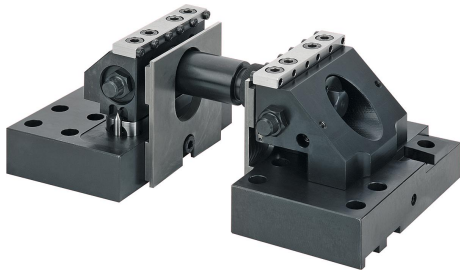


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
渗碳钢底板和钳口。
钢质支撑板。
特种钢夹钳。
工具钢夹紧销。

规格：
底板和钳口经黑色氧化处理。
支撑板经硬化处理，亮色。
夹钳，亮色。
夹紧销经硬化处理，亮色。

提示：

3 轴夹具用于安装带 T 型槽的机床工作台。该夹紧系统允许在夹紧深度只有 8 mm 的情况下进行无边缘干扰的 3 面加工。使用该夹紧系统可实现 22 - 236 mm 的夹紧宽度，通过可选配的延长轴 41065 任意扩展。通过将进给轴直接安装到工件支架下方，作用到工件上高达 22 kN 的夹持力不会由于弯曲而降低。使用带有 4 mm 环形刀刃的夹紧销可确保形锁合夹持，无需预冲压。

建议使用固定套件 41085 将夹具固定到槽工作台上。

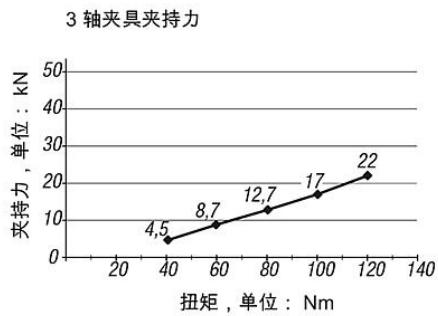
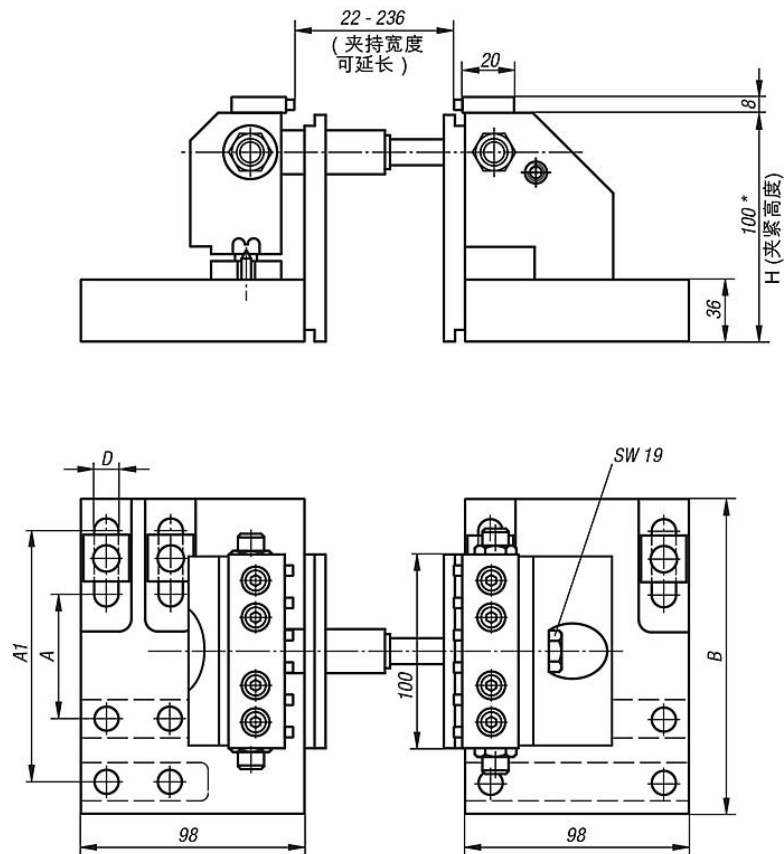
夹具套件中包含的每 1 个延长轴有 $L = 60 \text{ mm}$ 和 $L = 120 \text{ mm}$ 。

* 使用适配器提升装置 41020 和支撑块 41030 可扩展夹紧高度。

附件：

挡块套件 41070
固定套件 41085

图纸



商品概述

订货号	适用	A	A1	B	D	H	夹紧力 max. kN	重量 kg
41010-063100	槽间距 63 - 126	63	126	158	12,5	100 *	22	15.345