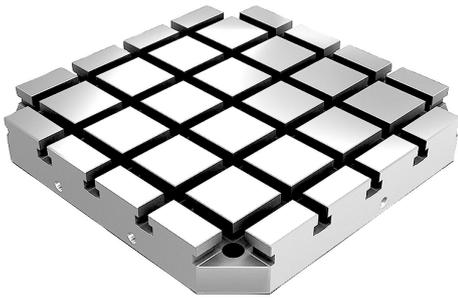


商品描述/产品说明



产品说明

材料：
GJL 300.

规格：
支撑面和夹紧面经打磨处理。

提示：
带 T 型槽的托盘通过模块化方式搭建夹具。这些工装板直接定位和固定在机台上。

纵向与横向精确的凹槽间距确保了夹紧作业极高的重复精度。工装板适配于 DIN55201 标准机床的机台和 JIS6337-1980 标准的机台。

用于将工装板插在 DIN 55201 机台上的定位销，须另行订购。

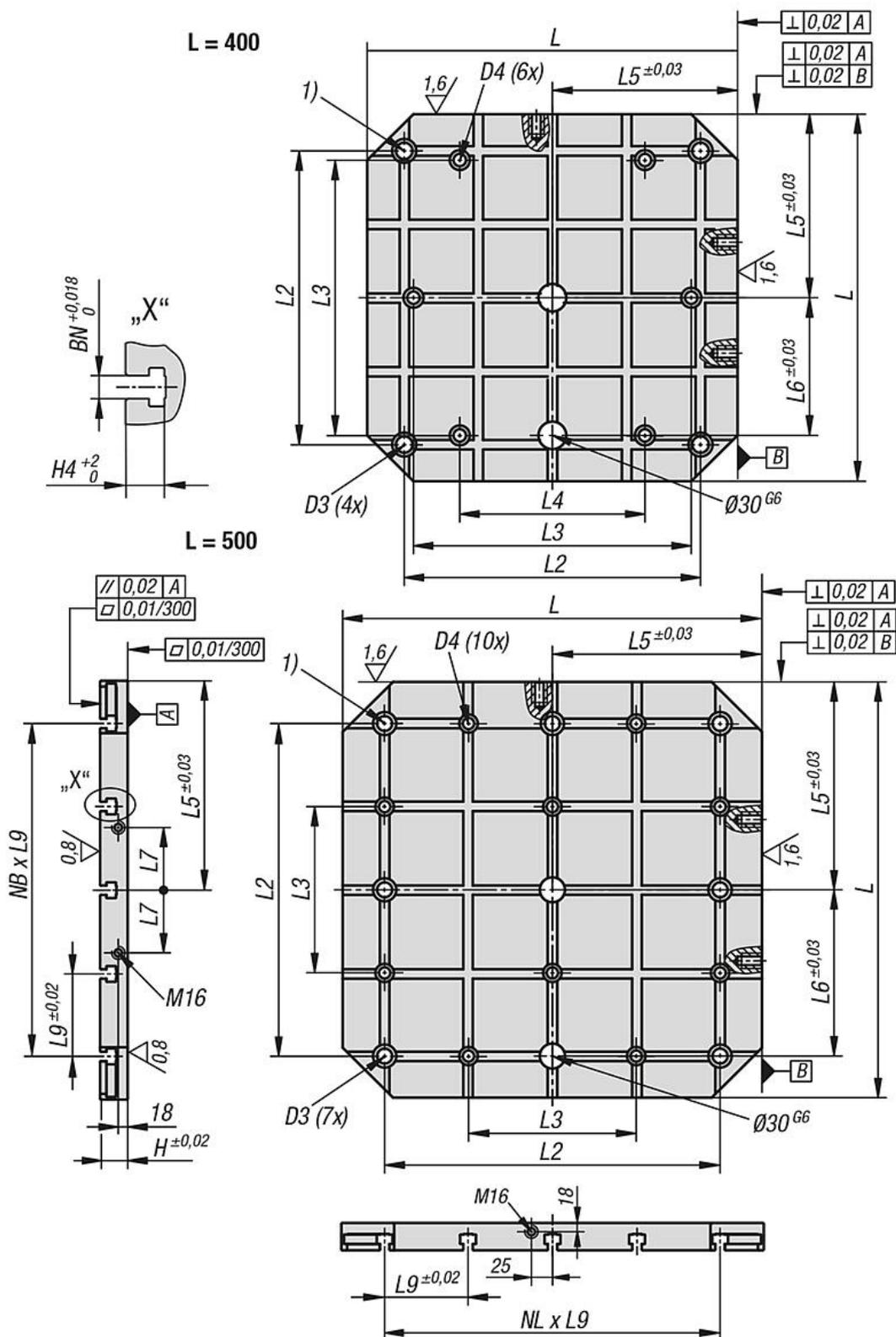
供货清单包括用于吊装的带 T 型槽螺母的环形螺栓。

应要求提供其他尺寸。

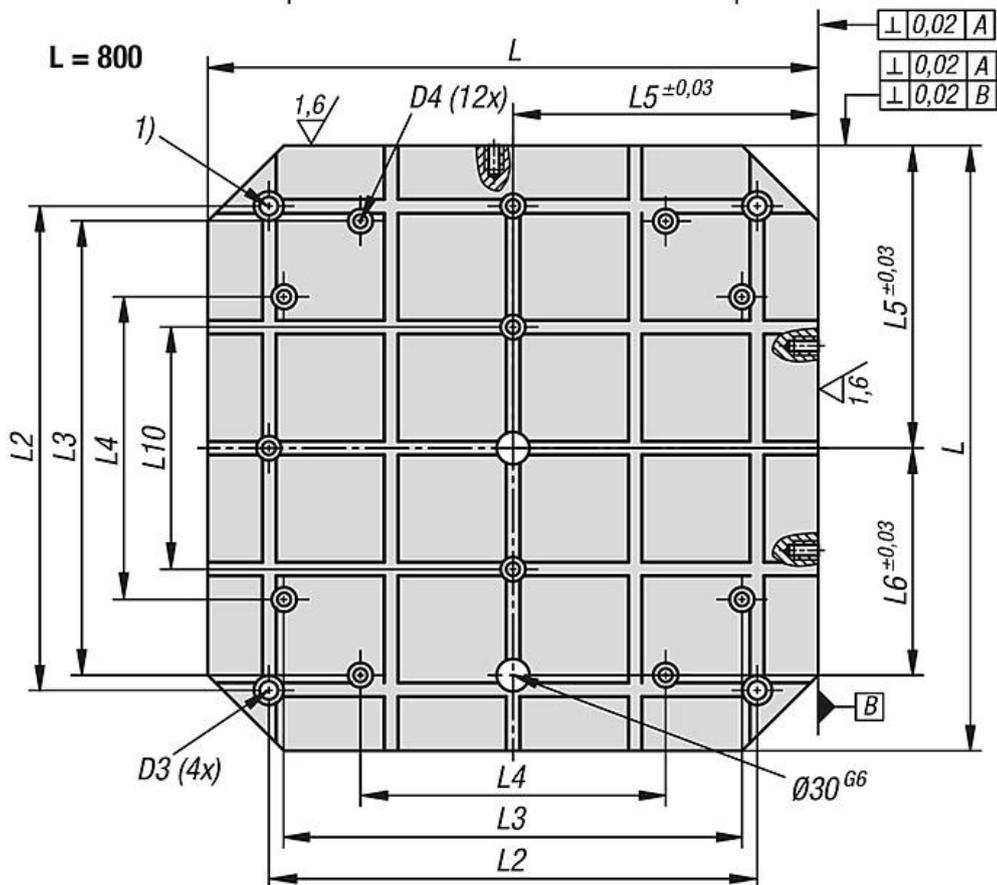
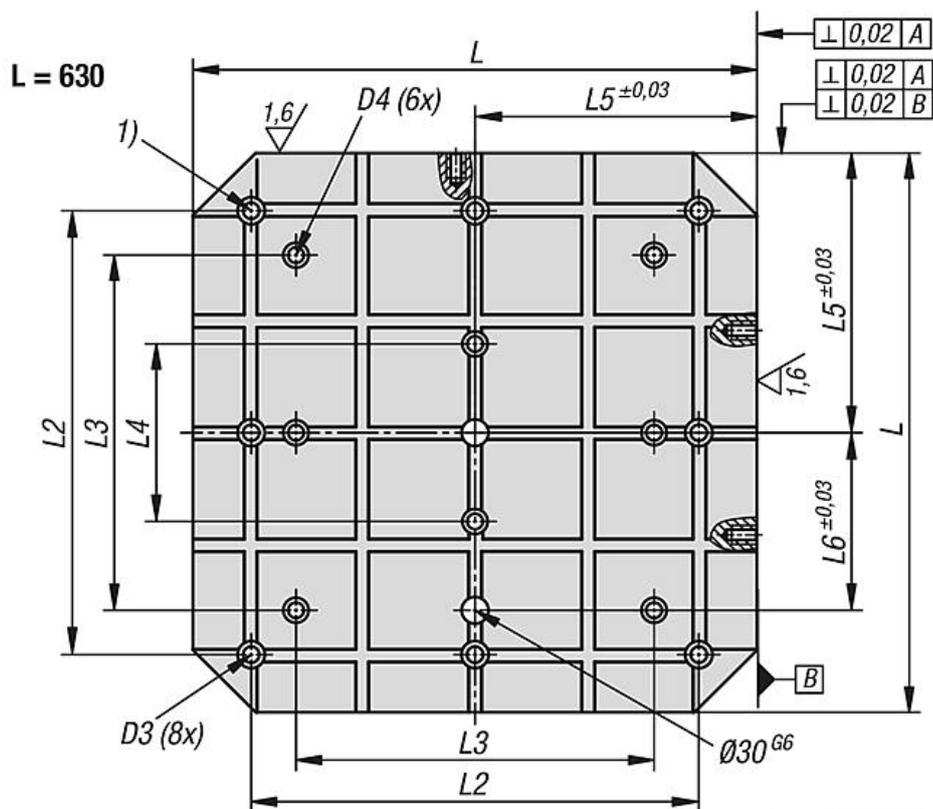
图纸提示：

1) 内六角螺栓的通孔 DIN 912 (D3/D4)

图纸



图纸



商品概述

订货号	L	H	H4	D3	D4	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L9	L10	BN=槽宽	NL=装配孔数量	NB=装配孔数量
01148-3144040	400	60	23	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	14	4	4
01148-3145050	500	60	23	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	14	4	4
01148-3146363	630	60	23	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	14	4	4
01148-3148080	800	60	23	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	14	4	4
01148-3184040	400	75	30	M16	M12	320	300	200	200	150	55	80	-	18	4	4
01148-3185050	500	75	30	M16	M12	400	200	-	250	200	75	100	-	18	4	4
01148-3186363	630	75	30	M16	M16	500	400	200	315	200	100	125	-	18	4	4
01148-3188080	800	75	30	M16	M16	640	600	400	400	300	135	160	320	18	4	4