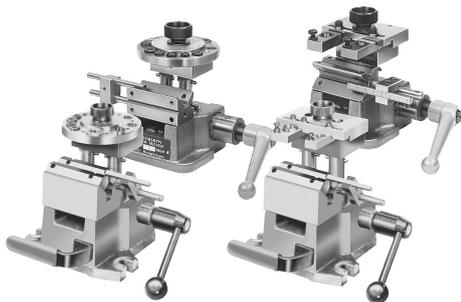


Descrizione articolo/immagini prodotto

**Descrizione****Versione:**

A comprende:

- 08550 unità di foratura DIN 6348
- 08710 prisma con battuta
- 08640 piastra forata indicizzata con 16 diametri di bussole di foratura, vedere tabella. Le dimensioni intermedie possono in parte essere ottenute con boccole di foratura a innesto DIN 173.

B comprende:

- 08550 unità di foratura DIN 6348
- 08710 prisma con battuta
- 08650 piastra di supporto per bussole di foratura con 4 supporti per bussola di dimensione 5-8, Ø 8, Ø 10, Ø 12 e Ø 15. È possibile ottenere dimensioni intermedie con boccole di foratura a innesto DIN 173. Supporto per boccole di foratura di dimensione da 1 a 4, a scelta, vedere la tabella. Tutti i supporti per boccole di foratura possono essere utilizzati per la piastra di supporto di dimensione 0 e 2.

Nota:

Le unità di foratura per pezzi cilindrici sono particolarmente pratiche per la realizzazione di fori trasversali in pezzi torniti. Come elemento base si utilizza l'unità di foratura DIN 6348 dimensione 0 e 2.

Al posto della normale piastra di supporto viene posizionato un blocco a prisma con battuta regolabile con divisione in mm e nonio. Sulle colonne vengono montati i dischi forati indicizzati o le piastre di supporto per bussole di foratura. La struttura è molto semplice e può essere eseguita senza conoscenze specialistiche.

Tutti i pezzi possono essere forniti anche singolarmente poiché sono prodotti secondo gli standard di misura. Le versioni A e B sono interscambiabili. Se si utilizzano boccole di foratura a innesto è possibile forare, allargare e alesare in una sola fase di serraggio e tagliare le filettature.

Disegni

Grandezza 0
per pezzi con \varnothing da 2 a 28 mm

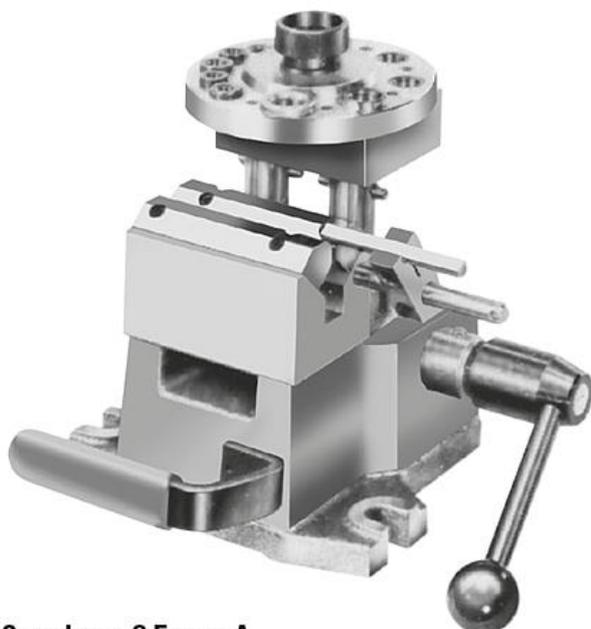


Grandezza 0 Forma A
con prisma e piastra forata indicizzata

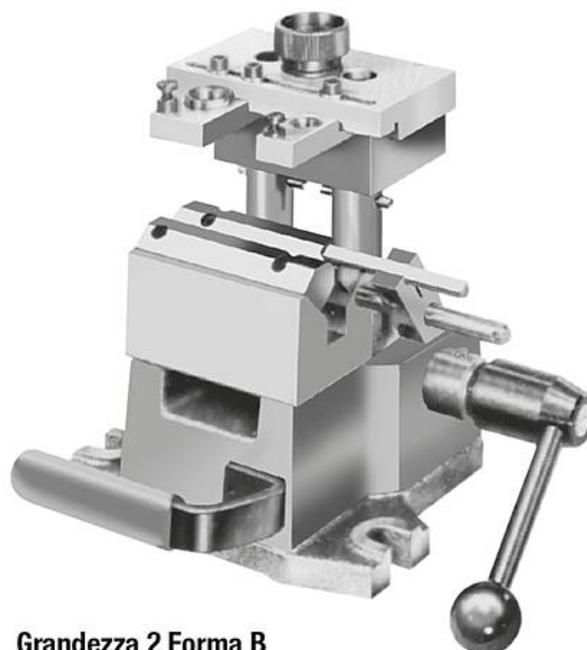


Grandezza 0 Forma B
con prisma e supporti per bussole di foratura,
campo di regolazione dei supporti: 64 mm

Grandezza 2
per pezzi con \varnothing da 6 a 60 mm



Grandezza 2 Forma A
con prisma e piastra forata indicizzata



Grandezza 2 Forma B
con prisma e supporti per bussole di foratura,
campo di regolazione dei supporti: 100 mm

Per regolare i listelli a prisma superiori occorre applicare prima un albero con \varnothing di approx. 10 mm, e solo dopo serrare le viti a esagono incassato.

Sintesi articoli

N. ordine	Dimensioni	Forma
08630-10	0	A
08630-22	2	B