

气动夹钳 Tünkers系统

气动夹钳为传送线、加工中心、夹紧工装和专用机床提供了经济便利的解决方案。

工作原理：

凭借肘杆，可以在较低的气压和气体消耗之下实现强大的夹紧力。夹紧臂针对旋转、扭转以及转角都能保持横向稳定和稳固支承。通过顶杆推动肘杆实现夹紧。

特殊设计特征：

夹具规格：

衬套及滑轨经硬化处理，顶杆通过滚筒轴承固定。自润滑，免维护。

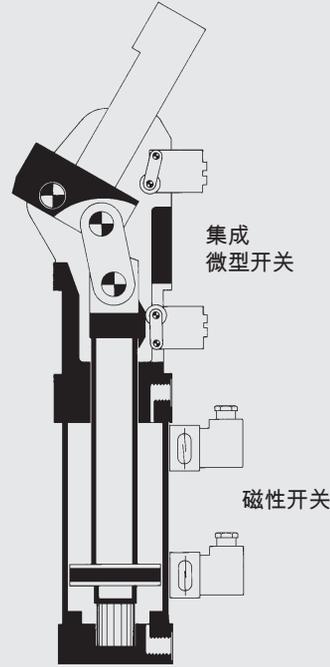
支撑夹具：

绝对自锁。即便撤去压力，同样可以安全保障夹紧力。夹紧点位于过死点位置。

提示：

如果施加的夹持力未超过需要的夹紧力，则夹紧臂可能会从过死点位置脱离（夹持件歪斜等）。

终端位置感测的方法：

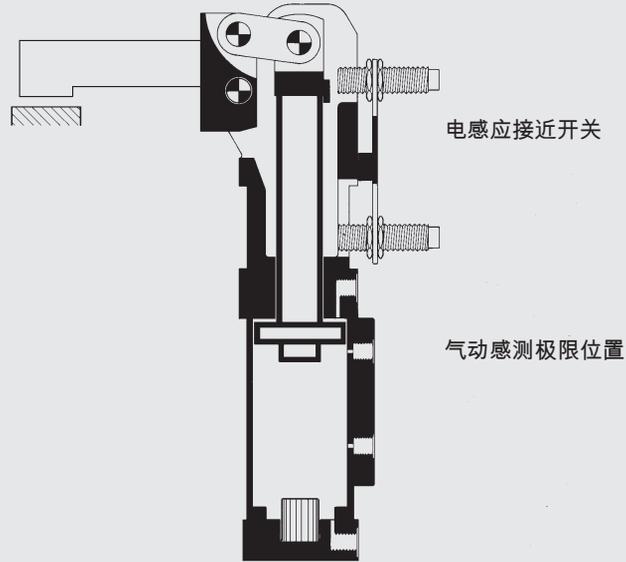


控制：

设计完整回路时，建议提供气动阀的厂家提供接头等各附件。

选择标准：

为了便于气动夹具的选型，除了保持力之外，还标有 5 bar 压力下能具备的夹持力（可选最大气压为 8 巴）。



安装示例：

