

锁紧扭矩 07175-02

A2 或 A4 不锈钢制的接触面/顶部支撑。

螺纹和顶部支撑的摩擦系数 $\mu_{ges} = 0.23$ 。

预紧力基于 0.2 % 屈服点 ($R_{p0.2} = 200 \text{ N/mm}^2$) 的 80%。

07175-02	摩擦系数 μ_{ges}	孔径 \emptyset [mm]	顶部直径 [mm]	螺纹退刀槽 [mm ²] 的应力断面 A_s	预紧力 F_V [N]	锁紧扭矩 M_A [Nm]
M3	0,23	3,4	8	3,80	608	0,7
M4	0,23	4,5	11	6,61	1.057	1,6
M5	0,23	5,5	14	10,75	1.720	3,2
M6	0,23	6,6	17	15,21	2.433	5,5
M8	0,23	9	20	28,27	4.524	12,8
M10	0,23	11	22	46,57	7.450	25,0
M12	0,23	13,5	27	69,40	11.104	45,2
M16	0,23	17,5	36	132,73	21.237	114,1
M20	0,23	22	36	211,24	33.799	211,2