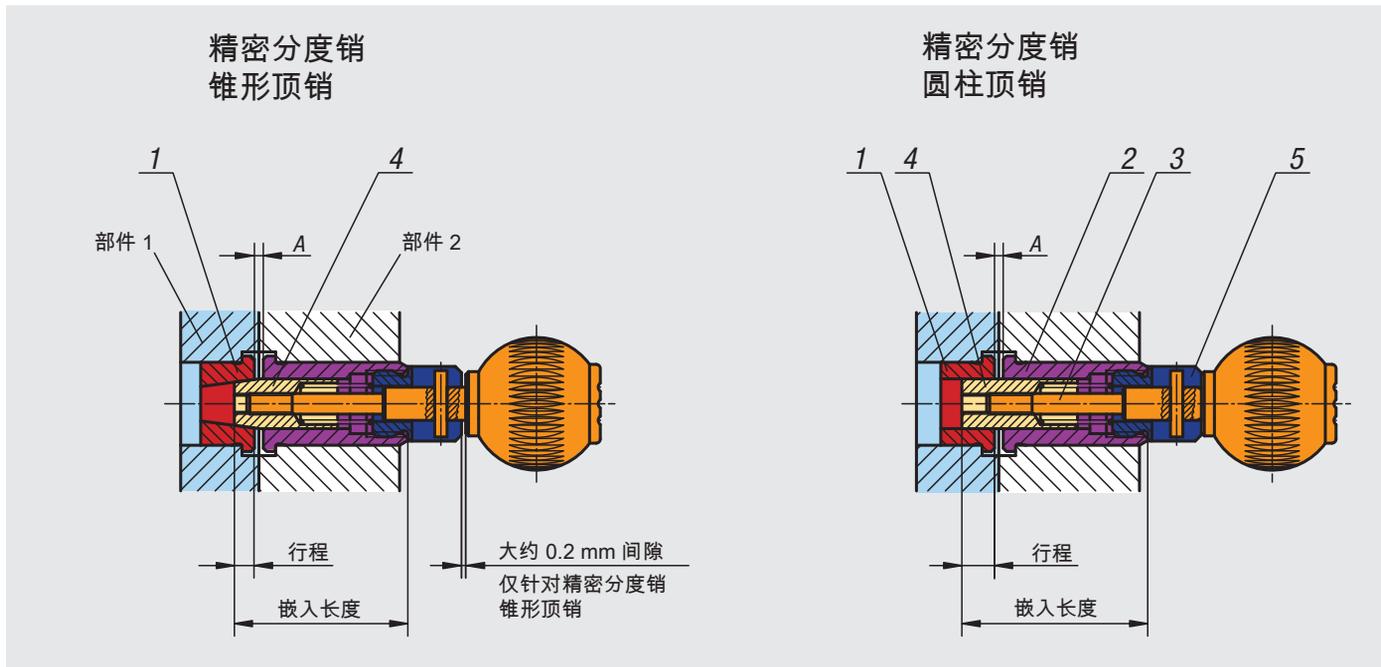


# 精密锁紧柱塞 装配和安装指导书



## 装配说明：

1. 将锥形或圆柱形衬套（位置 1）装入部件 1。
2. 将衬套（位置 2）装入部件 2。
3. 确定安装长度（实际值）。安装长度 =  $A + \text{行程} + \text{位置 2 的长度}$ 。如果是锥形顶销的规格，请注意 0.2 mm 的间隙。
4. 使用厌氧粘合剂粘合牙棒（位置 3）和定位销（位置 4），注意确保无油渍。建议使用 Loctite 638。
5. 将定心销和螺母（位置 4）以及手柄旋入预安装的衬套（位置 2）内。如果需要，同样使用厌氧粘合剂完成粘合，注意确保无油渍。
6. 检查功能，针对自锁规格，根据相关说明松脱行程。

## 提示：

所用粘合剂的指定硬化时间过后，精密锁紧柱塞才可操作。粘合零部件时，注意粘合剂勿要渗入移动部件之间。

