

## 商品描述/产品说明



## 产品说明

材料：  
外壳为钢制。  
丁腈密封件。

规格：  
侧面经打磨处理。

提示：  
经预紧的高精度轴承具有 60° 压力角。轴承可承载来自两个方向上的径向力和轴向力。由于经过预紧，轴向推力角接触球轴承具有很高的刚度、径向跳动好、能精准定位工装工具以及重复精度高。

内部集成的低摩擦密封件可全效确保轴承远离脏污，并确保操作安全性高，使用寿命长。

规定的轴承摩擦系数  $M_{rl}$  是标准值。

惯性矩等于内圈的转动惯量。

极限转速为经脂润滑后的状态。

技术参数：  
所有交付的轴承均为即装型，经脂润滑的 KE2P-35 型号符合 DIN 51825 标准。

壳体和轴公差符合对应的圆度公差等级 IT2 和矩形公差等级 IT4。

应用：  
用于支撑丝杠副。

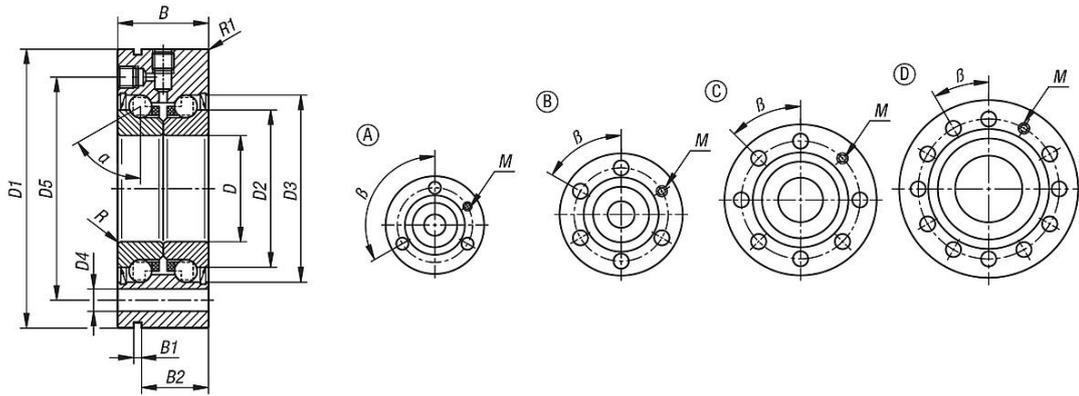
温度范围：  
-30 °C 至 +120 °C。

装配：  
应使用精密锁紧螺母安装丝杠。

精密锁紧螺母安装时使用双倍的紧固力矩拧紧，稍稍松开然后用规定的紧固力矩拧紧，以便能补偿可能出现的沉降现象。

固定螺栓按照交叉方式拧紧，最大屈服点为 70%。

图纸



商品概述

订货号	缩写	类型	类型 1	B	B1	B2	D	D1	D2	D3	D4	D5	R	R1	$\alpha$	$\beta$	M	精密开槽螺母 紧固力矩 Nm	最高 转速 1/min.
23806-01-101205525	1255-2RS	双排	A	25 -0,25	3	17	12-0,005	55-0,01	25	-	6,6	42	0,3	0,6	60°	120°	M6	8	3800
23806-01-101506025	1560-2RS	双排	B	25 -0,25	3	17	15-0,005	60-0,01	28	36	6,6	46	0,3	0,6	60°	60°	M6	10	3500
23806-01-101706225	1762-2RS	双排	B	25 -0,25	3	17	17-0,005	62-0,01	30	38	6,6	48	0,3	0,6	60°	60°	M6	15	3300
23806-01-102006828	2068-2RS	双排	C	28 -0,25	3	19	20-0,005	68-0,01	34,5	44	6,6	53	0,3	0,6	60°	45°	M6	18	3000
23806-01-102507528	2575-2RS	双排	C	28 -0,25	3	19	25-0,005	75-0,01	40,5	49	6,6	58	0,3	0,6	60°	45°	M6	25	2600
23806-01-103008028	3080-2RS	双排	D	28 -0,25	3	19	30-0,005	80-0,01	45,5	54	6,6	63	0,3	0,6	60°	30°	M6	32	2200
23806-01-104010034	40100-2RS	双排	C	34 -0,25	3	25	40-0,005	100-0,01	58	68	8,8	80	0,3	0,6	60°	45°	M6	55	1800

订货号	缩写	额定负载 静态 N	额定负载 动态 N	轴向 刚度 N/ $\mu$ m	侧倾角刚度 Nm/mrad	轴承摩 擦力矩 Nm	转动 惯量 Kg.cm <sup>2</sup>	端 跳 $\mu$ m	径向 轴承游隙	孔 尺 寸 $\mu$ m	外径 尺寸 $\mu$ m	宽度 尺寸 $\mu$ m
23806-01-101205525	1255-2RS	24700	16900	375	50	0,16	0,068	2,0	经预 紧处理	0-5	0-10	0-250
23806-01-101506025	1560-2RS	28000	17900	400	65	0,20	0,102	2,0	经预 紧处理	0-5	0-10	0-250
23806-01-101706225	1762-2RS	31000	18800	450	80	0,24	0,132	2,0	经预 紧处理	0-5	0-10	0-250
23806-01-102006828	2068-2RS	47000	26000	650	140	0,30	0,273	2,0	经预 紧处理	0-5	0-10	0-250
23806-01-102507528	2575-2RS	55000	27500	750	200	0,40	0,486	2,0	经预 紧处理	0-5	0-10	0-250
23806-01-103008028	3080-2RS	64000	29000	850	300	0,50	0,730	2,5	经预 紧处理	0-5	0-10	0-250
23806-01-104010034	40100-2RS	101000	43000	1000	550	0,70	2,260	2,5	经预 紧处理	0-5	0-10	0-250