

多重夹持系统

多重夹持系统主要用于加工数量较大的工件。

该系统可选择装夹一个或多个工件。

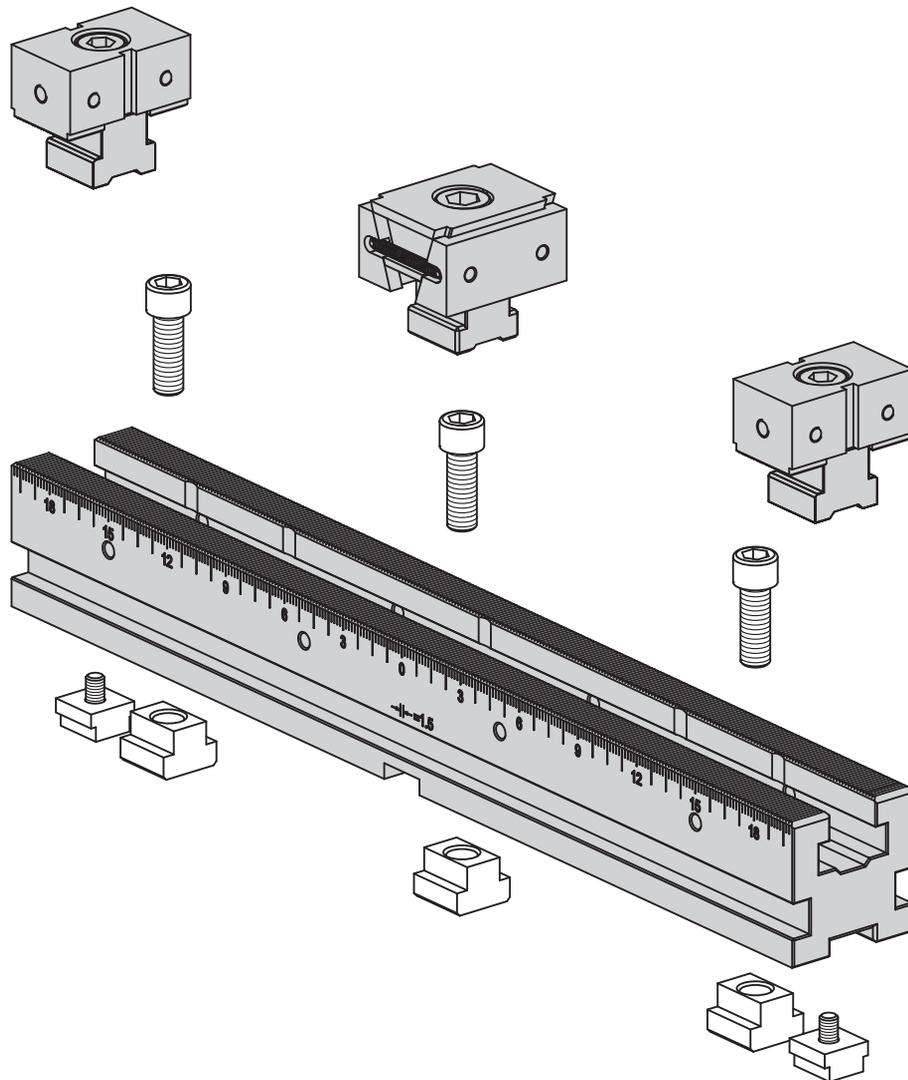
根据工件尺寸和夹持导轨的长度，可以同时夹持多个工件。

由于多重夹持系统有大量部件可供选择
(夹持导轨、固定挡板、楔形夹具和附件)

可以轻松加工不同数量和尺寸的工件，
并针对装夹时间进行了优化。

对于楔形夹具，用户可选择使用单面或双面版本。

夹持导轨上的齿面经过精密研磨，确保了固定挡板的精准和可靠性。通过在纵向和横向两个位置安装多个夹持导轨，可以最佳化扩展机床加工区和工件数量。



接口



在 T 型槽机床工作台的纵向和横向上可安装多重夹持系统。
用型槽螺母找齐。用固定螺栓或夹紧钳固定。



安装多重夹紧系统，适用电网系统。
用轴肩螺栓定位与固定。



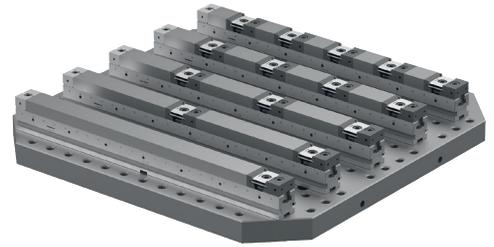
适用于常见零点夹紧系统的多重夹紧系统。
适用 200mm 的内径。
定位孔 $\varnothing 25H6$ ，固定螺栓 M12。



