Indicación técnica para correas dentadas 22052, 22054, 22057 y 22059

Información general

Las correas dentadas de poliuretano se fabrican con poliuretano resistente a la fricción y soportes de tracción de acero de alta resistencia. Estos permiten una transmisión de fuerza suave y sincrónica. No precisan mantenimiento, por lo que resultan muy económicas.

Montaje del accionamiento

Para la selección del tamaño, se han dispuesto diagramas y tablas de potencia en estas páginas. Los ejes deben ser paralelos entre sí. Con la ayuda de una regla de nivelar o de un láser, la arandela dentada se puede alinear con gran precisión. Utilizar el mayor diámetro de arandela posible. Es necesario asegurarse de que, como mínimo, una de las arandelas de correa dentada disponga de coronas. Durante el montaje de las correas dentadas, no hacer nunca palanca a través de las coronas con brusquedad. Para la instalación y el ajuste de la tensión de correa adecuada, se dispone de distintas posibilidades de ajuste.

Riemenspannung

Para garantizar una larga vida útil y un funcionamiento silencioso, la alineación y la tensión previa correctas del accionamiento son muy importantes. Los rodillos tensores se utilizan con frecuencia en accionamientos con distancias entre ejes fijas, con el fin de ajustar la tensión de correa. En el lado libre de la correa, es preferible colocar una arandela dentada a un rodillo tensor trasero liso. Los rodillos tensores traseros lisos generan una contraflexión que reduce la vida útil. Si no se puede evitar, el rodillo debe ser 1,25 veces mayor que la arandela pequeña de la correa dentada del accionamiento como mínimo, y situarse lo más cerca posible de la arandela pequeña de la correa dentada para maximizar el número de dientes de engranaje.

Almacenamiento de las correas

No doblar nunca las correas dentadas. En caso de almacenamiento, evitar pequeños radios de flexión, radiación solar directa e influencias químicas.

Número mínimo de dientes y diámetro mínimo

	Perfil	T5	T10	AT5	AT10
Sin contraflexión	Arandela sincrónica z _{min}	10	12	15	15
d min Z min	Rodillo de sujeción interno sobre dentado d _{min} [mm]	30	60	30	50
Con contraflexión d _{min}	Arandela sincrónica z _{min}	15	20	25	25
Z min	Rodillo tensor exterior en la parte posterior de la correa d _{min} [mm]	30	60	60	120

