

Indicações gerais para anéis de fixação cônicos

Indicações gerais para aplicação dos anéis de fixação de aço inoxidável

Unições com anéis de fixação são conexões cubo/eixo por fechamento de forma desmontáveis, utilizadas sobre eixos e cubos lisos. Este tipo de união oferece uma alternativa mais econômica do que as uniões de chaveta paralela. A alta resistência às torções alternadas contínuas impede que a conexão oscile, mesmo sob extremas condições de operação. Elas são de uso comprovado e de alta confiabilidade nas seguintes diferentes áreas de aplicação:

- Redutores
- Aerogeradores
- Robôs tipo pórtico
- Máquinas de embalagem
- Equipamentos de extrusão
- Equipamentos para fabricação de papel
- Bombas para a tecnologia química e alimentícia
- Máquinas para fabricação de produtos alimentícios
- Equipamentos para bebidas e de enchimento

Características típicas dos anéis de fixação em aço inoxidável:

- Transmissão de torque sem folga
- Alta proteção contra corrosão
- Aplicável de forma flexível
- Ótima concentricidade
- Pressões superficiais mínimas
- Autocentrantes
- De fácil montagem e desmontagem
- Livre de desgaste e manutenção, se considerar os valores indicados no catálogo

Indicações gerais:

Ambas buchas cônicas são fendidas, permitindo que ajustes grosseiros sejam equiparados.

Recomendamos os seguintes ajustes nas superfícies de pressão: para 23350-01 e 23354-01

- h8 para o eixo,
- H8 para o furo do cubo D. para 23360-01
- h9 para o eixo,
- H9 para o furo do cubo D.

A profundidade de rugosidade partida Rz nas superfícies de pressão do eixo e cubo deve corresponder a $Rz \leq 16 \mu m$.

Montagem:

1. Desaparafuse os parafusos de fixação com alguns passos de rosca.
2. Desaparafuse a quantidade de parafusos de fixação equivalente à quantidade de roscas de extração disponíveis e insira-os nos furos das roscas de extração.
3. Lubrifique levemente o elemento de fixação. Não utilize aditivos com bissulfeto de molibdênio ou de alta pressão, assim como graxa.
4. Instale o elemento de fixação na peça a ser fixada e deslize-os sobre o eixo.
5. Retire os parafusos das roscas de extração e insira-os novamente nos furos de fixação.
6. Aperte os parafusos de fixação manualmente em cruz, alinhando o cubo ao mesmo tempo.
7. Aperte os parafusos de fixação em cruz com uma chave dinamométrica, aplicando meio torque. A seguir, aperte novamente em cruz com o torque total.
8. Ao final, reaperte os parafusos na sequência várias vezes, aplicando o torque total. O processo de aperto somente estará finalizado, quando todos os parafusos estiverem fixos, não permitindo qualquer rotação.

Desmontagem:

1. Desaparafuse os parafusos de pressão em alguns passos de rosca.
2. Desaparafuse a quantidade de parafusos de fixação equivalente à quantidade de roscas de extração disponíveis e insira-os nos furos das roscas de extração..
3. Aperte os parafusos opostos de forma alternada. Desta maneira, o anel de fixação será solto.

