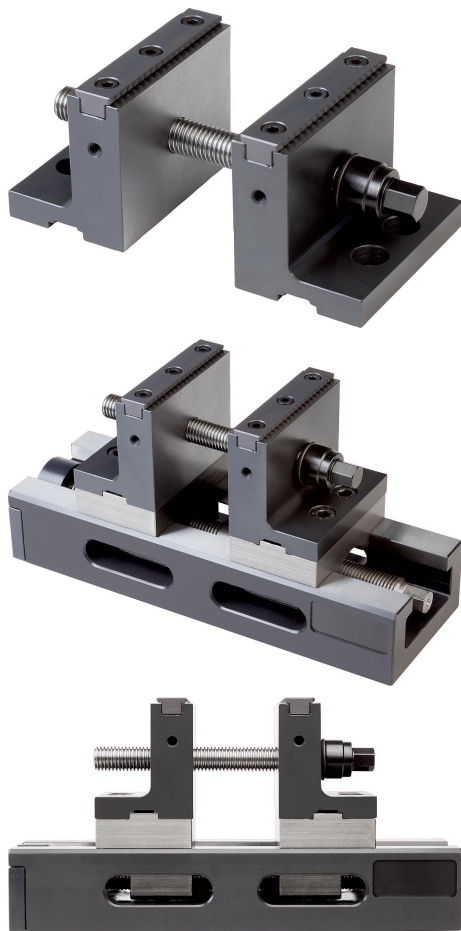


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
钢制。

规格：
阶梯卡爪经过硬化，夹紧面经过研磨。
握杆经过硬化。

订购须知：
高阶梯定位卡爪以成对方式提供两个夹紧嵌入件和三个不同长度的张紧螺杆。

提示：
首先用下方的定心夹紧轴将工件夹紧，然后用上方的张紧螺杆再次夹紧。

基本配置：
钳口宽度为 80 mm。
成对提供高阶梯定位卡爪，配有 2 个嵌入夹持件和 3 个不同长度的张紧螺杆

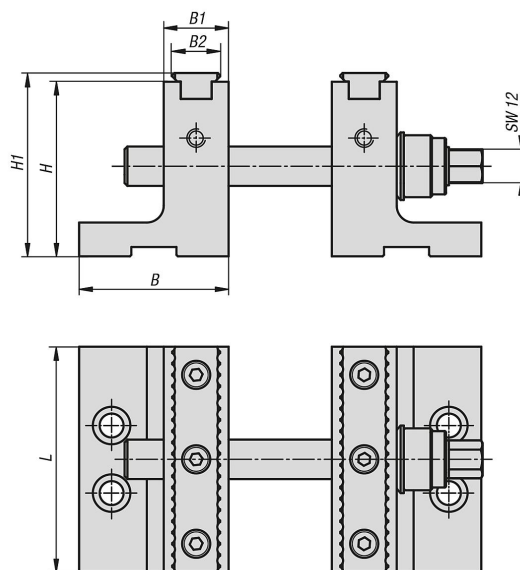
1. 长度 80 mm 夹紧范围 6 mm - 35 mm。
2. 长度 140 mm 夹紧范围 6 mm - 95 mm。
3. 长度 200 mm 夹紧范围 6 mm - 155 mm。

适用于钳口宽度 125 mm。
成对提供高阶梯定位卡爪，配有 2 个嵌入夹持件和 3 个不同长度的张紧螺杆。

1. 长度 110 mm 夹紧范围 6 mm - 60 mm。
2. 长度 245 mm 夹紧范围 6 mm - 200 mm。
3. 长度 315 mm 夹紧范围 6 mm - 270 mm。

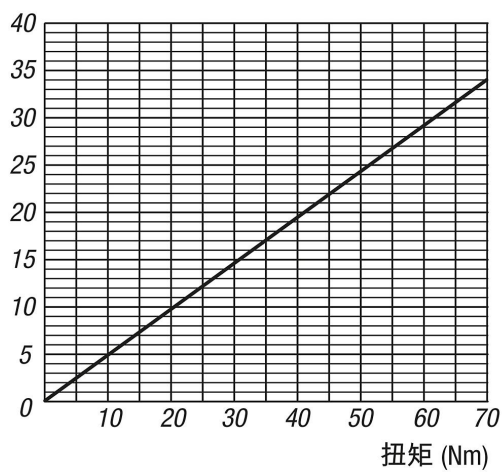
优点：
适用于 5 面加工。较高的结构适用于 5 轴机床。直接在工件下方施加夹持力。可将顶部夹爪拆装到定心夹具 80 mm 和 125 mm。首先用下方的定心夹紧轴将工件夹紧，然后用上方的张紧螺杆再次夹紧。

图纸



的夹持力示意图

夹持力 (kN)



商品概述

订货号	类型 1	B	B1	B2	H	H1	L	重量 kg
41106-0801	用于 5 轴加工	53	23	17	62	65,1	80	2.689
41106-1251	用于 5 轴加工	67	23	17	90	93,1	125	6.32