

商品描述/产品说明

产品说明

材料：

主体和夹钳材质为渗透钢。
外壳为铝制。

规格：

主体经渗氮处理、黑色氧化和打磨处理。
夹钳经渗氮和黑色氧化处理。
外壳经蓝色阳极氧化处理。

提示：

浮动夹具用于在薄壁、脆弱和易弯曲的部件上夹持和支撑悬伸的夹持位置。其防止在加工期间发生振动和变形。

使用说明：

1. 将浮动式夹具向下压。
2. 转动浮动式夹具。用很小的弹簧弹力便可以将下浮动式夹具靠住工件。
3. 用最大 18 Nm 的紧固力矩拧紧六角螺母 (SW 15)。钳口夹紧工件，夹具仍可浮动。
4. 用最大 10 Nm 的紧固力矩拧紧六角螺母 (SW 10)。工件夹紧过程结束。
5. 以相反的顺序松开。

装配：

A 型：

通过连接螺纹 M12 将浮动式夹具固定在夹具上。

使用蓝色的调整套筒对高度挡块和旋转范围进行调节，并用埋头螺栓将其锁定 (3x SW 2.5)。调整高度时尽量把余量留在上部。

为了确保可靠的功能，必须始终封住 M12 的螺纹孔。

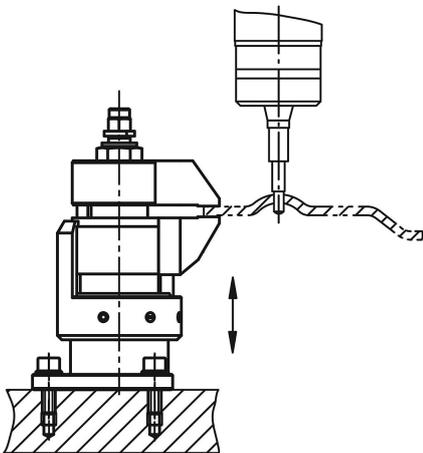
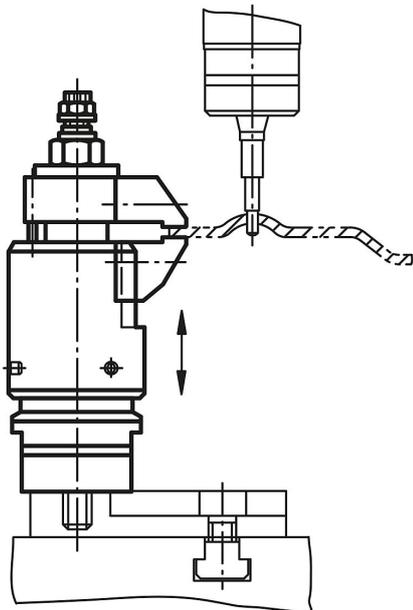
对于特殊的夹紧情况，可以对标配夹钳进行改动和更换。

B 型：

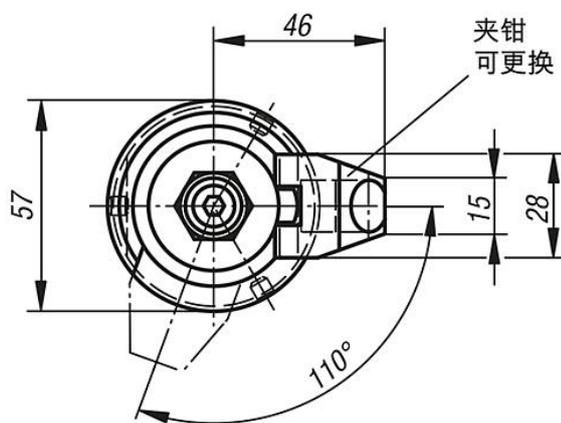
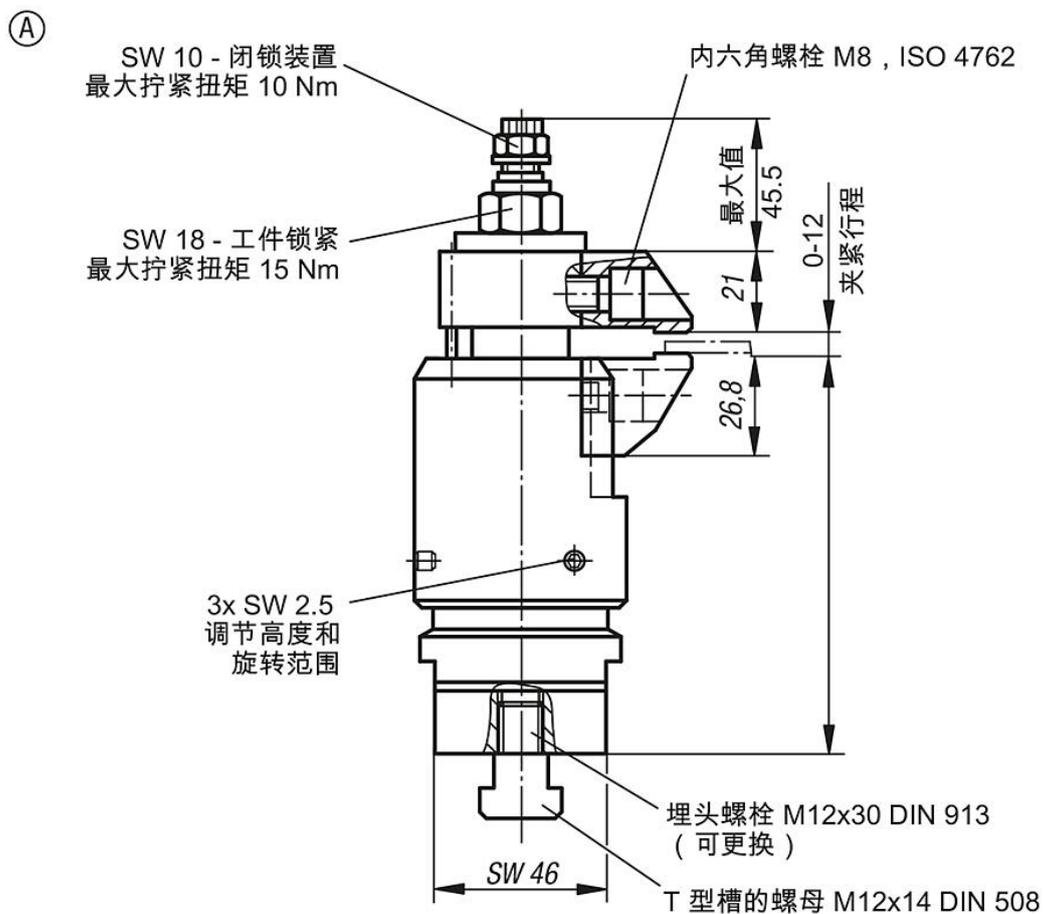
固定孔为 M6 的浮动夹具固定到夹具上。

