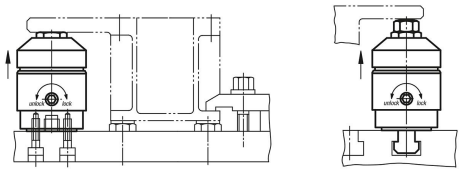
Descrição do artigo/Imagens dos produtos



Descrição

Material:
Corpo básico: aço cementado.
Carcaça de alumínio.

Versão:
Corpo básico nitretado, com revestimento de fosfato de manganês e retificado.
Carcaça vermelha anodizada.

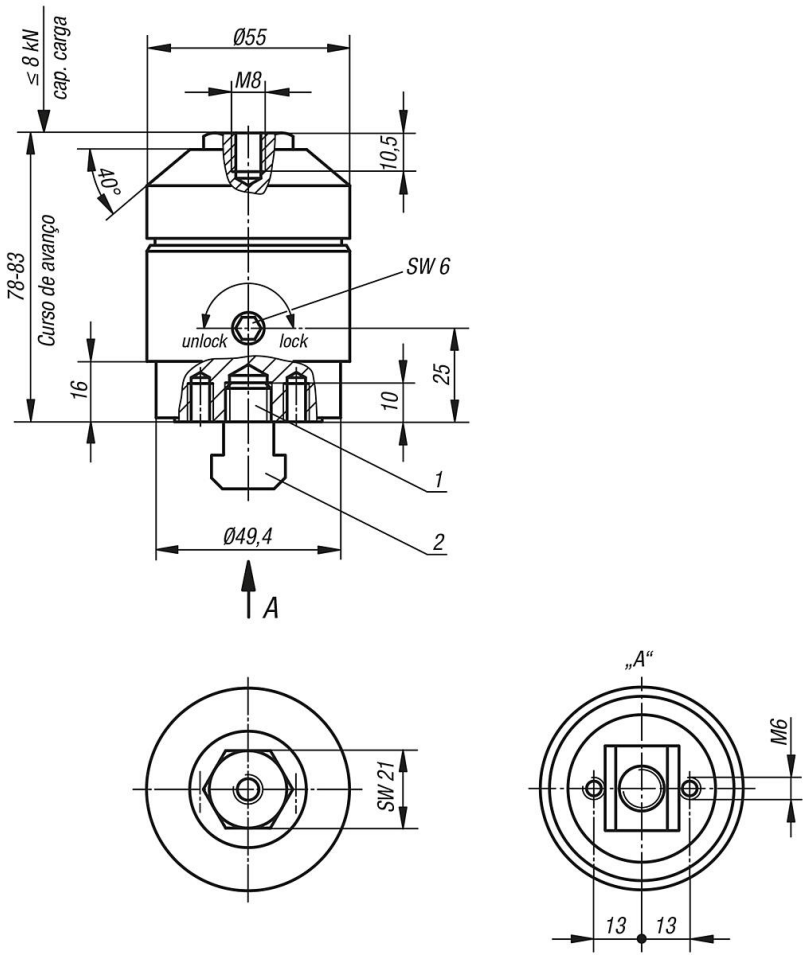
Indicação:
O elemento de apoio serve para apoiar pontos de fixação redundantes em componentes. Ele evita vibrações e curvaturas durante a usinagem.

Modo de operação:
1. Gire o came de fixação (sextavado interno SW 6) na àrea do revestimento da bucha de proteção vermelha. O pino de apoio realizará um contato de leve tensão na peça de trabalho.
2. Ao continuar girando até o batente (lock), o mecanismo de fixação efetua o travamento do pino de apoio, sem alterar a posição.
3. Ao girar na direção contrária (unlock), o aperto será solto. Para deslocar o pino de apoio até o curso final, gire até o encosto.

Montagem:
Fixe o elemento de apoio com a rosca de conexão M6 no dispositivo.
Alternativa: substituia o pino roscado M12x10 pelo pino roscado M12x30 e monte o elemento de apoio com chave (SW 21) (por ex., para fixação de ranhuras em T). Para um funcionamento seguro, o furo roscado M12 deve estar sempre fechado.
É possível rebaixar o elemento de apoio em 16 mm.
A rosca M8 pode ser equipada com diversos pinos de apoio.
Fornecimento com pino roscado M12x30 e porca para ranhuras em T M12x14 (DIN 508).

Indicação de desenho:
1) Pino roscado M12x30 DIN 913 (substituível)
2) Porca para ranhuras em T M12x14 DIN 508

Desenhos



Visão geral dos artigos

Código do artigo	Capacidade de carga N	Curso de avanço
02340-0508	8000	5 mm