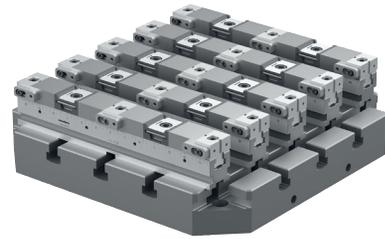
适用于机械零点夹紧系统的多重夹紧系统。
适用 96mm 的内径。
定位孔 $\varnothing 16H6$ ，固定螺栓 M10。

多重夹持系统的应用示例

多重夹紧系统在不同工件的应用。
此处楔形夹具单侧施加应力。
根据工件尺寸可用相同的夹紧导轨夹持多个工件。
多重夹紧系统可灵活快速地进行改装。



多重夹紧系统对准并固定在有 T 型槽的托盘上。
为 20 个相同的工件安装多重夹紧系统。
节省空间的固定挡板，带一个固定螺栓。
安装的楔形夹具作为双面夹紧元件。



多重夹紧系统在 8 面夹具塔上的灵活应用。
通过这种夹持方式，可夹持大量工件，以延长机器的运行时间。



多重夹紧系统安装在可互换托盘上。
工件可在机器外重新装备，以延长机器运行时间。
由于楔形夹具使用双面布置，可以同时夹紧两个板。

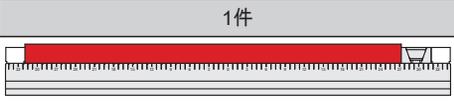
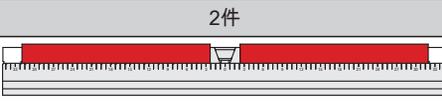


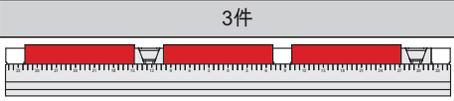
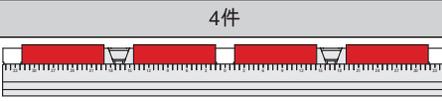
多重夹紧系统安装在可互换托盘上。
带棱柱钳口的定位卡爪可拧在多重夹紧系统的固定限位器。
夹紧元件采用有加工余量的楔形夹具。工件轮廓包含在加工余量中。

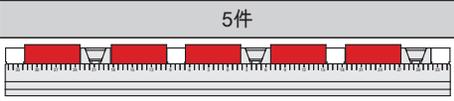
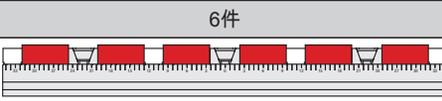


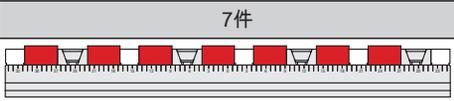
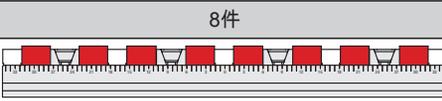
最大工件尺寸

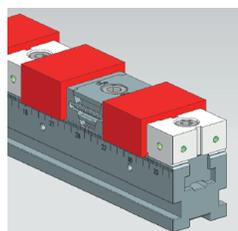
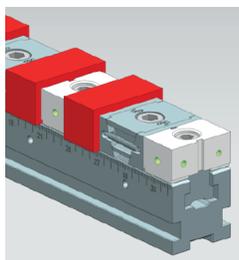
双侧楔形夹紧系统和 ES 型固定卡爪的最大工件尺寸

夹具导轨	1件	2件
		
	B=50	B=50
L=300	193	96
L=400	292	146
L=500	394	197
L=600	493	246
L=700	592	296

夹具导轨	3件	4件
		
	B=50	B=50
L=300	39	29
L=400	72	54
L=500	106	79
L=600	139	104
L=700	172	129

夹具导轨	5件	6件
		
	B=50	B=50
L=300	8	6
L=400	27	23
L=500	48	40
L=600	68	56
L=700	87	73

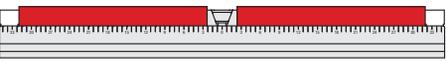
夹具导轨	7件	8件
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	9	8
L=500	23	20
L=600	37	33
L=700	51	45

