

Renseignements techniques concernant les courroies dentées 22052, 22054, 22057 et 22059

Généralités

Les courroies dentées en polyuréthane sont fabriquées à partir de polyuréthane résistant à l'usure et de supports de traction en acier haute résistance. Elles permettent une transmission fluide et synchrone. Elles sont sans entretien et, par conséquent, très économiques.

Montage de l'entraînement

Les tableaux de performance et graphiques présents dans les pages suivantes vous permettront de sélectionner au mieux les composants nécessaires à votre application. Les axes doivent être parallèles et l'alignement des roues dentées peut se faire de façon précise avec une règle ou un laser. Il est conseillé d'utiliser des roues de grand diamètre et au moins une roue doit être dotée de flasques de guidage. Lors du montage, ne pas forcer pour passer la courroie dentée par-dessus les flasques de guidage. Prévoir un dispositif de réglage pour le montage et le réglage correct de la tension.

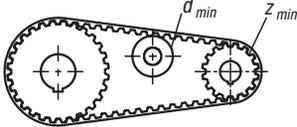
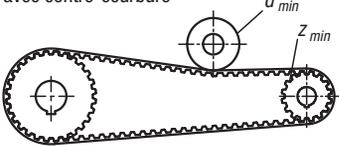
Tension de la courroie

Pour garantir une longue durée de vie et un fonctionnement silencieux, le bon alignement et la bonne précontrainte de l'entraînement sont capitaux. Des poulies de tension sont fréquemment utilisés dans les entraînements à entraxes fixes pour pouvoir régler la tension de la courroie. Pour le brin non tendu de la courroie, une roue dentée doit être préférée à une poulie lisse. Les poulies lisses génèrent une flexion opposée, réduisant la durée de vie de l'entraînement. S'il est impossible de remplacer la poulie lisse, celle-ci doit être au moins 1,25 fois plus grande que la petite roue dentée de l'entraînement et montée aussi près que possible de la petite roue dentée pour augmenter au maximum le nombre de dents de contact.

Stockage de la courroie

Ne jamais plier la courroie. Lors du stockage, éviter les petits rayons de courbure, l'exposition directe aux rayons du soleil et les influences chimiques.

Nombre minimum de dents et diamètre minimum

	Profil		T5	T10	AT5	AT10
sans contre-courbure 	Roue dentée	z_{min}	10	12	15	15
	Tendeur sur la denture intérieure	d_{min} [mm]	30	60	30	50
avec contre-courbure 	Roue dentée	z_{min}	15	20	25	25
	Tendeur sur l'extérieur de la courroie	d_{min} [mm]	30	60	60	120