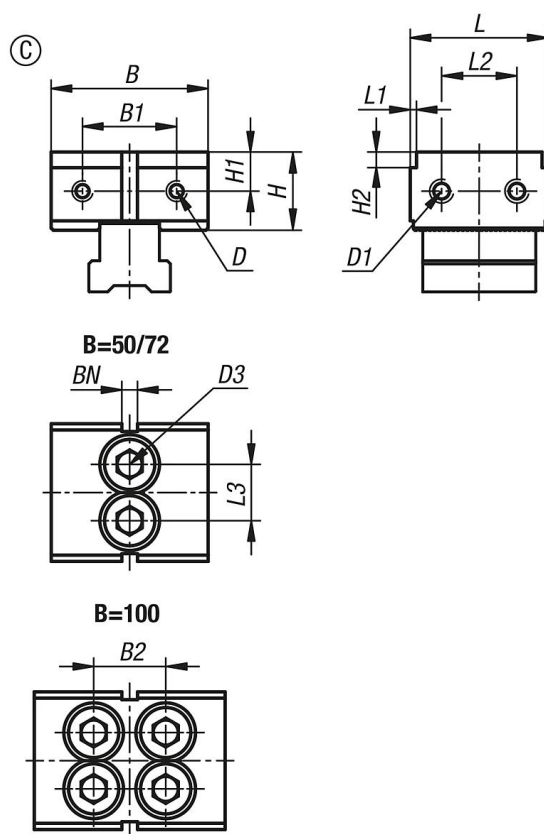
提示：
侧面固定孔用于固定工件挡块。在夹紧面上的两个旋拧孔处还可以额外安装支撑板，以达到最佳的夹紧深度。

技术参数：
必须遵守 41510、41510-10 和 41510-20 产品系列中相应系统宽度的最大夹持力和锁紧扭矩。

应用：
根据相应的夹紧情况将 DS 型固定卡爪定位到夹紧导轨上。
拧紧固定螺栓，
通过齿轮完成闭锁连接。
在较大加工力的加工种，优先使用配有两个固定螺栓的固定卡爪。

优点：
可以使用夹具导轨和固定卡爪侧面的刻度精确设置固定挡块的位置。

供货范围：
DS 型固定卡爪。
固定螺栓。
型槽螺母。



商品概述

订货号	适用 系统宽度	类型	L	B	H	L1	L2	L3	B1	B2	H1	H2	D 内螺纹	D1 内螺纹	D3	BN=槽宽
41502-05-0504423	50	C	44	50	25	2	24	18	30	-	12,5	2	M5	M6	M10x30	5
41502-05-0504453	50	C	44	50	25	2	24	18	30	-	12,5	5	M5	M6	M10x30	5
41502-05-0726523	72	C	65	72	40	2	35	25	44	-	21,5	2	M6	M6	M14x1,5x50	8
41502-05-0726553	72	C	65	72	40	2	35	25	44	-	21,5	5	M6	M6	M14x1,5x50	8
41502-05-1007023	100	C	70	100	43	2	35	30	64	26	22	2	M8	M8	M14x1,5x50	10
41502-05-1007053	100	C	70	100	43	2	35	30	64	26	22	5	M8	M8	M14x1,5x50	10