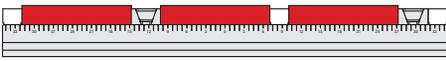
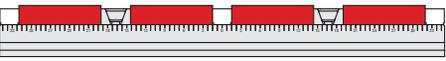


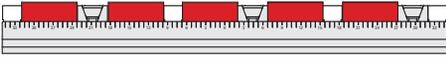
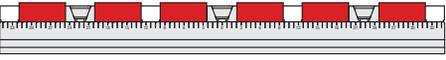
多重夹紧系统的夹紧导轨组合 41500、
楔形夹紧系统 41501 和
多重夹紧系统的 ES 型固定卡爪 41502。

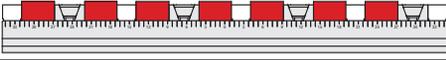
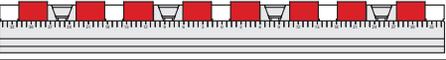
最大工件尺寸

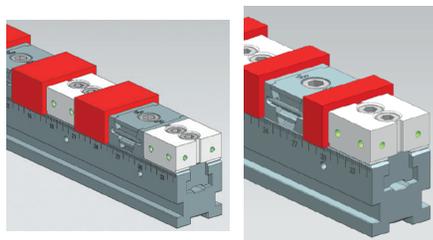
各种双侧楔形夹紧系统和 DS 型固定卡爪的最大工件尺寸

夹具导轨	1件	2件
		
	B=50	B=50
L=300	164	82
L=400	263	131
L=500	365	182
L=600	464	232
L=700	563	281

夹具导轨	3件	4件
		
	B=50	B=50
L=300	24	18
L=400	57	43
L=500	91	68
L=600	124	93
L=700	157	118

夹具导轨	5件	6件
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	16	13
L=500	36	30
L=600	56	47
L=700	76	63

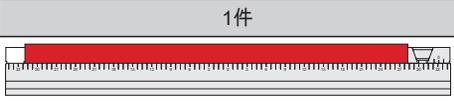
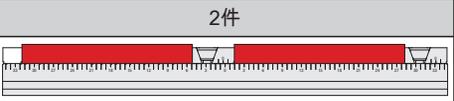
夹具导轨	7件	8件
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	13	11
L=600	27	24
L=700	41	36

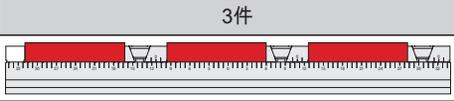
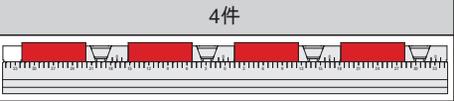


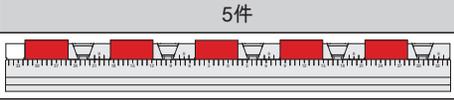
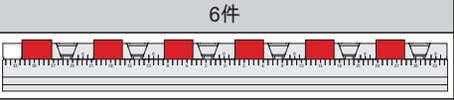
多重夹紧系统的夹紧导轨组合 41500、
楔形夹紧系统 41501 和
多重夹紧系统的 DS 型固定卡爪 41502-05。

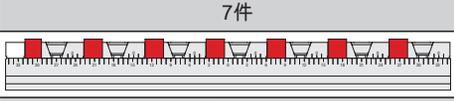
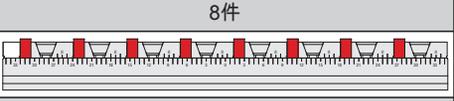
最大工件尺寸

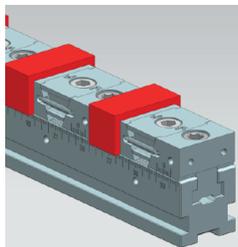
带固定卡爪的各种楔形夹紧系统的最大工件尺寸

夹具导轨	1件	2件
		
	B=50	B=50
L=300	203	68
L=400	302	118
L=500	404	169
L=600	503	218
L=700	602	268

夹具导轨	3件	4件
		
	B=50	B=50
L=300	23	-
L=400	56	26
L=500	90	51
L=600	123	76
L=700	156	101

夹具导轨	5件	6件
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	7	-
L=500	27	12
L=600	47	28
L=700	67	45

夹具导轨	7件	8件
		
	B=50	B=50
L=300	-	-
L=400	-	-
L=500	-	-
L=600	15	5
L=700	29	17



多重夹紧系统的夹紧导轨组合 41500。
用于多重夹紧系统，带固定卡爪的楔形夹紧系统 41501-05 和
1 个多重夹紧系统的 ES 型固定卡爪 41502。