使用蓝色的调整套筒对高度挡块和旋转范围进行调节，并用埋头螺栓将其夹紧 (4x SW 2.5)。调整高度时尽量把余量留在上部。

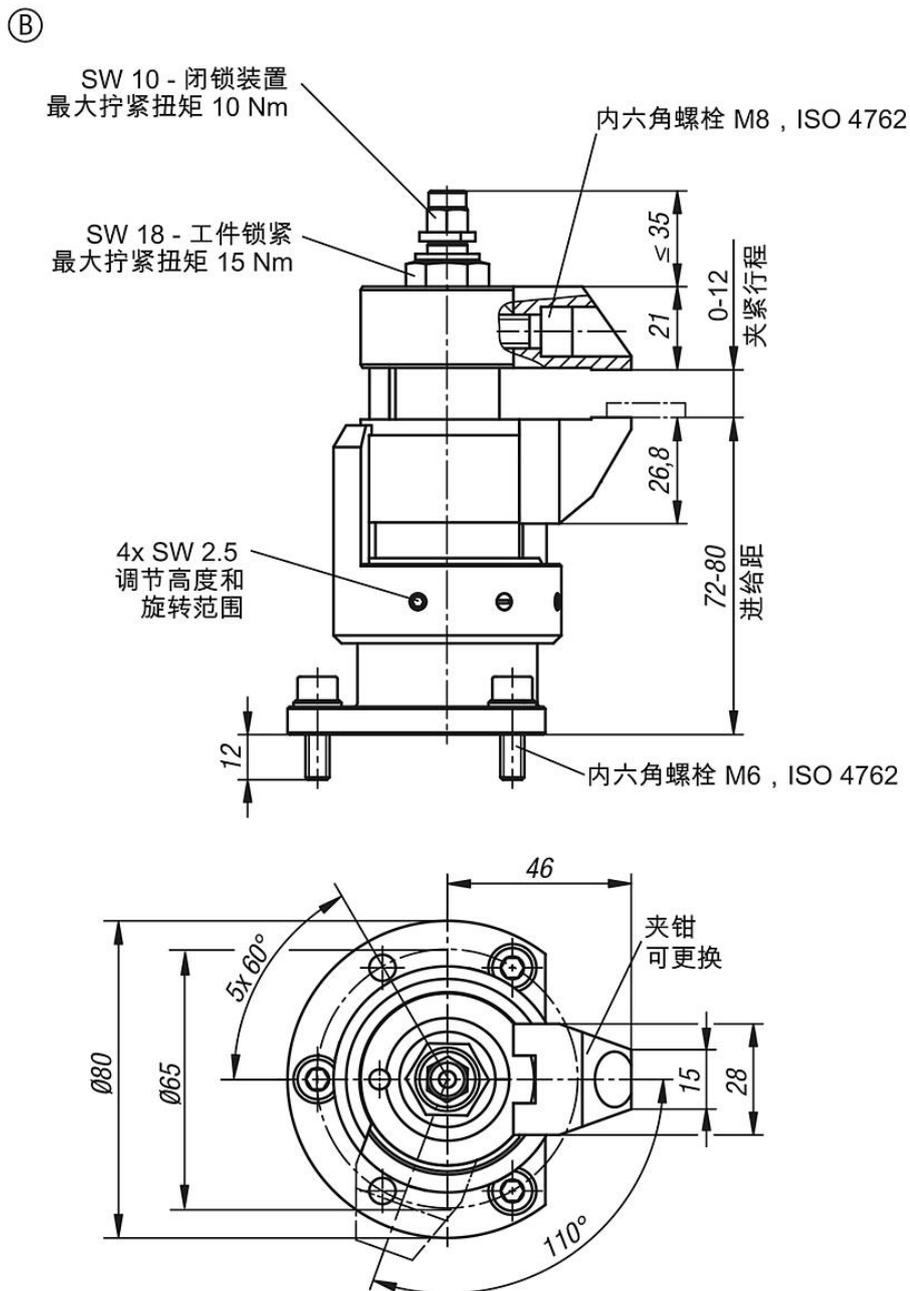
对于特殊的夹紧情况，可以对标配夹爪进行改动和更换。



图纸



图纸



商品概述

订货号	类型	进给距离	最大夹紧范围	最小 15 Nm (kN) 时的支撑力	最大 30 Nm (kN) 时的支撑力
04421-100812	A	10 mm	12	2	8
04421-080812	B	8	12	2	8

